

# 2020 年 PTA 精制转机检修项目

## 发 包 说 明

一、 工程名称：2020 年 PTA 精制转机检修项目

二、 工程地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路 86 号 PTA 厂区

三、 甲方：福建福海创石油化工有限公司

四、 乙方：承包商

五、 施工期限：本项目为 PTA 工厂停车检修项目，预计作业时间为 15 天，具体检修时间请与 PTA 工厂确认，需配合其它项目施工进度的，乙方须无条件依甲方要求执行，必要时须 24 小时加班赶工。承揽商需勘察现场及提前进场做好施工准备。

六、 报价内容：

1. 详见附件检修项目清单。
2. 结算时以实际工程量核算，不得以任何理由要求追加，本项目不得转包或分包。

七、 本案施工范围：

详见附件检修项目清单。

八、 资质要求：

本案涉及到干燥机更换托轮、减速机维修、搅拌机机封更换等，要求承包商具备大型 PTA 工厂干燥机、搅拌机及减速机检修业绩，并且有自己固定的施工人员，施工人员

须有 PTA 工厂搅拌机及减速机检修经验，承揽项目后不得随意更换人员。

#### 九、 本案要求：

1. 设备所需检修备件由福海创提供，承包商领用备件后需妥善保管，不得丢失或损坏。
2. 所用施工材料之辅材如焊条( 需经福海创确认 ) 角向磨光机用的打磨片、切割片、乙炔、氧气等和其他消耗物品及必备工具由承包商自备。
3. 施工所用工器具除专用工具外由承包商自备。如扳手、千斤顶、拉马、焊机、角向磨光机、气割工具( 包括气瓶 气体 氧气表 乙炔表 ) 吊装用具如倒链、钢丝绳、卸扣等由承包商自备。
4. 承包商在填报价格时如有疑问可在交标日之前将问题以书面形式交于我部。
5. 承包商应在交标日之前到现场了解现场情况，如至交标日承包商未到现场了解情况，我司将视为承包商对现场已充分了解。中标后承包商不得以现场不清为由向甲方要求追加任何费用。
6. 投标承包商需根据每一检修项目逐一编写详细检修方案、施工进度、人员配置( 特种资质人员需提供特种资质证书 ) 等技术标书，待技术标书经答辩并评判合格后方具备报价资格。
7. 工安管理：检修期间承包商需配置专业安全监管人员，检修作业必须服从福海创管理相关规定。

十、 报价要求：1.包商报价时应将风险包干费计入综合单价。 2.合同价款中所包含的风险范围包含：( 1 ) 因工程项目清单有错、漏，导致工程报价不准确，( 2 ) 因市场变化、政策性调整导致人工、机械和材料价格变化；( 3 ) 按合同工期完工所采取的赶工措施。

十一、 报价资格：1.具备相关施工业绩； 2.自备有施工机具者； 3.具备财物调度能力；  
4.技术标书评判合格者。

十二、付款办法：

1. 施工结束验收合格后支付 95%工程款，其余 5%工程款待设备无故障运行三个月后支付；
2. 本案无预付款，动员费，各类奖金，全部含于合约总价中。

十三、乙方负责人：得标承包商应派有经验人员为项目经理，总体负责进度、工安及施工质量。

十四、施工质量要求：承揽方需严格按照甲方技术要求及相关标准规范施工，每一项目施工节点需测量详细数据并经甲方监工人员确认签字后才能进行下一步检修工作，检修结束后需提供详细检修报告，检修报告应包含：设备损坏状况、节点测量数据、更换备件情况、维修方案及遗留问题等内容。

十五、损害赔偿：本案实施中如损及本公司或第三人之权益时，悉由承包人支付赔偿，若受害人向本公司要求赔偿，承包人在未解决前，本公司得保留支付其应得工款。

## 十六、保 险：

1. 自检修工具器材运抵工地日起，由承包商投保营造工程综合责任险( 保费由承包商负责 )，承包商应投保其所有营造机具、人员之综合保险并提供保单正本及缴费收据复印件送交甲方备查。
2. 本工程契约签妥后，承包商应自行向产物保险公司投保上列保险，保险单应以本公司指定第三人为受益人，遇有意外事故可能导致赔偿请求时，贵司应即依照保险公司规定办理，保险单上约定之自负额及超出保险赔偿金额至取得和解书为止，均应由贵司自行负责，且不得要求本公司任何给付。保险期限为自开工日起至本工程完工日且办妥保固切结手续为止。

