

福建省福化古蕾化学有限公司
档案室建设服务采购项目

自主比选文件
GLCC202024

比选人：福建省福化古蕾化学有限公司
二〇二〇年十二月



目 录

第一章 比选公告	3
第二章 参选须知	5
第三章 参选文件的编制	8
第四章 评选规则	10
第五章 参选人选定	32
第六章 合同授予	33
第七章 其它	34
附件一：参选报价单	35
附件二：法定代表人授权委托书	37
附件三：承诺函	38
附件四：合同范本	39
附件五：《电脑、打印机等信息化物资采购清单汇总表》	39
附件六：《参选文件快递外包装和范本格式》	47
附件七：《廉洁从严责任书》	57

第一章 比选公告

福建省福化古蕾化学有限公司档案室建设服务采购项目进行第二次公开比选，现欢迎国内合格参选人对该采购项目进行密封参选。

1. 参选人资格要求：

1.1 参选人需满足在中华人民共和国境内注册、具有独立承担民事责任能力的企业法人，营业执照经营范围符合采购项目要求。

1.2 本比选项目不接受联合体参选；

1.3 信誉要求：企业无不良记录，在近三年内采购活动中无不良行为记录。

1.4 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125 号）的规定，拒绝被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单和处于“政府采购严重违法失信行为信息记录”中的禁止参加政府采购活动期间的供应商参与本项目政府采购活动；[查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）]

1.5 本项目采用资格后审方式对参选人进行资格审查；

2. 参选文件递交：

2.1 参选文件递交的截止时间：2020 年 12 月 30 日 11:00 之前（以收到参选文件时间为准）。

2.2 参选文件正本一套和副本三套，每套参选文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。商务参选文件和技术参选文件须分册装订，分别装袋密封（密封条）密封，并加盖单位公章，否则无效。

2.3 递交参选文件的地点为：福建省漳州市古雷港经济开发区古雷镇疏港大道南 102 号，联系人：薛丽霞，联系电话：139 5926 5425。

2.4 逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。

2.5 手动密集架产品样品手册在参选文件送达之时也同时送到。

3. 本次比选采用综合评分法。

4. 参选保证金

4.1 参选保证金：¥6000 元，大写：人民币陆仟元整。

4.2 参选保证金应从参选人所在地银行的参选人企业基本账户以电汇或银行转账的形式在比选文件递交截止日 2020 年 12 月 30 日 11:00 之前汇到我司指定的账户，并应在电汇或银行转账单上注明用途：“档案室建设项目参选保证金”。

参选保证金银行账号

开户银行：中国建设银行股份有限公司漳州古雷港支行

开户名称：福建省福化古蕾化学有限公司

账 号：3505 0166 9501 0000 0773

参选有效期为参选文件接收截止期后 30 个日历天，参选保证金有效期与参选有效期一致。

未中选人的参选保证金在中选候选人公示结束后七个工作日内无息退还，中选人的参选保证金在合同签订之后七个工作日内无息退还。

福建省福化古蕾化学有限公司承诺本次自主比选不存在任何障碍，保证本公告的内容不存在任何重大遗漏、虚假陈述或严重误导，并对其内容

的真实性、完整性和有效性负责。

为了“公开、公平、公正、透明”，引导参选人进行正确参选，特制订本文件。

商务联系人及电话：刘 工， 199 5967 3367

技术联系人及电话：赵 工， 136 3699 2671

联系地址：福建省漳州市古雷港经济开发区

邮 编：363216

福建省福化古蕾化学有限公司

2020 年 12 月 20 日

第二章 参选须知

1. 参选须知前附表

项号	内 容	说明与要求
1	比选人	名称：福建省福化古蕾化学有限公司 地址：福建省漳州市古雷港经济开发区
2	项目名称	档案室建设服务
3	比选范围	具体详见：第四章项目内容及服务要求
4	比选货币	人民币
5	比选保证金	¥6000 元
6	比选人资质	详见第一章参选人资格要求
7	质量标准	国家标准
8	比选办法	综合评分法
9	参选文件 送达地址	福建省漳州市古雷港经济开发区古雷镇疏港大道南 102 号， 联系人：薛丽霞 ， 联系电话：139 5926 5425。
10	参选文件接 收截止日期	2020 年 12 月 30 日 11：00，（以收到参选文件时间为准）。
11	比选有效期	参选文件接收截止日期一个月内
12	答疑及现场 踏勘	答疑及现场踏勘联系人：本项目技术联系人，赵工 13636992671

		地点：福建省漳州市古雷港经济开发区古雷镇疏港大道南 102 号 答疑及现场踏勘时间：参选文件接收截止日期前； (建议参选人进行现场踏勘)
13	其他要求	1、本次比选不接受联合体比选。

2. 定义和解释

2.1 “比选人”系福建省福化古蕾化学有限公司，即业主方。

2.2 “参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

2.3 “参选人代表”系指全权代表参选人参加本次比选活动并签署参选文件的人，如果参选人代表不是参选人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件。

3. 比选文件组成

3.1 比选文件包括下列内容：

比选公告、比选须知、参选文件的编制、评选规则、参选人选定、合同授予、附件等。

3.2 比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

4. 比选文件的澄清

4.1 参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，若发现缺页或附件不全等问题应在参选截止之日前向比选人提出。参选人若对比选文件有任何疑问，应在比选文件挂网之日起 3 日内，按参选须知载明的联系方式通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式或挂网形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具

有约束作用。

5. 比选文件的修改、补充

5.1 在参选截止之日前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式或挂网形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；以书面形式通知，参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到；以挂网形式通知的，澄清文件上传公司官网，视比选通知已收到。

5.2 为使参选人在准备参选文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式或挂网形式通知已获得比选文件的每一参选人。

5.3 比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束作用。

6. 参选保证金

6.1 参选保证金：¥6000 元，大写：人民币陆仟元整。

6.2 参选保证金应从参选人所在地银行的参选人企业基本账户以电汇或银行转账的形式在比选文件递交截止日 2020 年 12 月 30 日 11:00 之前汇到我司指定的账户，并应在电汇或银行转账单上注明用途：“档案室建设项目参选保证金”。

参选保证金银行账号

开户银行：中国建设银行股份有限公司漳州古雷港支行

开户名称：福建省福化古雷化学有限公司

账 号：3505 0166 9501 0000 0773

参选有效期为参选文件接收截止期后 30 个日历天，参选保证金有效期与参选有效期一致。

未中选人的参选保证金在中选候选人公示结束后七个工作日内无息

退还，中选人的参选保证金在合同签订之后七个工作日内无息退还。

第三章 参选文件的编制

1. 参选文件的组成：

参选文件正本一套和副本两套，每套参选文件须清楚地标明“正本”或“副本”。若正本和副本不符，以正本为准。商务参选文件和技术参选文件须分册装订，分别装袋密封（密封条）密封，并加盖单位公章，否则无效。

（1）提供参选报价单。报价单参照（附件）格式进行报价。

（2）营业执照、开户许可证。

（3）参选单位出具业务联系人的授权代表证明（参照附件格式）、法定代表人身份证复印件、被授权人身份证复印件、业务联系人或被授权代表变更时应取得相应的具有法律效力的证明材料等。

