

福建省福化古蕾化学有限公司
机械加工服务采购项目

自主比选文件
GLCC202114

比选人：福建省福化古蕾化学有限公司
二〇二一年六月

目 录

第一章 比选公告	3
第二章 参选须知	6
第三章 参选文件的编制	9
第四章 评选规则	11
第五章 参选人选定	12
第六章 合同授予	13
第七章 其它	13
附件一：参选报价单	14
附件二：法定代表人授权委托书	17
附件三：承诺函	18
附件四：机加工服务比选说明和要求.....	19
附件五：评分方法和标准	24
附件六：合同范本	27
附件七：《参选文件快递外包装和范本格式》	35

第一章 比选公告

福建省福化古雷化学有限公司机械加工服务采购进行公开比选，现欢迎国内合格参选人对该采购项目进行密封参选。

1. 参选人资格要求：

1.1 参选人需满足在中华人民共和国境内注册、具有独立承担民事责任能力的企业法人，营业执照经营范围符合采购项目要求；

1.2 本比选项目不接受联合体参选。

1.3 其他资格要求详见比选文件。

2. 参选文件递交：

2.1 参选文件递交的截止时间：2021 年 7 月 13 日 11:00 之前（以收到参选文件时间为准）。

2.2 参选文件正本一套和副本三套，每套参选文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。商务参选文件和技术参选文件须分册装订，分别装袋密封（密封条）密封，并加盖单位公章，否则无效。

2.3 递交参选文件的地点为：福建省漳州市古雷港经济开发区古雷镇疏港大道南 102 号，联系人：薛丽霞，联系电话：139 5926 5425。因收件地区偏远，请用中国邮政、顺丰快递或亲自送达比选方，其他快递无法送达！！！外包装上必须注明参选项目名称、联系人电话、联系人邮箱。

2.4 逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。

3. 本次比选采用综合评分法。

4. 参选保证金

4.1 参选保证金：¥2000.00 大写：贰仟元整。

4.2 参选保证金应从参选人所在地银行的参选人企业基本账户以电汇或银行转账的形式在比选文件递交截止日 2021 年 7 月 13 日 11:00 之前

汇到我司指定的账户，并应在电汇或银行转账单上注明用途：“机械加工服务项目参选保证金”。

参选保证金银行账号

开户银行：中国建设银行股份有限公司漳州古雷港支行

开户名称：福建省福化古蕾化学有限公司

行 号：105 399 300 500

账 号：3505 0166 9501 0000 0773

说明：注明用途：“机械加工服务项目参选保证金”。

参选有效期为参选文件接收截止期后 30 个日历天，参选保证金有效期与参选有效期一致。

未中选人的参选保证金在公示期结束后七个工作日内无息退还，中选人的参选保证金在合同签订之后七个工作日内无息退还。

福建省福化古蕾化学有限公司承诺本次自主比选不存在任何障碍，保证本公告的内容不存在任何重大遗漏、虚假陈述或严重误导，并对其内容的真实性、完整性和有效性负责。

为了“公开、公平、公正、透明”，引导参选人进行正确参选，特制订本文件。

商务联系人及电话：刘工，19959673367

技术联系人及电话：卢工，15860592134

联系地址：福建省漳州市古雷港经济开发区

邮 编：363216

福建省福化古蕾化学有限公司

2021 年 6 月 28 日

第二章 参选须知

1. 参选须知前附表

项号	内 容	说明与要求
1	比选人	名称：福建省福化古蕾化学有限公司 地址：福建省漳州市古雷港经济开发区
2	项目名称	古蕾化学公司机械加工服务采购项目
3	比选范围	各类机械零部件测绘、修理修配加工服务（一年框架合同）
4	比选货币	人民币
5	参选保证金	2000 元
6	参选人资质	在国内注册，持有工商行政管理部门核发的法人营业执照，具有设备加工能力、品控能力，会操作车、铣、钻、磨等加工能力，有独立的机械加工场所。
7	质量标准	/
8	比选办法	综合评分法
9	参选文件 送达地址	福建省漳州市古雷港经济开发区古雷镇疏港大道南 102 号， 联系人：薛丽霞 ， 联系电话：139 5926 5425。
10	参选文件接 收截止日期	2021 年 7 月 13 日 11：00，（以收到参选文件时间为准）。
11	比选有效期	截止日期后一个月有效期内
12	其他要求	本次比选不接受联合体参选。

2. 定义和解释

2.1 “比选人”系福建省福化古蕾化学有限公司，即业主方。

2.2 “参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

2.3 “参选人代表”系指全权代表参选人参加本次比选活动并签署参选文件的人，如果参选人代表不是参选人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件。

3. 比选文件组成

3.1 比选文件包括下列内容：

比选公告、比选须知、参选文件的编制、评选规则、参选人选定、合同授予、附件等。

3.2 比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

4. 比选文件的澄清

4.1 参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，若发现缺页或附件不全等问题应在参选截止之日前向比选人提出。参选人若对比选文件有任何疑问，应在比选文件挂网之日起3日内，按参选须知载明的联系方式通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式或挂网形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具有约束作用。

5. 比选文件的修改、补充

5.1 在参选截止之日前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式或挂网形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；以书面形式通知，参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到；以挂网形式通知的，澄清文件上传公司官网，视比选通知已收到。

5.2 为使参选人在准备参选文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式或挂网形式通知已获得比选文件的每一参选人。

5.3 比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束

作用。

6. 参选保证金

6.1 参选保证金：¥2000.00 大写：贰仟元整。

6.2 参选保证金应从参选人所在地银行的参选人企业基本账户以电汇或银行转账的形式在比选文件递交截止日 2021 年 7 月 13 日 11:00 之前汇到我司指定的账户，并应在电汇或银行转账单上注明用途：“机械加工服务项目参选保证金”。