## 十七、其它：

1. 投标承包商应于投标前应自行赴施工地点详实勘查，配合工程上之需要或本公司认为有需要夜间施工或加派人力赶工，得标承包商应配合照做并不得要求加价。
2. 得标后承包商不得以漏项要求办理追加，报价应按附件单项报价，如有不实施项目，则按该项目单价进行扣减。
3. 入厂后每日均须先开立冷作票或动火票，并经甲方之使用单位确认后，方可施工。
4. 本工程所需临时配电箱、电源线、照明用具等均由承包商自行携带，甲方指定

接入点，由承包商具备电气资质人员接入。

5. 工程施工过程中产生的民生及工程废弃物，承包商须清理集中到指定地点。

6. 承包商每日施工完成后，须清理周围环境，保证施工范围内环境清洁。

7. 入厂作业规定依甲方规定办理。

本工程须知于订约时作为契约附件之一，其各项规定，如议价时有变更或补充之处，均于议价时双方协议补充之，并以议（比）价记录为准。

附件一.检修项目清单

2020年PTA区搅拌机检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
一	<b>A-521-1检修</b>						
1	拆装夹轴器	M48*400 24套 M24*120 8套	1	个			
2	拆装机封更换(含吊装)	M20*400 12套	1	个			
3	拆装人孔(含热锁)	M42*3*445 36套	1	个			
4	拆装手孔(含热锁)	10"900#	1	个			
5	拆装轴瓦座,轴瓦轴套间隙检查		1	套			
6	拆装轴瓦	Φ179*Φ223*215	1	个			
7	拆装轴套	Φ137*Φ176*290	1	个			
8	切割更换轴瓦座三角支撑,对中校正;	Φ780*680	1	套			
9	轴瓦支撑座检查,支撑加固补焊	Φ780*680	1	套			
10	轴盘车打表,测量RUN OUT;	D220*15000MM	1	套			
11	更换润滑油,内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
12	油过滤器,冷却器拆清	Φ63×200mm	1	套			
13	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
二	<b>A-521-2检修</b>						
1	拆装夹轴器	M48*400 24套 M24*120 8套	1	个			
2	拆装机封更换(含吊装)	M20*400 12套	1	个			
3	拆装人孔(含热锁)	M42*3*445 36套	1	个			
4	拆装手孔(含热锁)	10"900#	1	个			
5	拆装轴瓦座,轴瓦轴套间隙检查		1	套			
6	拆装轴瓦	Φ179*Φ223*215	1	个			
7	拆装轴套	Φ137*Φ176*290	1	个			
8	切割更换轴瓦座三角支撑,对中校正;	Φ780*680	1	套			
9	轴瓦支撑座检查,支撑加固补焊	Φ780*680	1	套			
10	轴盘车打表,测量RUN OUT;	D220*15000MM	1	套			
11	搅拌轴加热法校正	D220*15000MM	1	套			需准备氧气
12	更换润滑油,内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
13	油过滤器,冷却器拆清	Φ63×200mm	1	套			
14	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
15	拆装电机(含吊装)	重量5.1T	1	套			
16	拆装减速机(含吊装)更换内置油泵	重量3.3T	1	套			
三	<b>A-522检修</b>						
1	拆装电机(含吊装)	约重5T	1	套			

