**福建省东南电化股份有限公司**

**2020-2021年度打印机耗材采购项目**

**自主比选文件**

**比选人：福建省东南电化股份有限公司**

**二〇二〇年4月**

目 录

第一章 比选公告

第二章 比选须知

第三章 参选文件的编制

第四章 评比规则

第五章 合同授予

第六章 中选后相关履约要求

第七章 其它

附件一：合同书

附件二：参选文件格式

**第一章 比选公告**

福建省东南电化股份有限公司拟对本公司 2020-2021年度打印机耗材采购项目进行国内公开比选。本项目最高限价15.5万元。

一、比选内容：

(一)工程、货物或服务项目名称：2020-2021年度打印机耗材采购项目;

(二)项目内容：

主要服务内容：详见比选范围。

服务期：2020年5月15日-2021年12月31日。

地点：比选人提供的服务清单和地址明细为准。

1. 参选人资格要求：应具备独立法人资格且有能力提供比选服务内容。

三、参选报名时间：凡愿意参加比选的合格参选人请于2020年4月29日至2020年5月11日，每天上午9:00至12:00，下午14:00至17:00，递交参选文件，逾期不予受理。

四、参选文件递交的截止时间(以比选人收到参选文件的时间为准)： 2020年5月11日下午16时00分。

五、本自主比选采用最低价评标价法。

六、本公司将在参选文件截止日期后另行择日组织比选会议。

七、参选保证金

1.无。

福建省东南电化股份有限公司承诺本次自主比选不存在任何障碍，保证本公告的内容不存在任何重大遗漏、虚假陈述或严重误导，并对其内容的真实性、完整性和有效性负责。

联 系 人： 林先生 (商务) 电话：13600852194

纪检监察室电话：0591-86552317

传 真： 0591-86552003

联系地址： 福建省福清市江阴工业集中区国盛大道3号

邮 编： 350309

福建省东南电化股份有限公司

2020年4月29日

**第二章 比选须知**

**1、比选范围**

1.1、福建省东南电化股份有限公司2020-2021年度打印机耗材采购项目。

1.2、采购清单及限价如下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **机器型号** | **耗材、易损件名称** | **单位** | **限价** | **需求数量** |
| 复印机 | 富士施乐DC4-2060 | 墨粉组件 | 个 | 600 | 6 |
| 感光鼓组件 | 个 | 1350 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 2000 | 1 |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 480 | 1 |
| 纸盒搓纸套件 | 个 | 530 | 1 |
| 定位输送组件 | 个 | 680 | 1 |
| 转印辊组件 | 个 | 890 | 1 |
| 富士施乐DC4-C2263 | 黑色墨粉组件 | 个 | 780 | 6 |
| 青色墨粉组件 | 个 | 950 | 1 |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 950 | 1 |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 950 | 1 |
| 黑色感光鼓组件 | 个 | 1450 | 2 |
| 青色感光鼓组件 | 个 | 1520 | 1 |
| 洋红色感光鼓组件 | 个 | 1520 | 1 |
| 黄色感光鼓组件 | 个 | 1520 | 1 |
| 转印带组件（包含4支第1转印辊） | 个 | 3400 | 1 |
| 第二偏压转印辊组件 | 个 | 860 | 1 |
| 废粉盒组件 | 个 | 490 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 3200 | 1 |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 550 | 1 |
| 纸盒搓纸轮套件 | 个 | 550 | 1 |
| 彩色显影电机组件 | 个 | 1950 | 1 |
| ESS主板 | 个 | 3500 | 1 |
| 富士施乐DC4-C2275 | 黑色墨粉组件 | 个 | 890 | 6 |
| 青色墨粉组件 | 个 | 990 | 1 |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 990 | 1 |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 990 | 1 |
| 黑色感光鼓组件 | 个 | 1620 | 1 |
| 青色感光鼓组件 | 个 | 1650 | 1 |
| 洋红色感光鼓组件 | 个 | 1650 | 1 |
| 黄色感光鼓组件 | 个 | 1650 | 1 |
| 转印带组件（包含4支第1转印辊） | 个 | 3400 | 1 |
| 第二偏压转印辊组件 | 个 | 860 | 1 |