参选保证金银行账号

开户银行：中国建设银行股份有限公司漳州古雷港支行

开户名称：福建省福化古雷化学有限公司

行 号：105 399 300 500

账 号：3505 0166 9501 0000 0773

说明：注明用途：“机械加工服务项目参选保证金”。

参选有效期为参选文件接收截止期后 30 个日历天，参选保证金有效期与参选有效期一致。

中选人的参选保证金在公示期结束后七个工作日内无息退还，中选人的参选保证金在合同签订之后七个工作日内无息退还。

第三章 参选文件的编制

1. 参选文件的组成:

参选文件正本一套和副本三套,每套参选文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符,以正本为准。商务参选文件和技术参选文件须分册装订,分别装袋密封(密封条)密封,并加盖单位公章,否则无效。

(1) 提供参选报价单。报价单参照(附件)格式进行报价。

(2) 营业执照。

(3) 参选单位出具业务联系人的授权代表证明(参照附件格式)、法定代表人身份证复印件、被授权人身份证复印件、业务联系人或被授权代表变更时应取得相应的具有法律效力的证明材料等。

(4) 承诺函(参照附件格式)、参选单位企业概况、企业业绩证明材料、其他材料等。

2. 参选文件格式

参选人应按规定制作参选文件并需加盖公司公章,按规定填写报价表并需加盖公司章,法定代表人或委托代表人签字。

参选人的参选文件每一页都必须加盖完整的公章。

3. 参选报价

参选人须按要求进行报价,对参选报价负责。

4. 特别说明

4.1 参选人需承担所有与比选有关的费用,比选人在任何情况均不承担上述费用。

4.2 参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

4.3 参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

第四章 评选规则

1. 综合评分法规则（技术满分 40 分；商务满分 60 分）

1.1 能够最大限度满足比选文件中规定的各项综合评价标准，得分最高者作为第一中选候选人。

1.2 在合同签订前，比选人发现中选人的参选报价或服务存在重大偏离，或参选文件存在欺诈行为时，或中选人因为不可抗力或者其自身原因不能履行合同的，比选人有资格取消中选人资格。比选人可以在推荐的候选中选人中依序递补确定中选人。

1.3. 资格符合性评审

由比选人组建的评选工作小组将按照前述的“参选人资格”、“参选文件的编制”对所有参选人及参选文件进行符合性评审，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人和参选文件。评审合格的参选人及参选文件进入下一程序的评选，否则其参选资格将被评选工作小组予以否决。

1.4 具体评分方法和标准见附件五。

2. 比选人接受和拒绝评选的权利

比选人在发出中选通知书前因项目发生变化或不可抗力等原因有权宣布比选程序无效或拒绝所有参选，并对由此引起的对参选人的影响不承担任何责任，也无须将这样做的理由通知受影响的参选人。

3. 中选通知书

3.1 比选人根据评选报告和推荐意见确定出中选单位后，在比选有效期截止前，比选人将以书面形式向中选人发出中选通知书，确认其参选已被接受。中选通知书中应写明中选人的中选价格（以下合同条款中称为“合

同价格”）。参选人在收到中选通知书后，应立即与比选人联系。

3.2 中选通知书将作为合同的组成部分。中选通知书发出后，比选人改变中选结果的，或者中选人放弃中选的，应当依法承担法律责任。

4. 以下情况作废选处理

4.1 参选文件实质性响应要求的内容未按规定由参选人签名或加盖参选人公章的；

4.2 参选人法定代表人或者法定代表人授权的代理人未按规定签名的；

4.3 参选人的代理人未持有法定代表人（或负责人）出具的授权委托书的；

4.4 参选文件主要内容不全或者关键字迹模糊、无法辨认的；

4.5 同一参选人递交两份或者多份内容不同的参选文件，或者在一份参选文件中对同一比选项目有两个或者多个报价，且未声明哪一个为最终报价的，但按照比选文件规定提交备选参选方案的除外；

4.6 参选人不符合比选文件规定的资格条件；

4.7 参选有效期不满足比选文件要求的；

4.8 未按照比选文件要求提交参选保证金的；

4.9 反映参选文件个性特征的内容出现明显雷同的；

4.10 评选工作小组评审时发现参选文件存在重大偏差，不能满足完成比选项目的相关要求，不能响应比选文件实质性要求的；

4.11 违反规定影响开选评选工作或采取其他方式对比选人施加影响的；

4.12 参选文件内容弄虚作假的；

第五章 中选人选定

1. 比选人将在参选文件递交截止之日后另行组织评选工作会议，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人依照规定组建的评选工作小组负责。

2. 福建省福化古蕾化学有限公司评选工作小组按规定程序，根据评选的标准和要求综合评定确定中选单位。

3. 中选单位及信息公布在集团公司网站（www.fjpec.com.cn）。

第六章 合同授予

1. 比选人将合同授予中选人之前，仍需进行资格、资信审查。
2. 中选人评定后，将中选结果公示在比选人集团公司网站（www.fjpec.com.cn）。公示结束后，比选人将中选结果通知中选人。
3. 中选通知对比选人和参选人具有法律效力。中选单位需在比选人通知中选后 10 个工作日内与比选人签订合同。若因中选单位原因未在规定的的时间和地点与比选人签署合同，比选人有权单方取消中选单位的资格，若有参选保证金的，比选人可没收参选保证金。同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。
4. 中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成合同约定的相关工作，则比选人有权单方面取消中选单位的资格。并取消参选人三年内在比选人的业务中的参选资格，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。
5. 比选文件与合同附件作为签定合同的条款，比选文件合同条款中没有规定的内容，比选人、参选人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