2020年PTA区搅拌机检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
2	减速机拆装（含吊装）	约重6T	1	套			
3	拆装夹轴器	M48*400 24套 M24*120 8套	1	套			
4	减速机解体检查		1	套			
5	拆装输入级减速机轴承	33218	2	个			
6	拆装减速机一级轴承	32318	2	个			
7	拆装减速机二级轴承	192322	2	个			
8	拆装减速机输出轴承	182956&29440	3	个			
9	拆装清洗内置油泵		1	个			
10	拆装输入输出端油封		2	个			
11	拆装机封更换(含吊装)	M20*400 12套	1	个			
12	拆装人孔（含热锁）	42"600#	1	个			
13	拆装手孔（含热锁）	10"600#	1	个			
14	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查		1	套			
15	拆装轴瓦	Φ223.5*Φ167.4*210	1	个			
16	拆装轴套	Φ136*Φ164*290	1	个			
17	切割更换轴瓦座三角支撑，对中校正；	Φ780*680	1	套			
18	轴瓦支撑座检查，支撑加固打磨补焊	Φ780*680	1	套			
19	轴盘车打表，测量RUN OUT；	D240*15000MM	1	套			
20	更换润滑油，内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
21	油过滤器，冷却器拆清	Φ63×200mm	1	套			
22	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>四</b>	<b>A-523检修</b>						
1	拆装夹轴器	M48*400 24套 M24*120 8套	1	个			
2	拆装机封更换(含吊装)	M20*400 12套	1	个			
3	拆装人孔	42"300#	1	个			
4	拆装手孔	10"300#	1	个			
5	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查	Φ280*200	1	套			
6	拆装轴瓦	Φ223.5*Φ167.4*210	1	个			
7	拆装轴套	Φ136*Φ164*290	1	个			
8	轴盘车打表，测量RUN OUT；	D240*16000MM	1	套			
9	更换润滑油，内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
10	油过滤器，冷却器拆清	Φ63×200mm	1	套			
11	轴瓦支撑座检查，支撑加固打磨补焊	Φ780*680	1	套			

2020年PTA区搅拌机检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
12	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>五</b>	<b>A-524检修</b>						
1	拆装电机（含吊装）	约重5T	1	台			
2	拆装减速机（含吊装）	约重6T	1	台			
3	拆装减速机三级下端盖，涂密封胶		1	套			
4	拆装夹轴器	M48*400 24套 M24*120 8套	1	个			
5	拆装机封更换(含吊装)	M20*400 12套	1	个			
6	拆装人孔	D1050-150	1	个			
7	拆装手孔	10"150#	1	个			
8	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查	Φ280*200	1	套			
9	拆装轴瓦	Φ223.5*Φ167.4*210	1	个			
10	拆装轴套	Φ136*Φ164*290	1	个			
11	轴盘车打表，测量RUN OUT；	D240*17000MM	1	套			
12	切割更换轴瓦座三角支撑及支撑板，对中校	Φ780*680	1	套			
13	轴瓦支撑座检查，支撑加固打磨补焊	Φ780*680	1	套			
14	更换润滑油，内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
15	油过滤器，冷却器拆清	Φ63×200mm	1	套			
16	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>六</b>	<b>A-525检修</b>						
1	拆装夹轴器	M48*400 24套 M24*120 8套	1	个			
2	拆装机封更换(含吊装)	M20*400 12套	1	个			
3	拆装人孔	D1050-150	1	个			
4	拆装手孔	10"150#	1	个			
5	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查	Φ280*200	1	套			
6	拆装轴瓦	Φ223.5*Φ167.4*210	1	个			
7	拆装轴套	Φ136*Φ164*290	1	个			
8	轴盘车打表，测量RUN OUT；	D240*17000MM	1	个			
9	轴瓦支撑座检查，支撑加固打磨补焊	Φ780*680	1	套			
10	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>七</b>	<b>A501-1检修</b>						
1	开、封人孔	50" 150Lb M30×3×250 48根	1	个			
2	开、封手孔	4" 150#	1	个			

