技术要求

福建省福化古蕾化学有限公司富马酸产品，其成品包装袋为白色复合塑料编织袋，内附PE内袋，外袋口冷切不缝，底双折缝纫，袋底与外袋袋底缝合。主要规格和要求如下：

包装袋形式：白色复膜编织袋

包装袋尺寸：外袋：880x550mm\*100g 内袋：940\*580cm\*38g

包装袋包装重量规格：25kg/袋

包装袋袋重：138g

包装袋技术要求：具体技术要求见附表-1及附表-2

附表-1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 外  袋 | 序号 | 检验项目 | | 单位 | 标准要求 |
| 1 | 外观质量 | 外观 | / | 料袋应外观平整，袋口无粘连 |
| 稀档 | / | 间隔100mm内，经纬丝断缺不超过2根 |
| 褶邹 | / | 宽度3mm，长度100mm的折叠不多于3处 |
| 清洁 | / | 由油或其他原因造成100mm2以下的明显污点不多于3处 |
| 缝合 | / | 不允许出现缝线脱针、断线、未缝住卷折现象 |
| 复合 | / | 不允许出现复合宽度不足，明显脱落、气孔或硬块 |
| 2 | 长度 | | mm | 880 |
| 3 | 宽度 | | mm | 550 |
| 4 | 经向拉断力 | | N/50mm | ≥ 550 |
| 5 | 纬向拉断力 | | N/50mm | ≥ 550 |
| 6 | 剥离力 | | N/30mm | ≥ 3.0 |
| 7 | 缝线拉力 | |  | 不低于9公斤 |
| 8 | 耐热性 | | / | 应无粘着、熔痕等异常情况 |
| 9 | 跌落试验 | | / | 包装物无漏失，包装袋不破裂 |
| 10 | 外观标识 | | / | 附件3为样本，最终以以比选人要求为准。 |
| 11 | 印刷 | |  | 印刷不得有污点和重影，印刷清晰鲜艳 |

附表-2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内  胆 | 序号 | 检验项目 | 单位 | 标准要求 |
| 1 | 外观质量 | / | 表面平滑，塑化良好呈透明状，无杂质，无异色。厚度均匀，不允许有任何粘连、包泡、穿孔、破裂、歪扭等现象，袋底与外袋袋底缝合。 |
| 2 | 长度 | mm | 940（允许偏差-5mm /+10mm） |
| 3 | 宽度 | mm | 580 |
| 4 | 厚度 | mm | ≥0.025 |
| 5 | 袋重 | g | 38 |

附件-3