第七章 其它

1. 参选人的参选文件无论其是否中选，均不退回。
2. 比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。
3. 本比选文件的解释权归福建省福化古蕾化学有限公司。

附件一：参选报价单

参选报价单

福建省福化古蕾化学有限公司：

贵公司机械加工服务项目比选文件我公司已阅知并完全同意，承诺此次报价真实、有效。同时承诺，中选后认真履行义务，提供符合要求的产品及相应服务。现将本公司有关报价及说明如下附表：

报价清单				
材料加工后报价（元/Kg）			工时报价（元/时）	
材料	单价	分值	单价	分值
碳钢类		7.2		30
304 不锈钢		7.2		
316 不锈钢		7.2		
聚四氟类		2.4		
PVC 类		1.2		
紫铜类		2.4		
黄铜类		2.4		

注：1. 请注明中选后开具 13%增值税专用发票税率 13 %；

2. 以上报价含税、设备使用费等中选人提供本合同项下机加工服务可以获得的全部费用。除非另有约定，比选人不再承担其他费用。

参选人（盖章）：

参选联系人：

联系电话：

参选人邮箱：

年 月 日

附件二：法定代表人授权委托书

法定代表人授权委托书

致：福建省福化古蕾化学有限公司

本授权书声明:注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就贵公司的机械加工服务项目公开比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于2021年__月__日生效，本授权书有效期至此次报价、以及合同履行完毕时止。

参选人（盖章）：

法定代表人（签字）：

法定代表人身份证号码：

被授权代表人（签字）： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

联系方式：

附件三：承诺函

承诺函

致：福建省福化古蕾化学有限公司

我方对贵方机械加工服务项目比选文件表示完全响应，遵照公告的要求，特此确认并承诺：

1、我方确认，我方已仔细阅读并研究了贵方的公告及其附件，我方完全熟悉其中的要求、条款和条件，并充分了解比选情况。

2、我方确认：我方完全同意比选文件制定的交易规则。接受比选文件中所制定的评选规则。

3、我方承诺：我方对参选所提供的材料均为真实、合法、完整。

4、我方保证：我方确认，我方完全接受比选文件及附件合同的全部条款。自收到该项目中选通知次日起5个工作日内，我方将与贵方签订机械加工服务合同，并在要求的时间内提供所购商品、服务等。

特此承诺！

参选人（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

地 址：

联系人：

电 话：

年 月 日

附件四：机加工服务比选说明和要求

1 服务概述

1.1 服务范围

- (1) 设备配件加工制作、机械加工修复（包括机械热加工、机械冷加工、焊接、组装）；
- (2) 含维修过程中的运输；
- (3) 配件测绘制图、加工、修复和其它相关工作。

1.2 服务地点：甲方现场或乙方厂房。

1.3 服务方式

设备配件维修：甲方将需要维修的零配件拆下后，经甲方人员清点登记后，交付给乙方。乙方负责从厂区运输至乙方进行机械加工，完成后交付到甲方指定服务地点，甲方交付乙方维修维护的配件，所有权属于甲方。在运输、解体、保管、修复等过程中如发生任何的损坏或者丢失责任均由乙方承担，并赔偿甲方的所有损失。

加工件：乙方接到甲方需求指令后在甲方指定地点按图加工或到乙方厂房进行机械加工，完成后交付至甲方，甲方另有要求除外。乙方应保证已具备履行合同的合法资质、经验和能力，包括有足够的合格专业人员，以谨慎、称职和专业的态度完成本合同项下的义务。

1.4 服务履行期限：一年。

2 服务详细内容和要求

2.1 通用服务内容和要求

2.1.1 机械设备、机泵、紧固、连接等配件需要机械加工制作、修复。

2.1.2 配件测绘制图、加工、修复按甲方要求的时间完成。

2.1.3 委托加工件及修复的配件往返运输由乙方负责。乙方确保具备承担本合同所约定服务的资质和能力，否则，在承担本项目服务后由于乙方资质或能力不足，给甲方造成的所有损失均由乙方承担。

2.1.4 乙方必须严格按甲方计划、技术要求、规章制度及国家有关的评定标准和规程、规范进行开展工作。执行新标准和规程、规范时应考虑设备历史因素。

2.1.5 乙方设立维修服务电话，并保持 24 小时畅通，方便联系检修工作。

2.1.6 施工现场要求整洁、规范，材料堆放整齐，要做到文明施工，作业完工后，要把垃圾清除干净，做到工完料尽场地清。

- 2.1.7 乙方应满足甲方相关的施工安全规定及要求等。
- 2.1.8 及时响应相关抢修需要。
- 2.1.9 现场废弃物、检修垃圾运输至指定地点堆放。
- 2.1.10 为甲方提供符合其需要的人力资源服务。
- 2.2 服务内容
 - 2.2.1 乙方测绘所提供的图纸信息要准确。
 - 2.2.2 机械设备、机泵、紧固、连接等配件需要图纸测绘、机械加工制作、修复；使用车床等机械加工设备，按照甲方要求进行机械加工。
 - 2.2.3 图纸测绘、配件加工、修复按甲方要求的时间完成，现场测绘完成后 24 小时内提供电子版图纸应在一周内提供给甲方管理人员。
 - 2.2.4 甲方提出测绘、机加工需求时，半小时内响应（含节假日）。
 - 2.2.5 乙方服务人员需要接受安全教育，遵守甲方各项规章制度。
 - 2.2.6 服务所需要的工具均由乙方自行携带。
 - 2.2.7 机械加工完的零配件、修复件、图纸完整性及信息准确性由甲方确认。
 - 2.2.8 按照甲方的加工图纸或维修部件应满足甲方维修加工技术要求。
 - 2.2.9 按照甲方计划、技术要求、规章制度及国家有关的评定标准和规程、规范开展工作。
 - 2.2.10 执行新标准和规程、规范时应考虑设备使用寿命等因素。
 - 2.2.11 委托加工件及修复的配件等往返运输均由乙方负责。
 - 2.2.12 配件加工及设备维修工作精度标准。
 - 2.2.12.1 工件的材料、形状、尺寸及加工后应达到的精度应达到 GBT9061-2006《金属切削机床通用技术条件》中的要求。
 - 2.2.12.2 加工工艺规程，包括工件装夹方式，采用的道具及切削用量应列举详细，且有记录。
 - 2.2.12.3 在保质期内，如甲方有现场服务需求，乙方应在甲方要求的时间内及时响应，免费派技术人员到甲方现场进行技术指导、安装等。
- 2.3 技术要求
 - 2.3.1 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1804-2000 一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 17453-2005 技术制图图样画法剖面区域的表示法

