



Stückliste/PARTS LIST							
Pos. ITEM	Anzahl NO.OF	Benennung TITLE	Größe/Typ DIMENSION	Werkstoff MATERIAL	Norm NORM	Prüfgrund. TEST BASIS	Gefahrenw. DIN 1024 QUALITY TEST ACC.TO.
1	1	Flanschring/FLANGERING	\varnothing 975 \triangle	16Mo3	DIN EN10028-2	W1	3.2
2	1	nahtgesch.Rohr/WELDED TUBE aus Blech 12mm	\varnothing 813x12	16Mo3	DIN EN10028-2	W1	3.2
3	1	Deckel für Druckprobe/COVER PLATE	\varnothing 975 \triangle	P265GH o. P355NH	DIN EN10028-2 DIN EN10028-3		
4	1	Dichtung/GASKET DIN EN 1514-1	DN800 PN6 t=2mm	Gummi/ RUBBER			
5	24	Sechsk. Schraube/HEXAGON BOLT	M27x65 \triangle	8.8	DIN 267-13		

Pos.3-5 am Stutzen montieren
ITEM 3-5 FIXED AT NOZZLE

Schrauben und Muttern galv. verzinkt und weiß chromatiert.
HEXAGON BOLT AND NUTS EZP AND WHITE CHROMATED

Vormaterial Prüfung/ BASE MATERIAL TEST

Bleche 1+2: 100% US-geprüft nach DIN EN 10160, bei Flächenprüf. Kl. S2, bei Randzonenprüf. Kl. E3
PLATES 1+2: 100% US-CHECKED ACC. TO DIN EN 10160, CLASS S2 AND E3
Nahtlose Rohre nach EN 10216-2 und DIN 28180
SEAMLESS TUBES ACC. TO EN 10216-2 AND DIN 28180

*) Dichtfläche Form B1 n. EN 1092-1
CONTACT SURFACE "Form B1" ACC. TO EN 1092-1
Maßtoleranzen nach DIN EN 1092-1
TOLERANCES ACC. TO DIN EN 1092-1

Table dimension / tolerances

Tolerance Class	Nominal measure L (mm)					
	2 to 30	30 to 120	120 to 400	400 to 1000	1000 to 2000	
	±1	±1	±1	±2	±3	

Im Kreis dargestellte Zahlen = Schweißnahtnummern!
NUMBERS IN CIRCLE= WELDING SEAM NUMBERS

Schweiß- und Prüfplan siehe SCH10000126718 + PRP10000126718
WELDING- AND TESTINGPLAN SEE SCH10000126718 + PRP10000126718

5				
4				
3				
2				
1	Item 1, 3 and 5 modified see \triangle		Muenzef.	11.12. Mohr
Rev.	Änderung / Modification			Name Date Checked
2012	Tag Date	Name	Angeb.- Nr. Offer.- No.	
Gez. Prep.	11.05.	Muenzel/Feld/Ka	Proj.- Nr. 1237280/1237303/1237307	
Gepr. Chk.		Mohr	Besteller Customer	Dragon Chemicals
Gen. Appr.			Kennwort Code	Dragon
				GEA Luftkühler GmbH Dorstener Str.484 ; 44809 Bochum ; Germany
Ex-Stutzen/EX NOZZLE DN800;PN6			Maßstab Scale 1 : 5	GEA-Zeichn.Nr. / GEA-Drwg.No. STU 0000915-DE Rev. 1

GEA behält sich für diese Zeichnung alle Rechte gemäß ISO 16016 vor
For this drawing , GEA reserves all rights as per ISO 16016

Diese mit CAD erstellte Zeichnung darf nur per CAD geändert werden!