| 废粉盒组件 | 个 | 490 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 3900 | 1 |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 520 | 1 |
| 纸盒搓纸轮套件 | 个 | 520 | 1 |
| 彩色显影电机组件 | 个 | 1950 | 1 |
| ESS主板 | 个 | 3800 | 1 |
| 富士施乐DCS2011 | 墨粉组件 | 个 | 230 | 6 |
| 感光鼓组件 | 个 | 1300 | 1 |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 490 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 1600 | 1 |
| 纸盘一组件 | 个 | 890 | 1 |
| 富士施乐DCS2110 | 墨粉组件 | 个 | 230 | 6 |
| 感光鼓组件 | 个 | 1300 | 1 |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 530 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 1500 | 1 |
| 纸盘一组件 | 个 | 890 | 1 |
| 富士施乐DC4-C3371 | 黑色墨粉组件 | 个 | 1300 | 6 |
| 青色墨粉组件 | 个 | 1500 | 1 |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 1500 | 1 |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 1500 | 1 |
| 感光鼓组件 | 个 | 1600 | 1 |
| 转印带组件（包含4支第1转印辊） | 个 | 3720 | 1 |
| 转印带清洁组件 | 个 | 1300 | 1 |
| 废粉盒组件 | 个 | 530 | 1 |
| 阻尼垫 | 个 | 490 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 1800 | 1 |
| 纸盒离合器 | 个 | 1600 | 1 |
| 输稿器搓纸组件 | 个 | 550 | 1 |
| 富士施乐DCV-3065 | 墨粉组件 | 个 | 680 | 6 |
| 感光鼓组件 | 个 | 1600 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 1800 | 1 |
| 纸盒离合器 | 个 | 540 | 1 |
| 输稿器搓纸组件 | 个 | 540 | 1 |
| 阻尼垫 | 个 | 340 | 1 |
| 富士施乐DC4-5070 | 墨粉组件 | 个 | 780 | 1 |
| 感光鼓组件 | 个 | 1500 | 1 |
| 定影器组件 | 个 | 2300 | 1 |
| 纸盒离合器 | 个 | 750 | 1 |
| 输稿器搓纸组件 | 个 | 490 | 1 |
| 阻尼垫 | 个 | 350 | 1 |
| 打印机 | 惠普1020 | 硒鼓组件 | 个 | 510 | 6 |
| 定影器组件 | 个 | 860 | 1 |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 250 | 1 |
| 惠普CP1025 | 成像鼓组件 | 个 | 720 | 2 |
| 黑色墨粉组件 | 个 | 580 | 5 |
| 青色墨粉组件 | 个 | 690 | 1 |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 690 | 1 |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 690 | 1 |
| 原装定影器 | 个 | 1100 | 1 |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 610 | 1 |
| 爱普生LQ1900K2H | 色带框 | 个 | 65 | 12 |
| 打印头 | 个 | 430 | 1 |
| Aision sk-800Ⅱ | 色带框 | 个 | 65 | 5 |
| 打印头 | 个 | 430 | 1 |
| 爱普生LQ690K | 色带框 | 个 | 68 | 20 |
| 打印头 | 个 | 460 | 1 |
| 惠普LJP1108 | 硒鼓组件 | 个 | 680 | 20 |
| 定影器组件 | 个 | 610 | 2 |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 260 | 2 |
| 传真机 | 松下KX-FL338 | 碳粉组件 | 个 | 380 | 1 |
| 感光鼓组件 | 个 | 880 | 1 |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 260 | 1 |
| 原稿搓纸轮 | 个 | 230 | 1 |