GB/T17450-1998 图线的名称、型式、结构、标记及画法规则

SHS 01032-1992 金属切削机床维护检修规程

GB9061-2006 金属切削机床通用技术条件

GB/T 25372-2010 金属切削机床精度分级

GB/T3-1997 普通螺纹收尾、肩距、退刀槽和倒角

GB/T145-2001 中心孔

GB/T197-2018 普通螺纹公差

GB/T 1031-2009 产品几何技术规范（GPS）表面结构轮廓法表面粗糙度参数及其数值

GB/T 1182-2018 产品几何技术规范（GPS）几何公差形状、方向、位置和跳动公差标注

GB/T 1184-1996 形状和位置公差未注公差值

GB/T 1568-2008 键技术条件

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4249-2018 产品几何技术规范（GPS）公差原则

GB/T 5796.4-2005 梯形螺纹第4部分：公差

ISO1940 转子动平衡等级标准/转子刚体的平衡质量

GB 6462 金属和氧化物覆盖层横断面厚度显微镜测量方法

GB 8642 热喷涂层结合强度的测定

GB 9790 金属覆盖层及其他有关覆盖层维氏和努氏显微硬度试验

GB 11374 热喷涂涂层厚度的无损检测方法

GB/T 29796-2013 激光修复通用技术规范

以及甲方相关规章制度

2.3.2 乙方应建立质量保证体系，确保服务质量符合合同要求。甲方和乙方的代表应有权对该体系的任何方面进行监督核查。

2.3.3 甲方有权在任何时间，就服务对乙方的质量体系和记录检查及监督。

2.3.4 对质量保证体系的遵守不免除或减轻乙方在本合同下承担的任何责任、义务或职责。

2.3.5 乙方承诺严格执行施工图纸会审要求，施工现场技术交底要求，精心组织，精心施工，以工作质量保证产品质量，从原材料、设备及附材的进厂开始把关，对关键部位和重点工序必须严格把关，严格按施工图纸、施工规范、标准和技术文件进行施工；

4 乙方向甲方交付的文件、份数、地点及时间。

4.1 乙方交付的文件应当满足设备完整性管理体系相关要求，包括但不限于最终报告，图纸、设计资料、各类规范、图片、数据、计算机软件或程序等。

4.2 具体内容包括：乙方应在日常维护工作结束后提交维护工作记录给甲方，配件检验合格证，所有加工制造零部件的质量证明文件等。

5 验收

5.1 验收标准：

(1) 乙方已经完成所有约定的服务；且符合合同约定的要求；

(2) 乙方已经向甲方提供本合同要求的所有文件；

(3) 乙方已更正任何缺陷；

(4) 性能保证已经达到合同中约定的标准。

5.2 验收地点：甲方服务地点。

5.3 若甲方与乙方对验收结果意见无法达成一致的，可以通过申请鉴定、申请专家评估方式验收，若验收合格的，相关鉴定费用由甲方承担，反之，由乙方承担。

6 工作量确认及工期原则

6.1 工作量确认

6.1.1 所有工作量由甲方相关人员做最终确认，以双方签核的《零配件加工委托单》为准。

6.2 工期原则

以满足甲方生产需要为原则，在服务要求的时间内完成。

7 费用结算

7.1 按季度结算，乙方将委托单及工作清单汇总交于甲方核实工程量后，据实结算。

7.2 所有零配件加工费（含人工费、材料费以及其它费用）均以净重乘各自对应单价，加上具体时间费用方式结算，价格含增值税税率。

8 施工机具与工具

8.1 乙方承诺根据甲方厂区内的各个区域的安全规划和安全要求提供符合场地安全要求的工具和设备进行工作。

8.2 在危险区域作业时，乙方应按要求提供防爆工具和设备。

9 其他

9.1 甲方审查和批准的乙方检验方案不能成为或者解释为甲方在协议中的任何责任和义务，也不应成为或者解释为解除乙方任何责任、义务的依据。

9.2 乙方人员在甲方现场发生人身伤害，甲方有义务提供现场急救服务，但费用由乙方支付。

9.3 如果乙方严重违反 HSSE 规定；或者服务质量屡次不能被甲方所接受且对甲方发出的整改要求拒不执行或拖延执行；或者严重违犯甲方管理制度；或者因为各种原因，甲方依据事实判断乙方不再具有履行本合同的能力，甲方有权单方面终止合同，且会被甲方认可的乙方已经实际完成的服务按本合同的约定与乙方进行结算。

10 零配件加工委托单

福建省福化古蕾化学有限公司

零配件加工委托单

申请日期： 年 月 日

编号：GLHX-GCGL-2021****

委托部门：			
零配件名称：		材质：	
加工形式：		数量：	
约定交货时间：		加工时间：	
加工维修内容：			
经办人：		审核人：	
加工维修验收：			
验收人：		送货人：	