2020年PTA区搅拌机检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
3	拆装检查联轴器短轴	Φ660×600\	1	个			
4	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查	M20*110 16套	1	套			
5	更换轴瓦、轴套	OD260mm, ID160mm, H189mm	1	套			
6	轴盘车打表，测量RUN OUT；	D240*15000MM	1	套			
7	减速机拆侧盖检查	M16*50 12PC	1	套			
8	齿轮箱换油(含油过滤器，油冷却器拆清)	shell omala 320	1	套			
9	轴瓦支撑座检查，支撑加固打磨补焊	Φ780*680	1	套			
10	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
八	<b>A501-2检修</b>						
1	开、封人孔	50" 150Lb M30×3×250 48根	1	个			
2	开、封手孔	4" 150#	1	个			
3	拆装检查联轴器短轴	Φ660×600\	1	个			
4	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查	M20*110 16套	1	套			
5	更换轴瓦、轴套	OD260mm, ID160mm, H189mm	1	套			
6	轴盘车打表，测量RUN OUT；	D240*15000MM	1	套			
7	减速机拆侧盖检查	M16*50 12PC	1	套			
8	齿轮箱换油(含油过滤器，油冷却器拆清)	shell omala 320	1	套			
9	轴瓦支撑座检查，支撑加固打磨补焊	Φ780*680	1	套			
10	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
九	<b>A-601-1检修</b>						
1	拆装联轴器	M16*120 8套	1	个			
2	拆装机封更换(含吊装)	M16*160 12套	1	个			
3	拆装人孔及手孔	24"150#	1	个			
4	拆装轴瓦座，轴瓦轴套间隙检查	D250*100	1	套			
5	拆装轴瓦	Φ187.5×Φ222.3×165	1	个			
6	拆装轴套	Φ150.3×Φ187.2×220	1	个			
7	盘车，搅拌轴RUN-OUT检查		1	套			
8	更换减速机润滑油，内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
9	油过滤器，冷却器拆清	Φ63×200mm	1	套			
10	轴瓦支撑座检查，支撑切割加固补焊	Φ600*380	1	套			
11	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
十	<b>A-601-2检修</b>						

2020年PTA区搅拌机检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
1	拆装联轴器	M16*120 8套	1	个			
2	拆装机封更换(含吊装)	M16*160 12套	1	个			
3	拆装人孔及手孔	24"150#	1	套			
4	拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查	D250*100	1	套			
5	拆装轴瓦	$\Phi 187.5 \times \Phi 222.3 \times 165$	1	个			
6	拆装轴套	$\Phi 150.3 \times \Phi 187.2 \times 220$	1	个			
7	盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查		1	套			
8	更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
9	油过滤器, 冷却器拆清	$\Phi 63 \times 200\text{mm}$	1	套			
10	轴瓦支撑座检查, 支撑切割加固补焊	$\Phi 600 \times 380$	1	套			
11	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>十一</b>	<b>A-601-3检修</b>						
1	拆装人孔及手孔	24"150#	1	套			
2	拆装轴瓦座, 轴瓦轴套间隙检查	D250*100	1	套			
3	拆装轴瓦	$\Phi 187.5 \times \Phi 222.3 \times 165$	1	个			
4	拆装轴套	$\Phi 150.3 \times \Phi 187.2 \times 220$	1	个			
5	盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查		1	个			
6	更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
7	油过滤器, 冷却器拆清	$\Phi 63 \times 200\text{mm}$	1	套			
8	轴瓦支撑座检查, 支撑切割加固补焊	$\Phi 600 \times 380$	1	套			
9	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>十二</b>	<b>A-613检修</b>						
1	拆装人孔及手孔	24"150#	1	套			
2	拆装轴瓦座, 内部轴瓦轴套间隙检查	D250*100	1	套			
3	拆装轴瓦	$\Phi 187.5 \times \Phi 222.3 \times 165$	1	个			
4	拆装轴套	$\Phi 150.3 \times \Phi 187.2 \times 220$	1	个			
5	盘车, 搅拌轴RUN-OUT检查		1	个			
6	更换减速机润滑油, 内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
7	油过滤器, 冷却器拆清	$\Phi 63 \times 200\text{mm}$	1	套			
8	轴瓦支撑座检查, 支撑切割加固补焊	$\Phi 600 \times 380$	1	套			
9	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>十三</b>	<b>A-640检修</b>						
1	拆装人孔及手孔	24"150#	1	套			