（4）承诺函（参照附件格式）、有良好资信的证明、参选单位企业概况（企业简介、经营年限）、企业业绩证明材料、其他材料等。

2. 参选文件格式

参选人应按规定制作参选文件并需加盖公司公章，按规定填写报价表并需加盖公司章，法定代表人或委托代表人签字。

参选人的参选文件每一页都必须加盖完整的公章。

3. 参选报价

参选人须按要求进行报价，对参选报价负责。

4. 特别说明

4.1 参选人需承担所有与比选有关的费用，比选人在任何情况均

不负担上述费用。

4.2 参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

4.3 参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

第四章 项目内容及服务要求

第一节、项目概述

1、项目背景

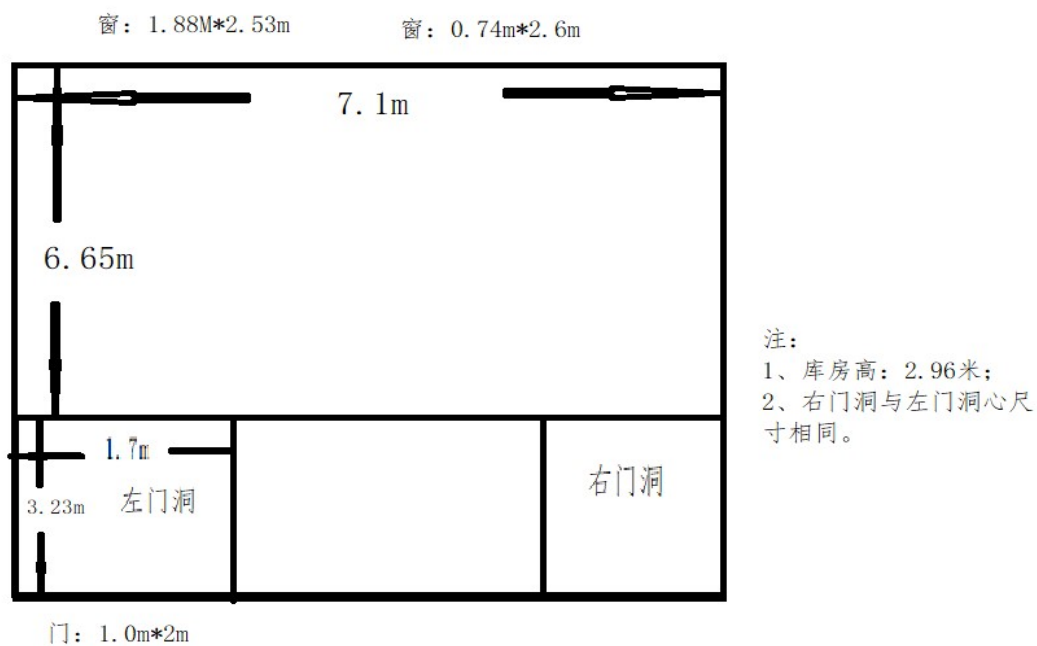
本公司项目为省重点项目，根据上级相关要求，建设档案室。标准档案室建设包括档案用房、档案柜架、温湿度控制、防潮、防火、防盗、防虫、防尘、防霉及计算机、网络、储存设备等。结合本公司情况，本次建设档案库房、操作室各一间，并配置相应专用设备，及时有效的调节与控制档案库房的温湿度，最大限度地维护档案的完整与安全，方便档案的利用。

2、项目标准与规范要求

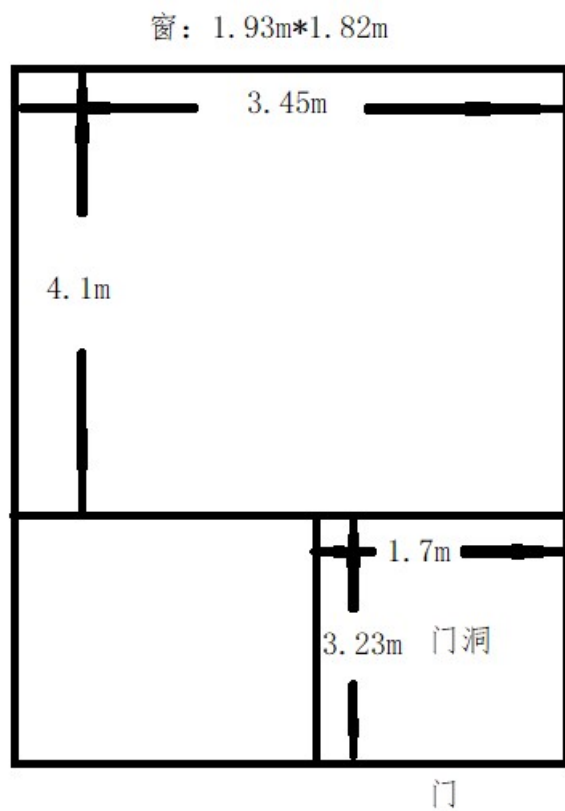
- 2.1. 《档案馆建筑设计规范》（JGJ25-2010）；
- 2.2. 《档案馆建设标准》（建标 103-2008）；

3、库房与操作间现场尺寸

3.1 库房尺寸：



3.2 操作间尺寸



4、设计和施工范围

具体实施范围如下：

- 1) 水电;
- 2) 消防;
- 3) 档案密集架供货及安装
- 4) 其他档案专用设备供货及安装
- 5、工期：合同生效后一个月内。

第二节 工作、供货范围与要求

1、工作范围

1.1、根据档案室建设和验收规范，对比选人的档案室的库房与操作间进行设计、建设，包括水电、消防等，并选配相应设备、设施等，并进行施工安装，使档案室达到规范要求。

1.2、通过验收。

2、库房与操作室部分

2.1、库房：

2.1.1、二个窗户配备内置式不锈钢防盗窗；尺寸见库房尺寸图。

2.2、配备二个防盗门，防盗门下部留有 0.3 米防鼠固定部分。尺寸见库房尺寸图。

2.2、操作室：配备内置式不锈钢防盗窗；尺寸见操作室尺寸图。

3、供货内容及要求

3.1、供货清单（包括但不限于）

序号	设备或设施	规格	数量	单位	备注
1	密集架	L4640*D600*H2800*7 层 (10 列 5 节列组)	78	m ³	为初步选型，可根据现场尺寸，容量最大进行选型。

2		密集架门	20	付	每付带锁
3		封板	5	付	固定列靠墙侧
4		V 型推车	1	部	
5		书梯	1	部	
6	消防设备	消防系统一套	1	套	符合规范要求
7		防爆灯	2	个	
8	温湿度控制	温湿度记录仪（尽享 TH210，可自动记录温湿度）	3	台	
9		除湿机	2	台	
10	档案防虫	防虫药	3	盒	空气消毒机可不放
11		空气消毒机	1	台	移动式
12	安防装置	不锈钢防盗网	3	个	1.88m*2.53m 一个； 0.74m*2.6m 一个 1.03m*1.82m 一个
13		加装不锈钢门	3	个	
14		监控报警设备	1	套	
15	防磁	防磁柜	1	台	
16	电路改造	档案库房电源开关改到门外	1	批	
17	其他档案	印油（红、黑各 1）	2	个	

18	用品	印台（大）	1	个	
19		切刀	1	把	
20		手电钻	1	把	二选一，本方案按手电钻算
21		电动装订机	1	台	
22		装订木板	2	个	
23		档案专用章	1	套	大小约 50 个
24		自动归零号码机	2	台	
25		剪刀	3	把	
26		订书机	2	台	
27		不锈钢钉	2	盒	
28		起钉器	2	个	
29		大铁夹	20	个	
30		美工刀及刀片	1	套	
31		直尺	2	把	
32		胶水	2	瓶	
33		装订线	10	捆	
34		钩针	2	把	

35		进口无酸纸档案盒	4000	个	1、1500 个科技档案盒，各种规格； 2、500 个文书档案盒，各种规格； 3、2000 个财务凭证档案盒，各种规格。
36		普通纸档案盒	500	个	科技与文书档案盒，各种规格。
37		档案卷皮	2000	个	
38		强力碎纸机	2	台	
39	办公配套 产硬件设备	办公台式电脑整机：联想 thinkpadcentre M 7 2 0 T	1	台套	配套电脑桌椅
40		惠普打印一体机	1	台	打印、扫描、复印等多功能复合机
41		档案操作台	2	台套	配套椅子

3.2 技术要求

3.2.1 手动密集架

3.2.1.1 生产过程中材料、工艺均采用国家标准执行。符合相关技术规范：

- (1) GB/T3325-2008 《金属家具通用技术条件》
- (2) GB/T1951.2-1994 《金属家具质量检验及质量评定》
- (3) GB/T13667.1—2015 《钢制书架通用技术条件》
- (4) GB/T13667.3-2013 《手动密集架技术条件》
- (5) 中华人民共和国行业标准(档案密集架行业标准) DA/T7-92
- (6) GB/T11253-2007 《碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带》
- (7) GB/T13237-1991 优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带
- (8) GB/T710-1991 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

- (9) GB/T711-2008 优质碳素结构钢热轧厚钢板和钢带
- (10) GB/T708-2006 冷轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许公差
- (11) GB/T709-2006 热轧钢板和钢带的尺寸、外型、重量及允许公差
- (12) GB6807-2001 钢铁工业涂漆前磷化处理技术条件
- (13) GB1720-1979 (1989) 漆膜附着力测定法
- (14) GB1732-1993 漆膜耐冲击测定法
- (15) GB1763-1979 (1989) 漆膜耐化学试剂性测定法
- (16) GB1764-1979 (1989) 漆膜厚度测定法
- (17) GB1804-2000 公差与配合未注公差尺寸的极限偏差
- (18) GB8162-2008 结构用无缝管
- (19) GB4357-1989 碳素弹簧钢丝
- (20) ZG45 铸钢件