备注：加工分带料和不带料两种形式。

附件五： 评分方法及标准

一、各部分评分分值

PT：技术部分评分 满分 40 分

PB：商务部分评分 满分 60 分

注：①PT 和 PB 部分的最终得分为各个评选委员会评分的算术平均值，并四舍五入取小数点后 2 位数。②评选委员会评分取小数点后 1 位数。

综合得分： $P=PT+PB$

二、评分方法和标准

（一）技术部分评分 PT 满分 40 分

1、资质（本项审查不通过，则不进入后续评审）

参选人在中华人民共和国境内（不含港澳台）注册，持有工商行政管理部门核发的法人营业执照（经营范围包括机械加工）。提供相关复印件，原件备查。

2、近三年业绩（满分 6 分）

①石油化工行业设备配件机械加工、修复、测绘项目服务业绩，每签订一份合同得 1 分（提供合同复印件）。满分 3 分。

②其他行业设备配件机械加工、修复、测绘项目服务业绩，每签订一份合同得 1 分。满分 3 分。

3、安全（满分 4 分）

①安全建设：

参选人为增值税一般纳税人且参选人在营业期或运行期间未发生任何人员伤亡/火灾等重大安全事故（需提供书面证明），得 1 分。不提供不得分。

②安全保证措施：管理目标明确，危害因素识别全面，控制措施科学、可行、针对性强，关键施工作业环节有专项控制措施：3 分；管理目标基本明确，危害因素识别全面，控制措施合理、可行：2 分；有管理目标，危害因素识别不全面，控制措施基本满足工程需要：1 分。

4、体系建设认证情况（复印件）（满分 3 分）

①质量管理体系：ISO9001；（1 分）

②职业健康安全管理体系：ISO45001；（1 分）

③环境管理体系：ISO14001；（1 分）

5、施工技术（满分 10 分）

①施工机具及检测设备配备：车床（加工规模 $\Phi 400 \times 1000$ 及以上）1 台及以上；
磨床（加工规模 $\Phi 300$ 以上）1 台及以上；
数控镗床（加工规模 $\Phi 300 \times 500$ 及以上）1 台及以上；
万能式铣床（加工规模 $\Phi 300 \times 600$ 及以上）1 台及以上；
刨床 1 台（加工规模 L300 及以上）及以上；
以上每满足一项，得 1 分；
具有数控加工中心；得 1 分；
本项目满分 6 分。需提供采购发票（复印件），未提供不得分。

②施工方案：施工方案编制先进、合理、切实可行，针对工程特点及采购方关注的环节，质量、进度保障措施与相关系统的协调配合措施合理，得 4 分；施工方案编制比较合理，针对工程特点及采购方关注的环节，质量、进度保障措施与相关系统的协调配合措施比较适宜，得 2-3 分；施工方案编制基本合理，针对工程特点及采购方关注的环节，质量、进度保障措施与相关系统的协调配合措施合理，得 1 分；较差不得分。满分 4 分。

6、资料管理制度（2 分）

管理制度完善、措施合理、内容完整，得 2 分；管理制度基本完善、措施基本合理、内容基本完整得 1 分。未提供不得分。

7、合理化建议（1 分）

针对本项目提出合理化建议并得到评审小组认可的每项得 0.5 分，满分 1 分。

8、财务状况（2 分）

经营状况好，得 2 分；经营状况较好，得 1 分；经营状况一般得 0.5 分。

9、人员（6 分）

现场服务人员：技校及以上文化水平，

①车工：从事机械加工工作 10 年以上，得 1 分。具有其他资格工种（铣磨等）资格证的得 1 分。满分 2 分。

②铣磨工：从事机械加工工作 10 年以上，得 1 分。具有其他资格工种（车工等）资格证的得 1 分。满分 2 分。

③测绘员：取得中级工资资格证，从事机械加工测绘 8 年以上，得 1 分。取得高级工及以上，从事机械加工测绘 8 年以上，得 1 分。满分 2 分。

10、优势（6 分）

服务满意情况(2018年以来以甲方出具的服务满意度报告为准),每提供一份得0.5分,满分1分;

其它事项:省内资源调配能力(如加工基地在古雷港周围片区的),满分4分;专利技术;行业协会或权威机构颁发的荣誉等(提供相关证明材料,未提供不得分),经评审小组确认属实的优势每项得0.5分。最高1分。

(二) 商务部分评分 PB 满分 60 分

参选人根据“报价清单”中的各类加工项目进行报价,评选委员会对各合格的参选人的报价进行计算。

报价清单				
材料报价 (元/Kg)			工时报价 (元/时)	
材料	单价	分值	单价	分值
碳钢类		7.2		30
304 不锈钢		7.2		
316 不锈钢		7.2		
聚四氟类		2.4		
PVC 类		1.2		
紫铜类		2.4		
黄铜类		2.4		

评选委员会将按下列方法计算合格参选人的报价部分得分,计算分数时四舍五入取小数点后2位数:

$$PF=(F_{\text{低}}/F_n) \times A$$

式中:

①PF 为单项价格得分,PF_总为各单项价格得分之和。

②F_低为评选基准价=进入报价部分评分的各合格参选人中最低的报价。

③F_n为进入报价部分评分的各合格参选人的报价。

④A 为该报价项目设定的分值。

附件六：合同

服务合同

甲方：福建省福化古蕾化学有限公司 (以下简称“甲方”)

乙方： (以下简称“乙方”)

