

# PTA装置空压机组3套轴瓦修复发包说明

## 一、概况

- 1、项目名称：PTA装置空压机组3套轴瓦修复项目
- 2、业主（或甲方）：翔鹭石化（漳州）有限公司
- 3、供应商（或乙方）：
- 4、地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

## 二、投标要求

- 1、承揽商要具有轴瓦修复技术、组装能力；
- 2、提供轴瓦修复和供货业绩；
- 3、承揽商需先察看确认工件待修复的情况；
- 4、工件清理、包装及运输等全部由包商负责；
- 5、承揽商需提供一份完整的交工资料，包含修复内容，修复结果测量记录及图纸，修复合格证及使用相关材料质量证明等。

## 三、项目内容

- 1、设备位号MC-150-1/2/3，制造厂商：Siemens AG Energy Sector-Oil and Gas Division；设备型号：STC-GV 200-5；轴瓦件号：32-10；图纸图号：66349915；轴瓦图号：66310015。
- 2、旧轴瓦由供应商运输回供应商厂家进行激光熔覆巴氏合金（锡基）修复，轴瓦整体清理，满足设计及使用要求。
- 3、轴瓦为成品交货，质保期要求:验收合格之日起 18 个月；
- 4、数量：3 套轴瓦。

## 四、工期：2个月

## 五、要求：

- 1、工件修复前需提供详细的修复方案，经甲方确认合格后方可施工；
- 2、加工表面需做好防护，不能出现损伤；
- 3、激光熔覆巴氏合金，熔覆层厚度应保证加工余量 $\geq 0.5\text{mm}$ ；熔覆层加工时，利用加工工装找正，外圆与水平面的跳动 $\leq 0.01\text{mm}$ ；工件加工修复完成后，巴氏合金表面状态无裂纹、夹渣、鼓包等情况，并进行 PT 探伤；测量轴瓦宽度，

每对推力瓦块均应检测，测量轴瓦径向尺寸。进行单独、合格的包装；

#### 六：争议、违约和索赔

1、 争议：甲乙双方在履行合同过程中，发生争议和纠纷时，双方应友好协商解决。

2、乙方所提供的加工产品不符合图纸或申请单要求的，甲方有权拒收、退货或拒绝结算，并要求乙方承担赔偿责任。

#### 七、 技术资料管理

1、 甲方提供的图纸及技术资料，乙方负有保管及保密的责任，不得遗失或转让。如有遗失或泄密，甲方有权追究乙方法律责任；

2、乙方应保证遵守甲方所提供的技术要求，对乙方在加工过程中提出的合理化建议，甲方将进行审核和认定，并尽快给予答复和评价。

#### 八、 发货及运输要求：

1、收货联系人：杨辛荣 联系电话：15260987251；发货前需提前与收货人联系；随货须附相关验收资料等。

2、包装及运输：保证加工件的包装完好，由承揽商负责本批货物的安全运输。