3.2.1.2 密集架主要技术参数指标（以“★”标示的内容为不允许负偏离的实质性要求）

设备名称	设备配置	材料规格	技术参数	采用标准	性能要求
护坡铝合金轨道	路轨	20*20mm	45#实心方钢	GB/T699-1999	表面喷塑或镀锌
	垫板	$\delta = 2.8\text{mm}$	热轧钢板	GB711	
底盘	底梁、轴承档	$\delta = 2.8\text{mm}$	热轧钢板	GB711	底盘采用整体焊接，不变形，表面喷塑
架体	立柱	$\delta = 1.5\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	★优质冷轧钢板，六翻边下冲折一体成型工艺，四面封闭式（无焊接点，一体成型）结构，立柱成型尺寸 42x39mm（允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ），四角 R6mm 圆弧角设计。立柱正面、两侧面排孔位置各压一根筋，圆筋尺寸为 5x3mm（允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ），排孔均匀冲裁，孔中心距 54mm

					(允许尺寸公差±1mm)
	搁板	$\delta = 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	★ 优质冷轧钢板。搁板防惯性滑落设计，九折弯一体成形工艺，两侧形成 15mm 宽封闭式矩形口。搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 ≥ 3 条，主筋尺寸 5*2.5mm，辅筋尺寸 3.6*1.8mm，两侧各压制两根加强筋，筋尺寸 3*1.5mm（允许尺寸公差±1mm）。搁板内侧厚度 23mm，外侧面厚度 27mm（允许尺寸公差±1mm）
	挡棒	$\delta = 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	★优质冷轧钢板一体成型而成，四折弯，挂钩挡棒成型14x14mm，挡棒三面各压一条筋，允许尺寸公差±1mm，圆筋直径2mm，挂钩挡棒采用凹槽式挂钩与挂板上孔位机械配合。
	挂板	$\delta = 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	采用 1.0mm 优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，中间腰形拉伸翻边模成形两个台阶加强孔，孔上下位置设有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固。承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用。
门面	门框	$\delta = 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	★门板采用优质冷轧钢板；门面平整，款式新颖，表面静电喷塑。门板正面四角冲有仿古式回纹边。回纹边四角到边尺寸 60mm（±0.5mm），回纹边尺寸 70X70mm（±0.5mm），成 7 字形，门板成型厚度 23mm。
	门板	$\delta = 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	

侧板		$\delta = 1.0\text{mm}$	冷轧钢板	GB710	★优质冷轧钢板，采用六面九翻边豪华整体平面圆弧式结构，分为上中下三节，上和下节正面采用仿古式梯形门筋。筋正面宽度尺寸为35mm，内槽尺寸为25mm，槽深为3mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。中节正面压塔包。塔包外观为金字塔方形，顶底部为正方形，塔底尺寸长宽为20mm，塔顶尺寸长宽为3mm，塔高为3mm，塔包间中心距为50mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。
传导机构	轴承	P204	E 级	GB1285	传动机构配合精度高，定位可靠，传动轻便灵活，摇力轻，动行平稳，性能达到或超过国家标准。
	实心轴	$\Phi 20$	45#钢	GB699	
	连接钢管	$\Phi 20 \times 20$	无缝钢管	GB699	
	滚轮	HT20-40	高强度铸铁	GB9439	
	链轮	ZG45	滚齿精制	GB1135	
	摩托车链条	FR420	节距12.7	GB1244	
	六瓣梅花型圆盘	六个弧角，弧角间最大直径380mm，圆盘盘体尺寸28x22mm	高强度塑胶材料注塑	行业标准	★六瓣梅花型圆盘由高强度塑胶材料注塑而成，外形呈梅花状，共六个弧角，弧角间最大直径380mm，圆盘盘体尺寸28x22mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，圆盘中心设有六道Z字型加强弧筋，每道由2根单弧筋组成，与盘体弧角对应并均匀布局。手柄设置在盘体上，可折叠并隐藏在加强弧筋内。
	密集架摇手机构传动系统	螺旋齿伞齿轮	双向超越离合挂钩式结构	GB1285	(1)、由上下两级螺旋齿伞齿轮组成的减速机构，全轴系总成驱动系统。内置刹车器和锁定装置，确保架体安全锁定。(2)、摇手体采用双向超越离合挂钩式结构，摇动密集架时其他列的密集架摇手不会跟随转动。(3)螺旋齿伞齿轮轴系传动总成机构相比于传统的链条总成，传动平稳，传动效率高，省力。

门锁	门锁	双环三级管理豪华锁			<p>★双环三级管理豪华锁：</p> <p>(1) 黑色双环锁盘，带限位卡簧装配；</p> <p>(2) 闪电型镀铬扣手，可顺时、逆时针旋转 45°，开关方便、定位准确；</p> <p>(3) 锌合金压铸锁，锁芯插片数 6 个、600 个牙花编码，提高了安全性能，镀镍黄铜钥匙，具有三级管理功能，单个库房 1 把钥匙（即管理钥匙）可控制一个团体柜架，也可 1 把钥匙（即管理钥匙）控制整个库房多个团体柜架，供用户自行选择。锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，不用电钻、钳子、螺丝刀等工具重砸，损坏锁具，让锁头、钥匙方便更换。</p>
磁条	复合型磁性密封条	厚度 23mm			<p>★复合型磁性密封条：双磁性双边型固定一体式高强度橡胶密封条，外形尺寸宽 40mm，允许尺寸公差±1mm，厚度 23mm，允许尺寸公差±1mm，双磁性密封条中段采用四连体减震蜂窝结构，前段自带双磁性矩形条，每列接触面均有缓冲及密封条。</p>
	防鼠板	$\delta = 0.8$	冷轧钢板	GB710	每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能。
	防倾装置	$\delta = 3.0$	热轧钢板	GB711	
表面处理	前处理药剂	Zn 系磷化			ISO9001 认证产品
	塑粉	环氧树脂	FRE9100E		提供塑粉生产厂家检测报告，SGS 测试报告，环境管理体系认证。
	纯水洗	电导率 $\leq 10\mu s$		行业标准	

3.2.1.3 工艺要求：

3.2.1.3.1 表面处理：各部零件在涂覆前，必须进行除油、除锈、清洗、表调、清洗、磷化、二遍清洗等工序，磷化处理按照 GB6807-92 标准执行，每道工序分槽处理，所用标准件及紧固件均氧化或镀锌处理。

3.2.1.3.1. 2. 表面涂覆采用亚光静电喷涂（需有预烘干工序），粉末生产厂家需通过 ISO14001 环保认证及 ISO9001 质量认证，要求提供证书及产品合格证，表面均匀光亮、色泽一致、无划伤，涂膜附着力应能达到 GB1720 中规定的一级指标。

3.2.1.3.1.3. 产品生产工艺过程，下料、冲压等工序全部达到模具化。零件组合焊接从轨道、立柱、底盘、面门的钻孔等工序，全部达到工装夹具化，以使产品具有互换性和协调性。

3.2.1.3.1.4. 所有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂纹及伤痕。

3.2.1.3.1.5. 所有焊接件不得采用抽钉或自攻钉连接形式，应全部采用螺栓活接。

3.2.1.3.1.6. 安装中所有同层搁板高度偏差不应大于 2mm。

3.2.1.4. 技术指标：

（1）★底梁：采用 2.8mm 优质热轧钢板一体成型工艺，由上部、中部和下部三个部分组成，中段向外凸出形成 M 型加强筋防鼠结构（M 型加强筋防鼠结构：M 筋总宽 \geq 41mm，高 \geq 23mm，M 筋正面向内 \geq R2mm 弧形筋）。底梁采用加强结构，具有防鼠功能，简化了底梁装配过程，并且不易变形，具有精度高、效率快、防鼠等特点。

（2）★立柱：采用 1.5mm 优质冷轧钢板，六翻边下冲折一体成型工艺，立柱成型尺寸 42x39mm，四面封闭式结构，不能焊接，成封闭要求一体成型，四角 R6mm 圆弧角设计。立柱正面、两侧面排孔位置各压一根筋，圆筋尺寸为 5x3mm，排孔均匀冲裁，孔中心距 54mm，允许尺寸公差 \pm 1mm。封闭式圆弧压筋立柱设计人性，承重能力强，钢性足，外形美观。。