1 定义

就本合同而言，下列名词具有如下含义：

1.1 “合同”是指合同正文和所有附件。

1.2 “甲方”指福建省福化古蕾化学有限公司及其合法的继承人和许可的受让方。

1.3 “乙方”指本合同签定的乙方及经甲方认可的合法继承人和受让人。

1.4 “第三方”是指除甲方、乙方以外的任何个人或实体。

1.5 “一方”是指甲方或乙方，以上各方在本合同中合称双方或各方。另一方是指一方以外的其它一方。

1.6 “服务”是指乙方为甲方提供的本合同约定的服务，附件中有更加详细描述的服务内容，包括但不限于提供必要的劳动力、设备、材料、技术等其它附带的服务。

1.7 “服务费”，指由甲方支付给乙方为完成本合同约定的服务所得的全部费用及报酬，包括但不限于乙方为履行本合同而产生的所有有关经常费用、支出、复印、通讯、翻译、咨询及计算机服务费用、差旅费和其他支出。

1.8 “税费”是指任何政府或有权机构所征收的任何性质的税收、费用。

1.9 “法律”是指中华人民共和国颁布的法律、法规、规章等规范性法律文件。

2 合同范围

甲方委托的全厂配件加工制作、机械加工修复等工作。详细内容见本合同附件 2 “机加工服务说明和要求”。

3 合同期限

本合同有效期 1 年。

4 甲方权利义务

4.1 甲方应保证有权签署本合同，且有相应的能力、资质履行本合同。

4.2 甲方应按照合同约定如期支付服务费。

4.3 甲方应为乙方履行本合同提供必要的协助。

4.4 甲方可以为乙方提供履行合同所需的材料。

4.5 甲方有权对乙方履行本合同的情况进行监督检查，若发现乙方的履行不符合合同约定的，可以

发出书面通知（补救通知）要求乙方补救，乙方应按甲方补救通知中的要求、期限就其服务的缺陷进行补救或重作。

5 乙方权利义务

5.1 乙方应保证有权签署本合同，其授权代表已获得乙方有效的授权签订本合同。

5.2 乙方应保证已具备履行合同的合法资质、经验和能力，包括有足够的合格专业人员，以谨慎、称职和专业的态度完成本合同项下的义务；否则，在承担本项目服务后由于乙方资质或能力不足，给甲方造成的所有损失均由乙方承担。乙方并保证完成本合同项下的工作人员的相对稳定。

5.3 乙方应按照合同有关约定如期完成服务。如果可能或已经发生了工作进度延迟，乙方应立即地书面通知甲方，并采取有效措施补救或弥补该延迟，并报告甲方。

5.4 乙方的服务应符合有关的国际、国家、地方、行业技术规范和/或合同约定标准，并对服务质量及交付物的质量负责。

如果乙方提供的服务存在任何缺陷，一经甲方通知，乙方应立即采取一切有效措施，免费提供必要的附加服务在最短时间内进行补救。

5.5 除法律另有规定和合同另有约定外，乙方保证自甲方接受服务之日起，一（1）年内所有服务及与提供的服务有关的物料、设备必须无任何缺陷或不足。

若甲方在此保证期内发现任何缺陷，且在保证期内通知了乙方，乙方则须按甲方要求立即优先为甲方补救这些缺陷或不足，费用乙方自理（包括因改正这些缺陷、不足而发生的人力、物料和其它附带服务所发生的费用）。

在此条款下提供的改正任何缺陷或不足的任何服务应按同样的基础予以保证，保证期为：剩余的一年保证期；或自补救完成之日起计 6 个月，取其中时间较长者。

5.6 如对本合同有疑问，乙方应咨询甲方，与甲方商讨并与甲方及其授权代表充分合作而不收取任何额外费用。

5.7 若甲方提供文件资料、材料的，乙方应以其专业判断，检验、审查并了解甲方的资料、材料，并在发现甲方少交、迟交、或有任何错误、遗漏后立即向甲方报告。若发现上述资料、材料不符合约定的，应当在收到材料后 7 天内书面通知甲方。若逾期未提出异议的，视作甲方的资料、材料符合合同约定。

6 变更

6.1 本合同所指的“变更”是指对服务内容、完成服务的方法或进度表的修改、修订，或者其他对本合同的实质性修改。

6.2 甲方有权根据自身需求变更合同约定的服务，包括但不限于：

a 要求乙方增加服务项目或减少原先已约定服务项目；

b 对包含在附件 2 服务的描述和交付中的或除此之外甲方提供给乙方的有关资料解释作最终确定，以及对该等资料中不够明确的地方作最终确定。当收到这样的变更通知时，乙方应立即变更有关的服务。

6.3 因甲方要求的变更，导致乙方被要求完全重作工作、增加工作内容时，双方应通过友好的协商讨论因上述变更而引起的额外费用，由甲方签发变更单。

6.4 无须发变更单的情形：

a 当乙方已完成的服务是为了达到合同约定服务要求所必须，或为了更改服务中的缺陷；

b 乙方违反合同要求；

c 乙方的履行受到其他影响，包括乙方的错误或疏忽。

7 付款、税费和发票

7.1 服务费。按季度结算，乙方将委托单及工作清单汇总交于甲方核实工程量后，据实结算。

所有零配件加工费（含人工费、材料费以及其它费用）均以净重乘各自对应单价的方式结算。（单价见附件 1 报价清单，含 13%增值税专用发票）

7.2 付款。甲方管理人员完成验收并审核通过，在收到乙方开具结算额 13%增值税专用发票后 30 个工作日内向乙方支付款项。

8 违约

8.1 如果乙方任何一项服务未能如期完成或交付物未能如期提供，则乙方应向甲方支付逾期补偿，每逾期一日，按违约事项对应之按合同总价的千分之二（2‰）计取，并直接从服务费中抵扣，直至服务完成时止。若逾期达 30 日，甲方有权终止合同。

