

福建省福化古蕾化学有限公司

电动葫芦技术要求

一. 供货数量和供货范围：参选人提供以下所有设备正常运转所需的所有部件（包括防护装置）的设计、制造（包含必要的安装材料及滑线）、检验、包装运输、安装、备品备件以及配合起重机械特种设备的安监取证。

主要供货清单如下：

序号	设备名称/位号	规格型号	数量	备注
1	电动葫芦/L-671a/b	提升重量 5t,提升高度 16m.	2 台	
2	电动葫芦/L-0201 a/b/c	提升重量 2t,提升高度 8m.	3 台	

备注：比选人已装 5t 电动葫芦专用 156B 工字钢的轨道，现场只提供电源接入点，剩余所有安装材料（含 2t 电动葫芦轨道约 90m）均为卖方供货。

参选前需进行现场勘察。

二. 技术性能参数：

1、电动葫芦

规格型号：

数 量：2 台

起重重量：5T

起升高度：16m

安装位置：厂房内

位 号：L=671a/b

防爆等级：dIIBT4

2、电动葫芦

规格型号：

数 量：3 台

起重重量：2T

起升高度：8m

安装位置：厂房内

位 号：L0201

防爆等级：dIIBT4

三.技术要求

- 1、电动葫芦设有防碰撞及缓冲装置，缓冲器为非金属材料，其非金属缓冲材料的表面电阻不得大于 $10^9 \Omega$ 。
- 2、电动葫芦运行轨道采用焊接连接时，焊缝打磨平整。当采用非焊接连接时，接头处两轨道的横向错位和高低差不大于 0.5mm，接头的缝隙不大于 1mm。轨道、车轮踏面光滑、平整，无锈蚀。
- 3、车轮及链条、手拉链采用不锈钢。
- 4、标牌、警告牌用青铜、黄铜或不锈钢制成，其厚度不小于 1 mm。
- 5、在离设备外壁一米处测得的设备噪声不大于 85Db (A)。
- 6、所有葫芦均为现场控制，不带司机室。
- 7、供货范围包括提升机构及葫芦的安全保护装置，包括超载限报警装置、运行上止点制动装置、运行下止点的缓冲减震装置、吊钩的速度控制等装置。
- 8、电动葫芦电气方案

电动葫芦供电电源为交流三相 50Hz 380V

电动葫芦升降是由正反向接触器直接操作运行。电机为锥形转子电动机，本身带制动器。限位是由限位开关直接控制主回路。

电动葫芦运行是由正向和反向接触器直接操作运行。

控制变压器二次侧需有熔断器保护，二次回路选用 AC36V 控制电压；一次回路需装微型断路器，熔断器采用茗熔集团 RT14 产品。

交流接触器在选用时需放大两级使用。熔断器采用茗熔集团 RT14 产品。

电动葫芦电机和控制箱防爆等级为：dIIBT4，电动葫芦电机防护等级为 IP55，控制箱防护等级为 IP6X。

电力电缆和控制电缆需采用 YC 系列电缆，且带钢丝绳。

每台电动葫芦需装限重器，每型号电动葫芦需提供断火限位开关、限重器、防爆行车按钮、控制箱内电气元器件备件一套。

四、外购件、外协件的供货商清单

序号	供货商名称	提供产品名称	备注
1	包头钢铁有限公司/邯鄯钢铁有限公司 安阳钢铁有限公司/武汉钢铁有限公司， 优于或等同上述厂家。	钢材	ISO9001 认证
2	哈尔滨轴承厂、洛阳轴承厂 瓦房店轴承厂，优于或等同上述厂家。	轴承	ISO9001 认证
3	安阳豫北线材厂、天津电缆总厂 郑州电缆总厂，优于或等同上述厂家。	YC 系列电缆、电 线	ISO9001 认证
4	西门子、ABB、施耐德，优于或等同上述 厂家。	断路器、交流接 触器	
5	西门子、ABB、施耐德，优于或等同上述 厂家。	控制变压器	

五. 技术资料

参选人应提供满足设计需要、使用需要和办证需要的完整的技术资料，所有提交文件、图纸和计算公式都应采用国际单位制。

六. 保证和担保

在运行寿命期间应保证提供的起重设备不出重大设备、材料、设计和制造工艺等方面的质量问题。由于参选人原因发生的安全、环保等事故造成损失由参选人承担经济责任。

七. 技术服务

- 1、参选人应提供现场安装需要的特殊工具。
- 2、参选人应及时派有经验的专业工程师到现场提供安装、调试、开车、性能考核和协助取证等技术服务及理论培训和实际操作培训服务。
- 3、在运行过程中, 参选人应派有经验的专业工程师协助解决出现的技术问题。

4、技术服务的费用由参选人承担。

八. 售后服务

1、在质保期内，参选人负责对甲方提出的技术问题做出书面明确答复。确属参选人原因的质量问题，参选人应及时派有经验的工程师到现场进行技术服务，采取措施，负责免费更换零备件，并相应延长其保质期。

2、当设备出现故障或不能满足业主要求时，参选人应在 48 小时内提供足够的备品备件和技术服务，排除故障。

3、产品寿命期内，参选人应确保所有零备件的长期供应。

九. 包装与运输

1、各设备的装运工作应在检查和试验验收合格后，并经过比选人同意方可进行。

2、被包装件应有妥善的防护措施，应保证在装运中和现场存放时不被损伤、损坏和锈蚀。

3、包装和发货应符合规定的装运要求。各部件应集中包装于箱内，不得散件。

4、随件附带的专用工具或相应备件也应随主机集中箱内。

5、每个包装箱应有两份装箱清单，一份在箱内，一份固定在箱外。

6、每个包装箱应有清楚牢固的说明标记，如向上位置、起吊点、重量、外形尺寸等。

7、交货地点为福建省福化古蕾化学有限公司厂内比选人指定处。