（3）★搁板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板。搁板防惯性滑落设计，九折弯一体成形工艺，两侧形成 15mm 宽封闭式矩形口。搁板正面压制两组圆筋，每组压筋数 \geq 3 条，主筋尺寸 5*2.5mm，辅筋尺寸 3.6*1.8mm，两侧各压制两根加强筋，筋尺寸 3*1.5mm（允许尺寸公差 \pm 1mm）。搁板内侧厚度 23mm，外侧面厚度 27mm（允许尺寸公差 \pm 1mm）。

（4）挂板：采用 1.0mm 优质冷轧钢板，采用模具一体冲压成型，中间腰形拉伸翻边模成形两个台阶加强孔，孔上下位置设有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上，组装后平整、牢固。承重性好，外观新颖，可防止搁板前后窜动，通用性互换性好。表面再采用酸洗磷化后进行喷塑处理，外形美观，色泽鲜亮，使基本材质不会腐蚀，经久耐用。

(5)★**门面**：门框 $\delta=1.0\text{mm}$ ，门板 $\delta=1.0\text{mm}$ ；优质冷轧钢板；门面平整，款式新颖，表面静电喷塑。门板正面四角冲有仿古式回纹边。回纹边四角到边尺寸 60mm （ $\pm 0.5\text{mm}$ ），回纹边尺寸 $70\times 70\text{mm}$ （ $\pm 0.5\text{mm}$ ），成 7 字形，门板成型厚度 23mm 。

(6)★**门面锁具**：采用双环三级管理豪华锁，黑色双环锁盘，带限位卡簧装配；闪电型镀铬扣手，可顺时、逆时针旋转 45° ；锌合金压铸锁芯，锁芯插片数 ≥ 6 个、 ≥ 600 个牙花编码；镀镍黄铜钥匙，具有三级管理功能，1 把钥匙（即管理钥匙）可控制 1 个库房或一个团体柜架，也可 1 把钥匙（即管理钥匙）控制整个库房或多个团体柜架，供用户自行选择。锁头损坏或钥匙损坏丢失等情况下，可通过维修管理钥匙直接更换锁头，不需用电钻、钳子、螺丝刀等工具。

(7)★**侧板**：三节侧板：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板，采用六面九翻边豪华整体平面圆弧式结构，分为上中下三节，上和下节正面采用仿古式梯形门筋。筋正面宽度尺寸为 35mm ，内槽尺寸为 25mm ，槽深为 3mm ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。中节正面压塔包。塔包外观为金字塔方形，顶底部为正方形，塔底尺寸长宽为 20mm ，塔顶尺寸长宽为 3mm ，塔高为 3mm ，塔包间中心距为 50mm ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。（详见附件）。

(8)★**挂钩挡棒**：采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板一体成型而成，四折弯，挂钩挡棒成型 $14\times 14\text{mm}$ ，挡棒三面各压一条筋，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，圆筋直径 2mm ，挂钩挡棒采用凹槽式挂钩与挂板上孔位机械配合。

(9) 手动传动系统：包含底盘传动系统、总承传动系统。

底盘传动系统：采用 E 级精密 P204 轴承、摩托车链条，链条采用摩托车链条，节距 12.7 ，传动轴采用直径 $\geq 20\text{mm}$ 的实心圆钢，中轴带动边轴，多级变速传动。滚轮采用锻钢滚轮。

总承传动系统：双向超越离合器结构原理，手柄自由挂档脱落装置，采用多次变速设计。链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火除应力，链条采用摩托车链条，节距 12.7 ，滚珠轴承采用省力型。每列带有制动装置，边列带有总锁结构。

(10)★**六瓣梅花型圆盘**：六瓣梅花型圆盘由高强度塑胶材料注塑而成，外形呈梅花状，共六个弧角，弧角间最大直径 380mm ，圆盘盘体尺寸 $28\times 22\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，圆盘中心设有六道 Z 字型加强弧筋，每道由 2 根单弧筋组成，与盘体弧角对应并均匀布局。手柄设置在盘体上，可折叠并隐藏在加强弧筋内。

(11)★**复合型磁性密封条**：双磁性双边型固定一体式高强度橡胶密封条，外形尺寸

宽 40mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，厚度 23mm，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，双磁性密封条中段采用四连体减震蜂窝结构，前段自带双磁性矩形条，每列接触面均有缓冲及密封条。

(12)、防倾倒装置 $\delta \geq 4.0\text{mm}$ 优质304不锈钢。

(13)、表面处理：高压静电喷塑，塑粉采用优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌热固性粉末，表面涂层高温固化而成。

(14)、其他性能要求：

(1)密集架可沿导轨自如移动开合，便于查询、管理。

(2)产品结构合理，多跨距多层距，且跨距、层距任意调整、任意组合、强度、牢固度稳定可靠；具有限位装置、防倾倒装置、防鼠装置、防尘装置等。

(3)密集架采用优质冷轧钢板精工制造，工件经除油、去锈、脱脂、表调、磷化、水洗等十三道工序前处理，采用国际最新流行色优质环保型高附着力的金属表面纳米抗菌塑粉静电自动喷粉，表面涂层高温固化而成，提高其防锈蚀和抗菌性能（大肠杆菌 $\geq 99.99\%$ ，金黄色葡萄球菌 $> 99.99\%$ ，肺炎克雷伯氏菌 $\geq 90\%$ ）。

3.2.1.5. 安全防护装置：

(1) 制动装置

每列均装有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅资料和存放文件时能确保人身安全，存取更安全。每一组合团体均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有双环三级管理豪华锁。

(2) 密封装置

每列的接触面均有缓冲及密封装置，由磁性极强的电冰箱吸条橡胶密封条组成。顶部有防尘板，柜体合拢后防尘板要紧贴着柜体，每列架体上方安装防尘压条，要求防尘、防光、防有害气体，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，具有良好的防尘、防鼠、防火、防潮等功能。

3.2.1.6. 制造要求：

(1) . 凡需焊接的部位应焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度以不大于 1mm，焊点间距应控制在 100mm 以内，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦、焊穿等现象。

(2) . 冲压件必须平整无毛刺，不允许有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在 $\pm 2.0\text{mm}$ 之内。

(3). 折弯必须到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在 $\leq 1.5\text{mm}$

内。

(4). 涂层表面应平整光滑, 色泽均匀一致, 不允许有流挂、起粒、皱皮、露底、剥落、伤痕等外观缺陷。

(5). 各零件、组合件表面应光滑平整, 不得有尖角凸起; 各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。

3.2.1.7. 载重性能要求:

(1). 搁板载重: 搁板上均布载重 80kg, 最大挠度为 3mm, 24h 卸载后, 不得裂纹, 永不变形。

(2). 全负载载重: 每标准节在全负载 (每层搁板均布载重 80kg) 的情况下, 架体、立柱不应有明显变形, 架体不应产生倾倒现象。

(3). 载重运行: 在全负载的情况下, 各列密集架在手动操纵下, 都应运行自如, 不得有阻滞现象。每标准节手动摇力应不大于 11.8N (每列密集架的手柄摇力为: $11.8N \times \text{标准节数}$)。

(4). 载重稳定性: 在受全部载荷二十分之一外力 (沿 X、Y 轴两个方向的水平外力) 的作用反复 100 次后, 取消外力, 架体所产生的倾斜不得大于总高的百分之一。支架、立柱不得有明显变形。

3.2.1.8. 安装要求:

(1). 各部安装应牢固可靠, 不允许有松动现象, 各结构件和架体无明显变形, 架体无倾斜现象。每标准节组合后外型尺寸 (长、宽、高) 的极限偏差为正负 2mm。轨道预埋, 轨道头尾两端呈斜坡状, 以利清扫。

(2). 标准架组装后, 侧面板与中腰带的对缝处的间隙不大于 2mm。

(3). 门缝间隙在工装保障的前提下, 均匀一致在 1-2mm 之间。

(4). 导轨安装后, 单根导轨的直线度不大于 1.0mm/m。5m 中不大于 2.0mm。两根导轨水平高度偏差不大于 1.0mm/m。两根导轨宽度之间的平行度偏差不大于 1.0mm/m, 全长不大于 2.0mm, 导轨对接处高低差不大于 0.3mm, 架体移动时与轨道保持 90 度。