8.2 若甲方因乙方违约而解除本合同，乙方应当全部返还甲方已付款项并赔偿。

8.3 其他违约行为的，乙方应承担违约责任并承担相应的违约赔偿及甲方因此而遭受的损失。

9 终止

9.1 终止。甲方可提前 30 个日历日通过向乙方发出书面通知来完全或部分终止本合同。

9.2 补偿。如甲方要求终止合同且乙方无过错的，甲方应支付相应的服务费给乙方，但仅限于终止生效日之前乙方已依约实际完成的服务项目的费用，和与乙方为终止服务所作的工作（前提是这些工作事前经甲方批准）直接有关的附加费用。

9.3 若乙方违约或有其他侵害甲方合同项下权益的行为的，甲方有权发出补救通知，若乙方未执行补救通知或不符合补救要求、期限的，甲方可随时向乙方发出书面通知，完全或部分终止本合同。乙方须在终止服务日期生效时停止该部分服务的工作，同时继续提供未被终止的那部分服务。上述补救

通知不是甲方终止合同的必经程序。

9.4 因国家有关政策调整、公司经营战略重大变化或承包商存在违法违规行为时，甲方有权单方面解除合同。

10 责任

10.1 乙方应保证其雇员本合同有效期间发生的、或与履行本合同相关的任何人身伤害、财产损失的，与甲方无关，所有费用由乙方自行承担。

10.2 乙方应根据有关法律或规范的要求，购买并保持与本服务相适用的保险，如工伤保险或雇主责任保险、财产损失一切险、综合责任险等。

10.3 任何一方因违反法律等规定而遭受的任何处罚或其他损失应自行承担，若因此给另一方造成损失的，应当承担赔偿责任。

10.4 在合同有效期内，任何一方的过错造成另一方或第三方人身伤害或财产损失的，该过错方应自行承担法律责任。

11 文件的所有权

11.1 文件所有权。乙方同意所有在履行本合同过程中或与本合同有关的草图、设计、图纸、现场记录、申请、采购合同、规范、电脑程序任何形式的数据文件和其它软件，以及其它文件或记录（统称文件）将只属于甲方所有。乙方须在完成服务时或之前应向甲方提交所有文件的原件及复制件。事前已获甲方书面批准时，乙方可保留一份文件存档副本，乙方应对所有批准存档的文件保密并在未经甲方事先书面许可下不会直接或间接使用文件提供服务给任何其它个人或实体，也不会用作任何其他目的。在此乙方转让，亦要求它的雇员们转让，所有文件的版权给甲方。

11.2 发明的所有权。乙方、或与本合同有关的乙方、或分包商的人员，在为甲方服务中作出的或构想出的所有的发明、发现和改进，不论是否拥有专利，以及所有专利权、著作权、包括境内和境外的，应属于甲方所有，并须由该等人员转让给甲方。

乙方应使其员工和分包商及有关人员接受约束立即和完全地向甲方透露所有这些发明、发现和改进，并须与甲方进行必要的配合，以获得专利权和或著作权保护，包括签署发明和专利权转让和签署任何必要的宣誓、声明、专利应用或著作权登记及类似文件。

12 争议的解决

12.2 争议的解决。

任何由本合同引起的或与本合同有关的争议，应在可能情况下由甲方及乙方通过友好协商解决。如本合同之任何一方向本合同之另一方发出争议通知后 60 天内未能通过协商解决争议，本合同之任何一方可把该争议提交甲方所在地的人民法院起诉。

14 资料保密

14.1 乙方的保密义务。乙方应将甲方直接或间接提供给乙方、或由乙方基于合同进行服务而从甲方获取的所有商业和技术资料均作为保密资料，乙方应承担保密责任，不得对外披露、使用于除履行本合同之外的目的。

14.2 资料返还。合同终止或解除后，乙方应立即向甲方返还或者销毁所有上述含甲方保密信息的资料。

15 通知

15.1 有关合同的所有的通知均应以书面形式作出，或亲自交付，或通过邮局挂号信或特快专递、或通过传真、电子邮件交付。

15.2 通知若亲自交付，通知一被接收即视为送达；若以邮局挂号信或特快专递送出，以回执上注明的收件日期为送达日期；通知以传真方式送出的，自传真送出的第二个工作日为送达日期，传真送出日期以发送传真的传真机的报告单显示为准；若以电子邮件发送的，以电子邮件进入收件人指定的电子邮件邮箱系统视为送达。

15.3 甲方的通知地址为：福建省漳州市古雷港经济开发区古雷镇疏港大道南 102 号

邮编：363200

电子邮箱：lucx@fjpec.com.cn

联系人：卢成鑫(15860592134)

15.4 乙方的通知地址为：

邮编：

电子邮箱：

联系人：

16 健康和安全

16.1 乙方为甲方进行服务时应应在甲方的地盘上为它的雇员、分包商提供一个健康与安全的工作场所和环境。乙方应保护甲乙双方的雇员、公众及其它第三者，使他们免受进行服务时带来的任何危险。乙方及其雇用的技工所使用的一切工具、设备、设施及其它均认为是工作环境的一部分。作为健康与安全最低限度的要求，乙方须负责及确保为甲方进行服务时符合甲方的健康与安全政策和现场具体的要求。乙方应采取任何必要的方法、程序和注意事项以符合本条款的规定。乙方应立即向甲方及依法向政府部门报告所有的事故、伤亡和未遂事故。

16.2 乙方不能允许在服务提供的场所和乙方有权或被授权或拥有指令实施监管控制的场所内从事危险的、不安全的、不健康的或环境上不稳妥的活动或情形。乙方须即刻采取措施消除或改善此等活

动或情形。如果乙方在收到甲方通知后不能采取即刻措施改善此等危险的、不安全的、不健康的或环境上不稳妥的与服务相关的情形或活动，甲方有权采取他认为必要的措施改善此等危险的、不安全的、不健康的或环境上不稳妥的情形或活动，由乙方承担费用。