2020年PTA区搅拌机检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
2	拆装轴瓦座，内部轴瓦轴套间隙检查	D250*100	1	套			
3	拆装轴瓦	$\Phi 187.5 \times \Phi 222.3 \times 165$	1	个			
4	拆装轴套	$\Phi 150.3 \times \Phi 187.2 \times 220$	1	个			
5	盘车，搅拌轴RUN-OUT检查		1	个			
6	更换减速机润滑油，内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
7	油过滤器，冷却器拆清	$\Phi 63 \times 200\text{mm}$	1	套			
8	轴瓦支撑座检查，支撑切割加固补焊	$\Phi 600 \times 380$	1	套			
9	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>十四</b>	<b>A-641检修</b>						
1	拆装人孔及手孔	24"150#	1	套			
2	搅拌下轴回装（含吊装）	D180*6425MM 约重3T	1	套			
3	桨叶回装（含吊装）	M36×210MM 8PC	1	套			
4	回装轴瓦座，内部轴瓦轴套间隙检查	D250*100	1	套			
5	回装轴瓦	$\Phi 187.5 \times \Phi 222.3 \times 165$	1	个			
6	回装轴套	$\Phi 150.3 \times \Phi 187.2 \times 220$	1	个			
7	盘车，搅拌轴RUN-OUT检查		1	个			
8	更换减速机润滑油，内部齿轮轴承清洁检查	ISO VG320齿轮油-110L	1	套			
9	油过滤器，冷却器拆清	$\Phi 63 \times 200\text{mm}$	1	套			
10	轴瓦支撑座检查，支撑切割加固补焊	$\Phi 600 \times 380$	1	套			
11	搅拌轴、桨叶及螺栓检查、点焊		1	套			
<b>十五</b>	<b>A-642-1检修</b>						
1	开、封、热锁人孔、手孔	人孔24", 150Lb; 手孔8", 150Lb, 材质	1	套			
2	搅拌内部螺栓、轴、轴瓦座支撑检查，如脱焊 则紧固，打磨后补焊。	螺栓M20X80，套，螺栓M20X110，套，材 质216L	1	套			
3	检查测量底部轴承间隙（如BUSH与SLEEVE磨损 超标则更换），测RUN OUT	轴径89，轴长8000mm	1	套			
4	减速机拆侧盖检查、更换润滑油	ISO VG220齿轮油 油量37L	1	套			
5	CW冷却水、油过滤器拆清		1	套			
<b>十六</b>	<b>A-642-2检修</b>						
1	开、封、热锁人孔、手孔	人孔24", 150Lb; 手孔8", 150Lb, 材质	1	套			
2	搅拌内部螺栓、轴、轴瓦座支撑检查，如脱焊 则紧固，打磨后补焊。	螺栓M20X80，套，螺栓M20X110，套，材 质216L	1	套			

**2020年PTA区搅拌机检修项目清单**

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
3	检查测量底部轴承间隙（如BUSH与SLEEVE磨损超标则更换），测RUN OUT	轴径89，轴长8000mm	1	套			
4	吊装电机及减速机		1	套			
5	减速机解体，更换轴承及密封件，		1	套			
6	减速机润滑油更换，CW冷却水、油过滤器拆清	ISO VG220齿轮油 油量37L	1	套			
十七	A-647检修						
1	开、封、热锁人孔、手孔	人孔24", 150Lb; 手孔8", 150Lb, 材质	1	套			
2	搅拌内部螺栓、轴、轴瓦座支撑检查，如脱焊则锁紧、打磨后补焊；	螺栓M20X80，套, 螺栓M20X110，套材质316L	1	套			
3	检查测量底部轴承间隙（如BUSH与SLEEVE磨损超标则更换），测RUN OUT	轴径89，轴长7000mm	1	套			
4	减速机拆侧盖检查、更换润滑油	ISO VG220齿轮油 油量37L	1	套			
5	CW冷却水、油过滤器拆清、油换热器拆清		1	套			

备注： 1、住宿、人员休息、吃饭自理；  
 2、人员进厂需办理临时出入证，需作工安训练，由环安中心负责；  
 3、工具、消耗品、劳保用品，由施工单位自备；  
 4、材料备件由甲方提供。  
 5、本案要求人员70人（含钳工15人，起重5人，普工50人）