(5). 架体平行度: 正负在 1—2mm/列之间, 架体垂直度: 正负在 1—2mm/列之间, 架体纵向同步度: 正负在 1—2mm/列之间。

3.2.1.9 密集架的技术要求为最低要求。

3.2.2 V 型推车

尺寸	800*400*900
层间距	260
承重	40kg/层
材质	优质冷轧钢板
颜色	亚光灰白
结构	焊接
脚轮直径	100mm
脚轮材质	聚氨脂轮片，2 只万向轮，2 只定向轮
表面处理	除油、除锈、磷化、环氧树脂静电喷涂

3.2.3 书梯

尺寸	600*440*730
层间距	260
承重	80kg/层
材质	优质冷轧钢板
颜色	亚光灰白
结构	焊接
脚轮直径	100mm
脚轮材质	聚氨脂轮片，2 只定向轮
表面处理	除油、除锈、磷化、环氧树脂静电喷涂

3.2.4 环境安全监控系统

建设 1 套档案室环境安全监控系统，实现温湿度手动调控、防盗报警监控齐全。

环境安全监控系统建设范围

序号	房间名称	单位	数量	面积	环境安全监控
----	------	----	----	----	--------

				(m ¹)	温湿度	消防系统	防盗报警	其它
1	办公室	间	1	29		•	•	
2	密集档案库	间	1	58.1	•	•	•	

3.2.4.1 温湿度调控

控制与调节档案库房温湿度的主要措施:密闭、通风和采用空气调节设备(空调、除湿机等)通过人工调控,达到环境安全监测。

(1). 空调, 业主自有。

(2). 除湿

库房除湿是控制调节库房温湿度的重要措施,春夏高温潮湿的季节,最潮湿月份的相对湿度会在 80-90%左右,对库内湿度影响较大。目前许多档案室均以除湿机为主,使库房的除湿效果十分理想。但是,除湿机的应用必须科学合理,要注意除湿机除湿功能与库房面积的关系,确保除湿的效果。

除湿机产品参数:

型号	LF-826E	机身尺寸	310*220*510MM
除湿量	28 升/天	适用温度	5-38℃
电源频率	220V/50HZ	湿度调节范围	20%-90%
额定功率	360W	水箱容积	3L
冷凝最大压力	2.5Mpa	制冷剂	R22/260g
额定电流	2.8A	低温化霜功能	有
重量	15kg	防水等级	IPX0
适用面积	25-70 m ²	注: 以上使用层高为 2.6-3 米	

(3)、温湿度记录仪

性能/参数	温度	湿度
测量范围	-20℃~70℃	0~100%RH
精度	±0.5℃ (全程)	±3%RH (20~90%RH) ,其他区间±5%RH
分辨率	0.1℃	0.1%RH
传感器类型	优质NTC (内置)	进口Honeywell (内置)
记录总流量	32768条数据, 另有RD-TH220 (65536/13107条数据) , 可询客服	
记录间隔	最短记录间隔1秒, 可选择以秒、分钟、小时、天任意设定采样记录间隔	
显示刷新	实时/同步	
启动方式	立即启动/定时启动/手动启动	
停止方式	存满为止/先进先出/次数停止/定时结束	
报警方式	液晶显示提示+内置蜂鸣器, 讯响报警	
供电方式	内置高容量3.6v锂电池+另可外配12v电源适配器供电	
记录仪软件	中文简体、繁体、英文版本	
通讯	USB数据线	
支持系统	Windows所有系统	
尺寸大小	102x109x29mm	
重量	188g	
工作环境	-20℃~70℃(整机)	
时钟电池	CR220	
液晶显示	40mmx62mm	

3.2.4.2 防盗报警监控

视频监控系统是安全防范技术体系中的一个重要组成部分, 是一种先进的、防范能力极强的综合系统, 它可以通过前端摄像机直接观看被监视场所的情况, 一目了然; 同时它可以把被监视场所的图像全部或部分的记录, 为日后对某些事件的处理提供了方便和重要数据。

(1) 24 小时不间断动态图像监控: 对监控范围所有人员进行 24 小时不间断动态监控, 把图像实时的传回数字硬盘录像机存储, 视频监控时间保存为 90 天;

(2) 支持动态图像监控: 仅对摄像机范围内的动态图像画面录像, 减少硬盘资源使用率, 延长图像存储时间;

(3) 视频回放: 可回放、查询录像记录等功能, 以进行时间追溯;

3.2.4.3 防盗网及防盗门

档案库房共有窗户两个未安装防盗网, 分别为 1900mm*2500mm 和 750mm*2500mm;

档案库房及档案室办公用房共有门三付，均为木制门，大小为 20000mm*1090mm。需加装窗户防盗网，档案库房及办公用房的木制门外加装全包铁门，库房防盗门下方预留 0.3m 作为防鼠防虫固定部分；并在档案库房外安装门禁。

3.2.4.4 电路改造及消防灭火系统安装

2.3.4.1 电路改造工程。断开档案库房内两个卫生间的水源，将电源开关按要求迁移至档案库房门外。

2.3.4.2 档案库房的灭火系统采用干粉灭火装置，办公用房则保持原喷淋系统不变。

3.2.5 空气消毒机

主要用于对库房空气进行定期消毒，防霉防虫，保护档案员人身健康。

技术参数：臭氧产量 3500mg/h

适用面积 50—100 平方米

额定电源 220V—HZ50

额定功率 80W

消毒时间 消毒 60min+臭氧分解 30min

空气净化方式 负离子净化

臭氧还原方式 自然还原

冷却方式 自然冷却

操作方式 设备按钮和遥控器操作

安装方式 落地移动式

3.2.6. 防磁柜

外部尺寸≥：1700 高×520 宽×570 深 mm；

内部抽屉个数为 8 抽

防磁柜使用范围：重要的信息资料如：磁盘、磁带、录音带、录像带及胶卷、缩微片、X 光片、U 盘、CD 等。△设计特点：采用整体抗震设计，柜体采用优质冷轧板全焊接式结构，双层中空设计，美观大方。

防磁特点：采用先进的防磁方式，在柜体的夹层内填充新型防磁材料，当外界磁场达到 200 高斯时，柜内磁场不高于 5 高斯。可有效抵御来自外界的磁场、湿气和灰尘的入侵，可真正有效防止物品褪磁、霉毒、锈蚀和变质。

3.2.7 自动装订机

装订厚度:40mm

孔径：选配2/2.5/3/3.5/4/5mm

毛重：22kg

孔距：83mm*83mm

进纸幅宽度：任意

进纸深度：330mm

台面尺寸1：20W*3

功率：470*390mm

3.2.8 HP 打印机

打印功能：

分辨率：黑白 $\geq 600 \times 600$ dpi；

打印速度：黑白 ≥ 20 页/分钟；

首页打印时间：黑白 ≤ 8.3 秒；

打印机语言：SPL；

打印负荷：10,000 页。

扫描功能

扫描类型：平板式；

扫描分辨率：硬件：4800 x 4800 dpi；光学分辨率：600 x 600 dpi；

灰阶：256。

复印功能

复印速度： ≥ 20 份/分钟；

复印比例：25%~400%；

首页复印时间 ≤ 8.9 秒；

最大复印页数：99 份。

3.2.9 台式计算机 联想 thinkcentre M720T

处理器： \geq 英特尔处理器 i5-9000 6 核；

主板： \geq B360 ；

内存： $\geq 8G$ DDR4 2400MHz；

光驱：DVD RW（可刻录）；

硬盘：≥1TB 7200RPM SATA3+512G SSD；

显卡：独立显卡；

标配集成网卡，原厂键盘鼠标；

标配≥8 个 USB(其中前置 6 个 USB 3.1)；≥1 个串口；≥1 个 VGA，≥1 个 HDMI；

标配原厂正版 Microsoft windows 中文版操作系统；

显示器：23.8 寸；

保修：提供三年原厂保修服务, 三年硬盘不返还服务；保修信息原厂可查询；

系统及软件：配正版 HyPerf 软件, 正版授权并显示最终客户。功能智能识别并清除系统中无用的数据。用来快速的清理系统临时文件夹，和若干种第三方软件运行时产生的临时文件。从而加速系统性能，并提高存储空间利用率，提升系统运行速度。

第五章 评选规则

1. 评选办法

本项目采用综合评分法，其中技术部分评分占比为 40%，商务部分评分占比为 60%。

评选小组将对通过资格审核及实质响应性审查的各合格参选人（不合格参选人不进入评选范围），根据合格参选人的技术部分和商务部分进行比选，选择两者综合得分最高者作为中选人，如出现综合评分分数相同者，则优先考虑其技术评分更高者作为中选人。