17 不可抗力

17.1 本合同中，不可抗力是指在任何受影响的甲方或乙方的合理控制范围以外而且并非由于甲方或乙方的过错而引起的事件，包括但不限于，地震、海啸、水灾、台风、雷击或其它灾难；

17.2 因不可抗力事件导致本合同延迟履行或未能履行，受不可抗力影响的一方均不应向本合同之另一方承担延迟履行或未能履行的责任，但应立即将该事件通知本合同之另一方。

17.3 下列情况不构成不可抗力：涉及到合同任何一方的罢工、停工、或其它劳动纠纷，包括无法获得或维持足够的劳动力。

17.4 本合同服务费不得因不可抗力事件而作任何上调。

19 其它

19.1 本合同期限为 2021 年 月 日～2022 年 月 日。本合同一式伍份，具有同等法律效力，其中甲方肆份，乙方壹份。

19.2 本合同附件以及合同履行过程中形成的各种书面文件，经双方签署确认后为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

19.3 本合同未尽事宜，双方可协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

甲方（盖章）：福建省福化古蕾化学有限公司

乙方（盖章）：

法定代表人（或委托代理人）：

法定代表人（或委托代理人）：

开户行：中国建设银行股份有限公司漳州古雷

开户行：

港支行

帐号：35050166950100000773

账号：

税号：91350623MA33JGNA09

税号：

日期：

日期：

附件 1

报价清单		
材料加工后报价（元/Kg）		工时报价（元/时）
材料	单价	单价
碳钢类		
304 不锈钢		
316 不锈钢		
聚四氟类		
PVC 类		
紫铜类		
黄铜类		

附件 2 机加工服务说明和要求

附件七：《参选文件快递外包装和范本格式》

注：参选文件快递外包装格式(以下绿色字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为黑色字体打印)

参选项目名称：*****

联系人姓名：*****

联系人电话：*****

联系人邮箱：*****

备注：快递外包装袋无需盖章！

参选文件(四套，正本一套副本三套)，参选文件须按前述要求编制，包含不限于提供的以下表单及内容，范本格式如下

福建省福化古蕾化学有限公司 机械加工服务采购项目

参选文件

参选人： (打印时请取消下划线) 有限公司

2021 年 月 日

参选文件编写说明 (本页无须打印)

1、参选文件需A4纸打印或用不褪色墨水书写，由参选人的法定代表人或其授权的代理人按规定手签，不得用签名章代替。

2、参选文件的任何一页都不应涂改，不应有行间插字或删除。如果出现上述情况，不论何种原因造成，均由参选文件签字人在改动处签字或盖法人章。

3、参选文件应装订成册，不得采用活页夹，参选文件应编制目录，并且逐页标注连续页码。

4、以下文件中绿色字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为黑色字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

5、以下文件中红色字体部分，打印时请删除。

分册一 商务参选文件

目 录

序号	参 选 文 件 内 容	页码
1	参选报价单（总价）	
2	参选报价单（明细）	
3	其他	
...		

分册二 技术参选文件

目 录

序号	参 选 文 件 内 容	页码
1	营业执照复印件	
2	法定代表人授权书	
3	法定代表人身份证复印件	
4	授权代表身份证复印件	
5	承诺函	
6	其他（技术部分要求提供的相关资料）	
...		

备注：商务、技术参选文件分册装订！

福建省福化古蕾化学有限公司：

贵公司机械加工服务项目比选文件我公司已阅知并完全同意，承诺此次报价真实、有效。同时承诺，中选后认真履行义务，提供符合要求的产品及相应服务。现将本公司有关报价及说明如下附表：

报价清单				
加工后材料报价（元/Kg）			工时报价（元/时）	
材料	单价	分值	单价	分值
碳钢类		7.2		30
304 不锈钢		7.2		
316 不锈钢		7.2		
聚四氟类		2.4		
PVC 类		1.2		
紫铜类		2.4		
黄铜类		2.4		

注：1. 请注明中选后开具的 13%增值税专用发票。

2. 以上报价含税、设备使用费等中选人提供本合同项下机加工服务可以获得的全部费用。除非另有约定，比选人不再承担其他费用。

参选人（盖章）：

参选联系人：

联系电话：

参选人邮箱：

年 月 日

营业执照复印件

法定代表人授权委托书

致：福建省福化古蕾化学有限公司

本授权书声明:注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就参与项目 项目公开自主比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于 2021 年 月 日生效，本授权书有效期至此次报价，以及合同履行完毕时止。

参选人（盖章）：

法定代表人（签字）：

法定代表人身份证号码：

被授权代表人（签字）： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

联系方式：

法定代表人身份证复印件

被授权代表人身份证复印件

承诺函

致：福建省福化古蕾化学有限公司

我方对福建省福化古蕾化学有限公司*****项目比选文件表示完全响应，遵照公告的要求，特此确认并承诺：

1、我方确认，我方已仔细阅读并研究了贵方的公告及其附件，我方完全熟悉其中的要求、条款和条件，并充分了解比选情况。

2、我方确认：我方完全同意比选文件制定的交易规则。接受比选文件中所制定的评分规则。

3、我方承诺：我方为参选所提供的材料均为真实、合法、完整。

4、我方保证：我方确认，我方完全接受比选文件及附件合同的全部条款。自收到该项目中选通知次日起5个工作日内，我方将与福建省福化古蕾化学有限公司签订*****项目采购合同，并在要求的时间内提供所购商品及服务。

特此承诺！

参选人（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

地 址：

联系人：

电 话：

年 月

企业概况

(如内容超过一页，可附页)

业绩证明

(如内容超过一页，可附页)

其 他

(参选人认为须要提交的其他资料，如内容超过一页，可附页)