**2020年PTA干燥机螺旋检修项目清单**

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
一	<b>M-621-1检修项目</b>						
1	入口螺旋链罩拆/装，链条/链轮检查更换、加油脂	链条\型号：40A-4*64	1	套			
2	入口螺旋支撑轴承更换/添加油脂	23156 CC/W33&23264 CC/W33	2	套			
3	入口螺旋填料更换，螺旋间隙检查调整	□20*20 3根	1	套			
4	喂料齿轮箱润滑油更换、开盖检查轴承齿轮	ISO VG320齿轮油 油量38L	1	套			
5	入口螺旋与干燥机筒体连接螺栓检查紧固；入口螺旋联轴器检查更换；	GR65	1	套			
6	M621-1人孔拆装	D588	2	个			
7	M621-1手孔拆装	4 “150#	3	个			
8	M621-1进料端V型填料、填料更换，氮气管拆清	T10*Φ1880*Φ1800	6	个			
9	M621-1干燥机列管支撑间隙检查、支撑加固，列管检查		1	套			
10	M621-1入口蒸汽列管填料更换	螺栓M12*70 4根 填料□13*13 3PC	243	套			
11	M-621-1蒸汽旋转接头拆装更换垫片	约3T	1	套			
12	M-621-1前后止推轮轴承及油封检查更换	23140	2	套			
13	M621-1托轮表面检查，轴承开侧盖检查，润滑油更换	ISO VG68液压油8×24. 5L	1	套			
14	M-621-1小齿圈支撑拆轴承、油封更换	24068CC/W33	1	套			
15	M621-1干燥机盘车齿轮箱润滑油更换	ISO VG320齿轮油 油量10L	1	台			
16	M621-1干燥机主齿轮箱润滑油更换	ISO VG320齿轮油 油量870L	1	台			
17	M621-1干燥机大齿圈油槽润滑油更换	ISO VG320齿轮油油量200L，含油槽清	1	台			
18	M621-1干燥机液力联轴器润滑油更换	ISO VG32液压传动油 油量96L	1	台			
19	M621-1大齿圈、小齿轮啮合间隙检查调整，齿面接触状况检查，测量齿隙		1	套			
20	M621-1大齿圈螺栓检查锁紧、更换	M60*270-36套&42*205绞制螺栓	1	套			
21	M621-1减速机与小齿轮联轴器拆检，加油脂		1	台			
22	M621-1干燥机本机打RUN-OUT		1	套			
23	进料端大滚圈间隙检查，与托轮啮合度检查调整，主减速机调整	型号：PHD9128P3-BLF-45	1	套			
24	液力联轴器缓冲垫检查更换、电机对中；	型号：FGD755	1	套			

2020年PTA干燥机螺旋检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
二	M-621-2检修项目						
1	T621-2链罩拆/装，链条/链轮清理调整加油脂	链条\型号：40A-4*64	1	套			
2	入口螺旋支撑轴承更换/添加油脂	23156 CC/W33&23264 CC/W33	2	套			
3	T621-2轴封填料更换，螺旋间隙检查调整	□20*20 3根	1	套			
4	喂料齿轮箱润滑油更换、开盖检查轴承齿轮	ISO VG320齿轮油 油量38L	1	台			
5	入口螺旋与干燥机筒体连接螺栓检查紧固；入口螺旋联轴器检查更换；	GR65	1	套			
6	M621-2人孔拆装	D588	2	个			
7	M621-2手孔拆装	4 “150#	3	个			
8	M621-2进料端V型填料、填料更换，氮气管拆清	T10*Φ1880*Φ1800	6	个			
9	M621-2干燥机列管支撑间隙检查、支撑加固，列管检查		1	套			
10	M621-2入口蒸汽列管填料更换	螺栓M12*70 4根 填料□13*13 3PC	243	套			
11	M-621-2出料端下料箱拆装，摩擦副及软连接更换，氮气管线、油路拆清；动环轴套整圈切割275mm长度	Φ1920*2020*2120mm	1	套			
12	M-621-2下料膨胀节拆装检查	Φ704*850*890*500L	1	个			
13	M-621-2旋转接头拆装更换，吊架与旋转接头中位调整	约3T	1	套			
14	M-621-2前后端止推轮轴承、挡轮检查更换	23140	2	套			
15	M621-2干燥机盘车齿轮箱润滑油更换，盘车离合器更	ISO VG320齿轮油 油量10L	1	台			
16	M621-2干燥机主齿轮箱润滑油更换	ISO VG320齿轮油 油量870L	1	台			
17	M621-2干燥机大齿圈油槽润滑油更换	ISO VG320齿轮油油量200L，含油槽清	1	台			
18	M621-2干燥机液力联轴器润滑油更换	ISO VG32液压传动油 油量96L	1	台			
19	M621-2大齿圈螺栓检查锁紧、更换	M60*270-36套&42*205绞制螺栓	1	套			
20	M621-2减速机与小齿轮联轴器更换，加油脂		1	套			
21	M621-2大齿圈、小齿轮啮合间隙检查调整，齿面接触状况检查，测量齿隙		1	套			
22	M621-2干燥机本机打RUN-OUT		1	套			
23	进料端大滚圈间隙检查，与托轮啮合度检查调整，主减速机调整对中	型号：PHD9128P3-BLF-45	1	套			
24	液力联轴器缓冲垫检查更换、电机对中；	型号：FGD755	1	套			