1.1 技术评分标准

技术评分标准

单位名称	A: B: C: D: E:													
项目	评价内容	权重	评分标准						评分					
			很好		好		一般		A	B	C	D	E	
公司规模及资质	注册资金	10	500 万元及以上	5-10 分	500 万元-300 万元	5-8 分	300 万元以下	0-3 分						
	从业经验	10	10 年以上	5-10 分	5-10 年	5-8 分	5 年以下	0-3 分						
公司业绩	提供近五年内服务业绩（需附合同书或合作证明），有过档案室总体设计，并通过省级档案管理验收为重。	15	服务过 10 家以上	15-10 分	服务过 5-10 家	10-5 分	服务过 1-4 家	5-0 分						
方案设计	总体方案设计	30	根据比选人的现场情况，进行总体设计，满足档案室管理和使用的要求。											
设备选型	档案设备选配情况（手动密封架占总分 75%比例）	30	设备选配品牌好，功能强	20-30 分	设备选配品牌较好，功能较强	10-20 分	设备选配品牌一般、功能只	0-10 分						
合作意愿	对项目的理解程度（包括对作业环境、工期要求等）	5	非常了解	4-5 分	大致了解	3 分	偏差较大	0-2 分						
总分														
备注：如果商家所提供资料无法达到评分一般标准，该项可打 0 分。								评分人签名：						

技术部分评分分值满分 100 分，各评委评分的平均值×40%作为该参选人技术部分得分。

1.2 各参选人商务部分得分按照以下公式计算得分，计算分数时均四舍五入取小数点后 2 位数。

评选小组将按下列方法计算合格参选人的商务得分：

$$PF=(F_{\text{低}}/F_n)\times 60$$

式中：①PF 为商务部分得分。

②F 低指评选基准价，为进入报价部分评分的各合格参选人中最低的报价。

③F_n 为进入报价部分评审的各合格参选人的报价。

2. 比选人接受和拒绝评选的权利

比选人在发出中选通知书前因项目发生变化或不可抗力等原因有权宣布比选程序无效或拒绝所有参选，并对由此引起的对参选人的影响不承担任何责任，也无须将这样做的理由通知受影响的参选人。

3. 中选通知书

3.1 比选人根据评选报告和推荐意见确定出中选单位后，在比选有效期截止前，比选人将以书面形式向中选人发出中选通知书，确认其参选已被接受。中选通知书中应写明中选人的中选价格（以下合同条款中称为“合同价格”）。参选人在收到中选通知书后，应立即与比选人联系。

3.2 中选通知书将作为合同的组成部分。中选通知书发出后，比选人改变中选结果的，或者中选人放弃中选的，应当依法承担法律责任。

4. 以下情况作废选处理

4.1 未按规定由参选人签名或加盖参选人公章的；

4.2 未按规定由参选人法定代表人（或负责人）签名，或者由法定代表人（或负责人）授权的代理人签名的；

4.3 参选人的代理人未持有法定代表人（或负责人）出具的授权委托书

书的；

4.4 未按照规定的格式填写，内容不全或者关键字迹模糊、无法辨认的；

4.5 同一参选人递交两份或者多份内容不同的参选文件，或者在一份参选文件中对同一比选项目有两个或者多个报价，且未声明哪一个为最终报价的，但按照比选文件规定提交备选参选方案的除外；

4.6 参选人不符合比选文件规定的资格条件；

4.7 参选有效期不满足比选文件要求的；

4.8 未按照比选文件要求提交参选保证金的；

4.9 反映参选文件个性特征的内容出现明显雷同的；

4.10 评选工作小组评审时发现参选文件存在重大偏差，不能满足完成比选项目的期限要求，或明显不符合比选文件规定的技术规格、质量要求、报价要求、货物包装方式、检验标准和方法或其他要求，不能响应比选文件实质性要求的；

4.11 违反规定影响开选评选工作或采取其他方式对比选人施加影响的；

4.12 参选文件内容（包括但不限于业绩、企业简介、合同、发票）弄虚作假的；

第六章 中选人选定

1. 比选人将在参选文件递交截止之日后另行组织评选工作会议，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人依照规定组建的评选工作小组负责。

2. 福建省福化古蕾化学有限公司评选工作小组按规定程序, 根据评选的标准和要求综合评选确定中选单位。

3. 中选单位及信息公布在集团公司网站 (www.fjpec.com.cn) 。

第七章 合同授予

1. 比选人将合同授予中选人之前, 仍需进行资格、资信审查。

2. 中选人评定后, 将中选结果公示在比选人集团公司网站 (www.fjpec.com.cn) 。公示结束后, 比选人将中选结果通知中选人。

3. 中选通知对比选人和参选人具有法律效力。中选单位需在比选人通知中选后 10 个工作日内与比选人签订合同。若因中选单位原因未在规定的的时间和地点与比选人签署合同, 比选人有权单方取消中选单位的资格, 若有参选保证金的, 比选人可没收参选保证金。同时, 由此给比选人造成的损失, 比选人有权追究中选单位的全部责任。

4. 中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成合同约定的相关工作, 则比选人有权单方面取消中选单位的资格。并取消参选人三年内在比选人的业务中的参选资格, 由此给比选人造成的损失, 比选人有权追究中选单位的全部责任。

5. 比选文件与合同附件作为签定合同的条款, 比选文件合同条款中没有规定的内容, 比选人、参选人认为有必要进行补充, 可另行商定解决。

第八章 其它

1. 参选人的参选文件及样品（如有）无论其是否中选，均不退回。
2. 比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。
3. 本比选文件的解释权归福建省福化古蕾化学有限公司。

附件一：参选报价单

参选报价单

福建省福化古蕾化学有限公司：

贵公司档案室建设服务采购项目比选文件我公司已阅知并完全同意，承诺此次报价真实、有效。同时承诺，中选后认真履行义务，提供符合要求的产品及相应服务。

现将本公司有关报价及说明如下附表：

档案室建设服务采购项目含税包干总价（增值税专用发票）人民币（大写）
_____元（¥_____）。

- 注：1. 请注明中选后所开具的增值税专用发票税率 必填 %.
2. 以上报价含人工费、包装费、运费、税费等所有费用。
3. 上述总价包含了参选方提供本合同约定的产品及相应服务（如有）的全部价格，除非另有约定，比选人不再承担其他费用。

参选人（盖章）：

参选联系人：

联系电话：

参选人邮箱：

年 月 日

报价明细单：

注： 请根据参选人设计方案，提供报价明细单。

附件二：法定代表人授权委托书

法定代表人授权委托书

致：福建省福化古蕾化学有限公司

本授权书声明：注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就贵公司的档案室建设服务采购项目公开比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于2020年 月 日生效，本授权书有效期至此次报价、以及合同履行完毕时止。

参选人（盖章）：

法定代表人（签字）：

法定代表人身份证号码：

被授权代表人（签字）： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

联系方式：

附件三：承诺函

承诺函

致：福建省福化古蕾化学有限公司

我方对贵方*****采购项目比选文件表示完全响应，遵照公告的要求，特此确认并承诺：

1、我方确认，我方已仔细阅读并研究了贵方的公告及其附件，我方完全熟悉其中的要求、条款和条件，并充分了解比选情况。

2、我方确认：我方完全同意比选文件制定的交易规则。接受比选文件中所制定的评选规则。

3、我方承诺：我方对参选所提供的材料均为真实、合法、完整。

4、我方保证：我方确认，我方完全接受比选文件及附件合同的全部条款。自收到该项目中选通知次日起 5 个工作日内，我方将与贵方签订*****购合同，并在要求的时间内提供所购商品、服务等。

特此承诺！

参选人（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

地 址：

联系人：

电 话：

年 月 日

附件四：合同范本（须与采购项目范围一致的成熟的合同）

档案室建设服务合同

供方合同编号：

需方合同编号：

第一部分 协议书

供方：

需方：福建省福化古蕾化学有限公司

鉴于：供、需双方有权利及能力依法签署并履行本合同约定的事项；供、需双方经过充分协商，根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规，本着平等互利、诚信合作的原则，于 2020 年 月 日在漳州市古雷港经济开发区签订本合同。供、需双方在协议上的签字人是供、需双方的法定代表人或委托代理人。

一、下列文件是构成本合同不可分割的部分：

- 1、供方的参选比选文件；
- 2、需方的自主比选文件。

二、工作范围：

1、根据档案室建设和验收规范，对需方档案室的库房与操作间进行设计、建设，包括水电、消防等，选配相应设备、设施等，并进行施工安装，使档案室达到规范要求。

2、通过验收。

三、档案室设备名称、型号规格、计量单位、数量、单价、金额、备注（具体详见附件）

序号	名称	规格/型号	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)	备注
1							
2							
3							

4							
5							
含税价合计							

备注：上表含税价税率为 13%

四、产品质量要求及技术要求

供方按照需方要求型号和规格组织生产，同时，产品质量仍符合第 1、2 项标准：

1、国家标准及代号：

《手动密集架技术条件》GB/T13667.3-2013

2、行业标准及代号：

《档案馆建筑设计规范》（JGJ25-2010）

《档案馆建设标准》（建标 103-2008）

3、企业标准及代号：

4、供方提供的相关技术标准资料。

5、其它标准：

五、包装标准

供方应当采取便于货物存储、运输等足以保护货物完好的包装方式。包装应标有标志，标志应符合内装货物性质和对运输条件的要求。

六、合同款结算与支付方式

1、总价：本合同总金额为人民币：_____元整，总价已含税金、保险、运输等一切所需费用，总价为闭口价。

2、付款方式：

2.1、预付款：合同生效后，需方收到供方提供合同总价的 30% 收款收据后，在 5 个工作日内支付预付款，预付款为合同总价的 30 %。

2.2、货到付款：设备到货，现场开展安装后，需方在收到供方提供合同总价的 30% 收款收据后，在 5 个工作日内支付货到款，货到款为合同总价的 30 %。。

2.3、验收付款：设备安装、调试、验收通过后，需方在收到供方提供合同总价的增值税专用发票后，在 5 个工作日内支付验收款，验收款为合同总价的 35 %。

2.4、质保金付款：档案室验收通过，12 个月后支付合同总价的 5 %。

七、合同期限

合同执行期限：合同生效后 31 天（日历日）内完成供货与安装。

八、运输方式、费用负担

供方负责运输及承担运费。

九、本合同一式肆份，供方执贰份，需方执贰份，具有同等法律效力。

供方（章）：

工商注册号：

地址：

邮政编码：

法定代表人或委托代理人：

经办人：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：

帐号：

税号：

需方（章）：福建省福化古雷化学有限公司

工商注册号：

地址：福建省漳州市古雷港经济开发区

古雷镇疏港大道南 102 号

邮政编码：363216

法定代表人或委托代理人：

经办人：

电话：

传真：

电子邮箱：

开户银行：中国建设银行股份有限公司

漳州古雷港支行

帐号：35050166950100000773

税号：91350623MA33JGNA09

第二部分 合同条款及规则

第一条 产品包装标准及包装物回收

产品的包装标准为：供方应按照货物性能和要求进行合理、必要的包装，包装应适合长途内陆运输，并符合防潮、防湿、防震、防锈、防腐蚀等标准，危险品包装标准按国家对危险品包装标准执行。

凡由于对设备包装不当或采取防护措施不充分致使货物或技术资料损坏、丢失或者影响需方按照本协议目的使用之时，供方应当承担本合同第十条第二款约定的违约责任。

产品包装物不计费，供方不回收包装物。如供方需回收包装物的，因回收包装物所产生的所有费用、承运人的选择等相关事宜均由供方负责。

第二条 对产品质量负责的条件及期限

1、供方产品均需附质检报告单、或质量保证书、产品合格证。在交货之日起____个月的质量保证期内，供方按协议书第二条约定的产品质量要求及技术标准规定的质量标准对交付的产品负责。

2、如果供方知道或者应当知道所出卖产品存在质量缺陷，所承担的质量保证期限不受本条第一款质量保证期限的约束，供方应依法承担相应责任。

第三条 货物所有权、风险的转移

货物的所有权和风险于供方将货物送至需方指定地点并经需方验收合格时转移至需方。货物迟延交付的，由造成迟延交付的一方承担迟延期间货物的风险责任。

第四条 质量验收标准、方法及提出异议的期限

1、检验标准：按本合同产品质量要求及技术标准规定的质量标准进行检验。需方在收到货物后3个工作日完成验收，如有异议，应在验收后壹周内以书面的形式通知供方。

2、若供方交付的合同货物存在不易发现的内在质量缺陷，供方应承担相应责任。

第五条 安装

由供方安排设备，并通过验收。

第六条 保修

1、自产品交付使用之日起，供方提供为期__1__年的免费保修服务。

2、保修期内，产品出现问题，供方在接到需方故障报修通知起__3__日内派出合格技术人员到需方指定地点进行维修处理、排除故障。由此产生的一切费用，包括但不限于材料、人工等费用，由供方承担。

3、保修期内，如遇火灾、地震等不可抗力原因及非需方原因造成损坏的，供方负责免费维修，材料费用由需方承担。

4、保修期内，如供方未能按约定时间到需方指定地点现场排除故障，或在合理时间内如法修复的，需方有权找第三方进行维修，由此产生的费用和损失由供方承担。

第七条 保密条款

供需双方对在履行本合同过程中所知悉的对方的商业秘密（包括但不限于各自提交给对方的合同、文件、资料、数据等，或其他使对方处于有利竞争地位的技术及经营信息）负有保密义务。任何一方不得将对方商业秘密披露给任何第三方或不当使用，但经对方书面同意或按法律规定除外。不论本合同是否变更、解除，本合同保密条款将持续有效。

第八条 不可抗力

1、如遇不可抗力，即不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，例如：火灾、水灾、雪灾、海啸、台风、地震、雷击、风灾、罢工，和军事上的敌对行动或政府禁令等致使受不可抗力直接影响的一方延迟履行或无法履行本合同的全部或部分条款时，受不可抗力影响的一方不承担违约责任。

2、受不可抗力直接影响的一方，应在遭受不可抗力后的 24 小时内立即通知对方，并在 7 日内以书面方式提供事件及处理的情况，以及延迟履行或无法履行本合同的全部或部分条款的理由，如必要，可由该不可抗力发生地区的有权部门出具证明。受不可抗力影响的一方应采取所有合理的措施避免和阻止事故的发生和扩大。在事故影响已经克服或处理结束时，受事故直接影响的一方必须立即通知另一方。

3、按不可抗力对履行本合同影响的程度，在符合本合同条款情况下免除受不可抗力影响的一方对履行本合同受影响部分的责任。双方并应尽快协商决定是否修改或解除本合同或将延误的履行期限顺延。因不可抗力致使无法实现合同目的，任何一方可书面通知对方解除本合同。

第九条 合同变更与解除

除本合同另有约定或法律规定外，非经双方协商一致，任何一方均不得擅自变更或解除合同。合同变更或解除须采取书面形式。

第十条 违约责任

1、供方未按期如数交付符合合同约定质量的货物，每逾期_____日，应向需方支

付延迟交付货物货款金额_____%的违约金；如供方逾期交货超过_____日，除应向需方支付违约金外，需方还有权解除合同，并要求供方赔偿因逾期交货而造成的损失。

2、供方交付的货物不符合合同约定的质量，需方有权拒收、要求更换、解除合同、拒付货款、追回已付货款等，供方仍须对需方的损失承担赔偿责任。因供方货物质量问题给需方或第三方造成的经济损失及人身伤害，供方应承担赔偿责任。

3、发生其他违约情形，违约方应赔偿由此给对方造成的损失。如属双方过错，应各自承担相应责任。

第十一条 法律的适用及争议解决方式

1、本合同的效力、解释及履行均适用中华人民共和国法律。

2、因本合同履行过程中引起的任何争议，双方应及时友好协商解决。协商不成的，向需方所在地的人民法院提起诉讼。

第十二条 合同的效力及其他

1、本合同自双方签订之日起生效。

2、本合同未尽事宜，双方协商签订补充协议。

3、本合同的组成部分：协议书、《合同条款及规则》、相关标准及附件、订单、补充协议。

4、双方重要文件往来应当以书面形式（含传真、电子邮件等）进行。如以特快专递方式送达至本合同所列地址，则：双方地址在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第3日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方地址不在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第6日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方应主动做好信函接收工作，无论信函是否被拒收、无人签收、他人签收等，均不影响有效送达的认定。如送达地址变更，变更方应第一时间通知另一方，否则，通知方按对方变更前地址寄出的，仍然视为有效送达，地址变更方对此无异议。

5、其他约定事项。

附件五：《廉洁从业责任书》

廉洁从业责任书

甲方：福建省福化古蕾化学有限公司

乙方：

为规范甲乙双方的商业行为，维护公平竞争，建立健全防治商业贿赂的长效机制，深入推进反腐倡廉工作，根据国家有关法律法规和廉洁从业有关规定，经双方协商，签订本廉洁从业责任书。