2020年PTA干燥机螺旋检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
三	<b>M-621-3检修项目</b>						
1	T621-3链罩拆/装, 链条/链轮清理调整加油脂	链条\型号: 40A-4*64	1	套			
2	入口螺旋支撑轴承更换/添加油脂	23068CCK/W33+OH3068H&23072CCK/W33	2	套			
3	T621-3轴封填料更换, 螺旋间隙检查调整	□20*20 3根	1	套			
4	T-621-3喂料螺旋入口下料膨胀节更换	Φ2214*2300*2380*330L	1	套			
5	T621-3与干燥机筒体连接螺栓检查紧固, 护罩回装	M24×2×110 80套	1	套			
6	入口螺旋联轴器检查更换	GR65	1	套			
7	喂料齿轮箱润滑油更换、开盖检查轴承齿轮	ISO VG320齿轮油 油量38L	1	台			
8	M621-3人孔拆装	D588	2	个			
9	M621-3手孔拆装	4 “150#	3	个			
10	入料端填料箱漏水打压、补焊		1	套			
11	M621-3进料端V型填料、填料更换, 氮气管拆清	T10*Φ1880*Φ1800	6	个			
12	M621-3干燥机列管支撑间隙检查、支撑加固, 列管检查		1	套			
13	M621-3入口蒸汽列管填料更换	螺栓M12*70 4根 填料□13*13 3PC	243	套			
14	M-621-3出料端下料箱拆装, 摩擦副更换调整及软连接更换, 氮气管线、油路拆清, 两端动环轴套切割	Φ2220*2320*2420mm	1	套			
15	M-621-3旋转接头拆装更换, 吊架与旋转接头中位调	约3T	1	套			
16	M-621-3前后端止推轮轴承、挡轮检查更换	23148	2	套			
17	M621-3托轮轴承开侧盖检查、润滑油更换	ISO VG68液压油8×24.5L	1	套			
18	M621-3干燥机盘车齿轮箱润滑油更换, 盘车离合器更	ISO VG320齿轮油 油量10L	1	台			
19	M621-3干燥机主齿轮箱润滑油更换	ISO VG320齿轮油 油量870L	1	台			
20	M621-3干燥机大齿圈油槽润滑油更换	ISO VG320齿轮油油量200L, 含油槽清	1	台			
21	M621-3干燥机液力联轴器润滑油更换	ISO VG32液压传动油 油量96L	1	台			
22	M621-3大齿圈、小齿轮啮合检查调整, 齿面接触状况		1	套			
23	M621-3大齿圈螺栓检查锁紧、更换	M60*270-36套&42*205绞制螺栓	1	套			
24	M621-3减速机与小齿轮联轴器拆检, 加油脂		1	套			
25	M621-3干燥机本机打RUN-OUT		1	套			
26	进料端大滚圈间隙检查, 与托轮啮合度检查调整, 主减速机调整	型号: YHD160P3A-BL	1	套			
27	液力联轴器缓冲垫检查更换、电机对中;	型号: FGD887	1	套			

2020年PTA干燥机螺旋检修项目清单

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
<b>四</b>	<b>RV3511-1/2-A/B、RV3512-1/2-A/B检修</b>						
1	拆装驱动端链条罩	500*1500*300	8	个			
2	拆装链条、从动链轮	16B Φ 227 23齿带锥度	8	套			
3	拆装两侧端盖	D900*40	16	个			
4	拆装进料膨胀节	24" *500	8	个			
5	拆装驱动端轴承(含间隙调整)	7224	16	个			
6	拆装非驱动端轴承	NU2224	8	个			
7	拆装驱动端轴承油封	Φ 150* Φ 195*15	16	个			
8	拆装非驱动端轴承油封	Φ 120* Φ 215*15	16	个			
9	拆装两端轴套	Φ 150* Φ 160*70	16	个			
10	拆装两端轴封	Φ 160* Φ 195*20	16	个			
11	拆装、清理气封环	Φ 160* Φ 185*25	16	个			
12	驱动端壳体、叶片局部打磨	Φ 900*20	8	套			
13	更换、添加轴承油脂	杜邦-227	8	套			
14	检查更换减速机弹性块	GR48	8	个			
<b>五</b>	<b>T-3501-1/2-A/B检修</b>						
1	拆大盖、检查螺旋螺带，补焊	M12*30mm, 80套	4	套			
2	链罩拆/装，检查更换链条/链轮	链条\型号：24A77节	4	套			
3	两端轴承、油封检查或更换	22328EK+H2328 4PC 23220EK+H3220 4PC	8	个			
4	拆/更换轴两端密封及O环、轴套	Φ 12.6xL314	4	套			
5	转子与壳体对中检查、调整	轴承座螺栓M16*110 4件 电机地脚螺栓 M24 4件 壳体直径750mm，长4115mm	4	套			
6	减速机更换润滑油，检查	型号:CHHN50-6225-29 37KW	4	套			
7	减速机联轴节检查更换及对中	Φ 160× Φ 50× 110L& Φ 160× Φ 60× 125L	4	套			
<b>六</b>	<b>T-611-1/2/3-A/B/C检修</b>						
1	链罩拆/装，链条/链轮清理调整加油脂	RS140	9	套			
2	拆装螺旋填料压盖	Ø141.5 螺栓：M10*60 4个，	9	个			
3	拆装检查更换轴封及密封O环	Ø15.9 每端4组	9	套			
4	拆装轴承、油封检查更换	轴承型号23120EK+H3120	9	套			

**2020年PTA干燥机螺旋检修项目清单**

序号	检修内容	规格	数量	单位	单价	总价	备注
5	更换减速箱润滑油	减速箱型号：CHHM15-6170-35，尺寸：400*300*300mm，润滑油：MOBIL GEAR 629 3L/台	9	套			
6	减速机联轴节检查更换及对中	GR48	9	套			
7	转子与壳体对中检查、调整	轴承座螺栓M24*110 4件 电机地脚螺栓M24 4件 链条RS140，壳体直径800mm，长3900mm	9	套			
8	内部轴瓦座、轴瓦/轴套检查更换，加固补焊	ø145mm*120mm	9	套			
9	T-611-3A/3C端盖更换密封垫片	φ 920*φ 820*3\	2	套			
10	T-611箱体检查加固补焊，取样口管线加固	24"-150LB	9	套			
11	拆装T-611-1A转子更换	ø850mm*6000mm，周围附属管线、护栏恢复	1	台			
<b>七</b>	<b>T-623/624-1/2/3检修</b>						
1	链罩拆/装，链条/链轮清理调整加油脂	RS140	6	套			
2	拆/装填料压盖	M12x70螺栓 4PC	6	个			
3	拆/更换填料密封	□12.6xL314 6根	6	套			
4	拆装轴承、油封更换	轴承型号23120EK+H3120	6	套			
5	更换减速箱润滑油	尺寸：180*285*300mm，润滑油：MOBIL GEAR 629 2L/台	6	套			
6	减速机联轴节检查更换及对中	GR48	6	套			
7	转子与壳体对中检查、调整	轴承座螺栓M16*110 4件 电机地脚螺栓M24 4件 壳体直径750mm，长4115mm	6	套			
8	内部轴瓦座、轴瓦/轴套检查更换，加固补焊	ø145mm*120mm	6	套			

备注： 1、住宿、人员休息、吃饭自理；  
 2、人员进厂需办理临时出入证，需作工安训练，由环安中心负责；  
 3、工具、消耗品、劳保用品，由施工单位自备；  
 4、材料备件由甲方提供。  
 5、本案要求人员80人（含钳工20人，起重5人，普工55人）