第一条甲乙双方共同责任

- （一）严格遵守国家有关法律法规以及廉洁从业的有关规定。
- （二）严格遵守商业道德和市场规则，共同营造公平公正的商务交易环境。
- （三）加强有关人员的管理和廉洁从业教育，自觉抵制不廉洁行为。在商务活动中发现对方存在违规违纪违法行为，应及时向监察部门或司法机关举报。

第二条甲方及其人员的责任

- （一）不得索要或接受乙方及其相关单位和人员提供的回扣、礼金、有价证券、支付凭证、贵重物品等。
- （二）不得在乙方及其相关单位报销任何应由甲方或个人支付的费用。
- （三）不得违反规定在乙方及其相关单位投资入股，不得向乙方单位及人员借款或委托买卖股票、债券等。
- （四）不得要求、暗示和接受乙方及其相关单位和个人为其购买或装修住房、婚丧嫁娶、配偶和子女的上学或工作安排以及出国（境）、旅游等提供方便。
- （五）不得参加乙方及其相关单位安排的可能影响公正执行公务的宴请及健身、娱乐等活动。
- （六）不得接受乙方及其相关单位购置或提供的通讯工具、交通工具和高档办公用品。
- （七）不得利用职权通过乙方及其相关单位为其配偶、子女及他人谋取不正当利益。
- （八）不得违反规定在乙方或乙方相关单位兼职和领取兼职工资及报酬；不得利用甲方的商业秘密、业务渠道等谋取个人私利，或将其提供泄漏给乙方及其它企业和个人。
- （九）不得利用职权和工作之便向乙方提出上述各项规定禁止事项或要求之外的与工作业务无关的事项或要求。

第三条乙方及其人员的责任

- （一）不得向甲方及其人员提供回扣、礼金、有价证券、支付凭证、贵重物品等。

- (二) 不得为甲方及其人员报销应由甲方或个人支付的费用。
- (三) 不得为甲方人员投资入股、个人借款或买卖股票、债券等提供方便。
- (四) 不得为甲方人员购买或装修住房、婚丧嫁娶、配偶子女上学或工作安排以及出国(境)、旅游等提供方便。
- (五) 不得为甲方人员安排有可能影响公正执行公务的宴请、健身、娱乐等活动。
- (六) 不得为甲方及其人员购置或提供通讯工具、交通工具和高档办公用品。
- (七) 不得为甲方人员的配偶、子女及其他亲属谋取不正当利益提供方便。
- (八) 不得违反规定安排甲方人员在乙方或乙方相关企业兼职和领取兼职工资及报酬;不得利用非法手段向甲方人员打探有关涉及甲方的商业秘密、业务渠道等。
- (九) 甲方对涉嫌不廉洁的商业行为进行调查时,乙方有配合甲方提供证据、作证的义务。
- (十) 未经甲方书面同意,乙方不得向任何新闻媒体、第三人述及有关古蕾化学公司人员廉洁从业方面的评价、信息。

第四条 违约责任

- (一) 甲方及其人员有违反责任书第一条、第二条规定的,按照管理权限,依据有关法律法规和规定给予有关人员纪律处分或组织处理;涉嫌犯罪的,移交司法机关追究刑事责任。
- (二) 乙方及其人员有违反本责任书第一条、第三条规定的,甲方有权要求乙方赔偿由此造成的甲方损失,还将予以限制或禁止与其交易的处理;涉嫌犯罪的,移交司法机关追究刑事责任。

第五条 本责任书经双方签署后生效

甲乙双方通过招标或其他方式签订交易合同的,本责任书作为交易合同的附件,与合同具有同等法律效力;如双方未签订交易合同,本责任书独立有效。

第六条 甲乙双方及其人员在经济合同履行完毕后,发生或发现违反本责任书规定的行为,仍按本责任书规定处理。

第七条 本责任书一式两份,甲乙双方各执一份,具有同等法律效力。

甲方单位: (盖章)
福建省福化古蕾化学有限公司
法定代表人或
授权委托人:
地址:
电话:
日期: 年 月 日

乙方单位: (盖章)

法定代表人或
授权委托人:
地址:
电话:
日期: 年 月 日

附件六：《参选文件快递外包装和范本格式》

注：参选文件快递外包装格式(以下绿色字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为黑色字体打印)

参选项目名称：*****

联系人姓名：*****

联系人电话：*****

联系人邮箱：*****

备注：快递外包装袋无需盖章！

参选文件(4套, 正本一套副本三套), 参选文件须按前述要求编制, 包含不限于提供的以下表单及内容, 范本格式如下

福建省福化古蕾化学有限公司 *****项目

参选文件

参选人: (打印时请取消下划线)有限公司
2020 年 月 日

参选文件编写说明

(本页无须打印)

1、参选文件需A4纸打印或用不褪色墨水书写，由参选人的法定代表人或其授权的代理人按规定手签，不得用签名章代替。

2、参选文件的任何一页都不应涂改，不应有行间插字或删除。如果出现上述情况，不论何种原因造成，均由参选文件签字人在改动处签字或盖法人章。

3、参选文件应装订成册，不得采用活页夹，参选文件应编制目录，并且逐页标注连续页码。

4、以下文件中绿色字体部分，请各参选单位根据实际情况填写后，修改为黑色字体打印。目录页码请根据实际情况编写。

5、以下文件中红色字体部分，打印时请删除。

目 录

序号	参 选 文 件 内 容	页码
一	商务参选文件	
1	参选报价单（总价）	
2	参选报价单（明细）	
二	技术参选文件	
1	营业执照复印件	
2	法定代表人授权书	
3	法定代表人身份证复印件	
4	授权代表身份证复印件	
5	承诺函	
6	企业概况	
7	业绩的证明	
8	其他（设计方案等）	
...		

参选报价单

福建省福化古蕾化学有限公司：

贵公司****采购项目比选文件, 我公司已阅知并完全同意, 承诺此次报价真实、有效。同时承诺, 中选后认真履行中选义务, 提供符合要求的产品及相应服务。现将本公司有关报价及说明如下附表：

****采购项目含税总价（增值税专用发票）人民币（大写）_____元
（¥_____）。

- 注：1. 请注明中选后所开具的增值税专用发票税率 必填 %.
2. 以上报价含人工费、包装费、运费、税费等所有费用。
3. 上述总价包含了参选方提供本合同约定的产品及相应服务（如有）的全部价格，除非另有约定，比选人不再承担其他费用。

参选人（盖章）：

参选联系人：

联系电话：

参选人邮箱：

年 月 日

参选报价单（明细）

（如内容超过一页，可附页）

营业执照复印件

法定代表人授权委托书

致：福建省福化古蕾化学有限公司

本授权书声明:注册于注册地址的公司名称的在下方签字（或签章）的法人代表姓名代表本公司授权被授权代表人姓名、职务为本公司的合法代理人，就参与项目 项目公开自主比选，以本公司名义参与报价、合同执行并处理与之有关的其他事务，相关责任及后果由本公司承担。

本授权书于 2020 年 月 日 生效，本授权书有效期至此次报价，以及合同履行完毕时止。

参选人（盖章）：

法定代表人（签字）：

法定代表人身份证号码：

被授权代表人（签字）： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

联系方式：

法定代表人身份证复印件

被授权代表人身份证复印件

承诺函

致：福建省福化古蕾化学有限公司

我方对福建省福化古蕾化学有限公司*****项目比选文件表示完全响应，遵照公告的要求，特此确认并承诺：

1、我方确认，我方已仔细阅读并研究了贵方的公告及其附件，我方完全熟悉其中的要求、条款和条件，并充分了解比选情况。

2、我方确认：我方完全同意比选文件制定的交易规则。接受比选文件中所制定的评分规则。

3、我方承诺：我方为参选所提供的材料均为真实、合法、完整。

4、我方保证：我方确认，我方完全接受比选文件及附件合同的全部条款。自收到该项目中选通知次日起5个工作日内，我方将与福建省福化古蕾化学有限公司签订*****项目采购合同，并在要求的时间内提供所购商品及服务。

特此承诺！

参选人（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字）：

地 址：

联系人：

电 话：

年 月 日

企业概况

(如内容超过一页，可附页)

业绩证明

(如内容超过一页，可附页)

其 他

(参选人认为须要提交的其他资料，如内容超过一页，可附页)