备注：以上数量为预估数量，具体以比选人需求为准。

1.3、合同限价：15.5万元以内。

**2、定义和解释**

2.1 “比选人”系福建省东南电化股份有限公司，即业主方。

2.2 “参选人”系指向比选人报名并接受邀请，领取比选文件，且已经提交或准备提交本次参选文件的法人。

2.3 “参选人代表”系指全权代表参选人参加本次投标活动并签署参选文件的人，如果参选人代表不是参选人的法定代表人，须持有《法定代表人授权委托书》详见附件三。

2.4 “服务”系指比选文件规定参选人为完成全部合同义务须承担的所有工作，包括：装车、运输、处置等以及其他类似的义务。

**3、比选文件组成**

3.1 比选文件包括下列内容：

比选公告、比选须知、合同书格式、报价单、承诺函等。

3.2 比选文件除3.1内容外，比选人在比选期间发出的书面文件和其他修改或补充函件，均是比选文件不可分割的组成部分。

**4、比选文件的澄清**

参选人获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得招标文件3日内向比选人提出。参选人若对招标文件有任何疑问，应在参选截止时间前5日，按参选须知载明的地址以书面形式（包括书面、传真、电子邮件下同）通知到比选人。比选人将视情况确定采用适当方式予以澄清或以书面形式予以答复，澄清文件作为比选文件的组成部分，具有约束作用。

**5、比选文件的修改、补充**

5.1 在参选截止日期前，比选人可主动地或依据参选人要求澄清的问题而修改比选文件，并以书面形式通知所有报名参加比选项目的每一参选人，对方在收到该通知后应立即以书面形式予以确认；参选人未按规定时间予以确认或未按规定时间地点领取书面文件的，视比选通知已收到。

5.2 为使参选人在准备投标文件时有合理的时间考虑比选文件的修改，比选人可酌情推迟参选截止时间和开评时间，并以书面形式通知已获得比选文件的每一参选人。

5.3 比选文件的修改书将构成比选文件的一部分，对参选人具有约束作用。

**6、参选人资格**

6.1 本次要求参选人具有独立法人资格，具备相关经营资质并具有独立承担民事责任的能力。须提供营业执照加盖公章**。**

6.2 具备履行合同所必需的能力，参选人近三年内在国内招投标活动中未发生骗取成交和严重违约；无涉及违规、违纪、违法行为；可按照我司需求及时提供质优价廉的服务。

6.3 本比选项目不接受联合体参选。

6.4 其他资格要求详见比选文件。

**7、参选保证金**

本项目无设参选保证金。

**8、参选文件的递交**

**1.参选文件递交的截止时间：2020年5月11日下午16时00分。**

**2.递交参选文件的地点为：福建省东南电化公司办公楼四楼商务室比选箱内（福建省福州市江阴工业集中区国盛大道3号），联系人：陈智敏，联系电话：0591-86552258，也可以直接邮寄（截止时间以比选人收到参选文件的时间为准，若要邮寄，请提前寄出。）。参选文件邮件包装外层应用油性笔写清投标项目、联系人（参选人）及电话，若未标记致收件人员无法正常辨别、接收投标件的，按废标处理。请使用顺丰或EMS进行邮寄，其他邮寄方式可能无法到达我司。**

3.只允许参选人有一个参选方案，否则将被视为无效参选。

4.逾期送达的或未送达指定地点或参选文件密封不符合规定要求的参选文件，比选人不予受理。参选人所提交的比选文件在评选结束后，无论中选与否都不退还。

5.参选人收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

6.参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

**第三章 参选文件的编制**

**1、参选文件的组成：**

①提供经营业绩的证明。其中包括2017年—2019年承包业绩的合同、营业业绩证明等，其他可以证明承包单位具有良好运营业绩的相关材料；若虚假申报，比选人保留否决权。

凡弄虚作假的，一经查实，比选人有权取消其中选资格。

②参选单位企业概况（当前主要经营品种及经营状况、经营历史简介，经营能力介绍，）、营业执照（经年检或年审合格的）等。

③参选单位出具业务联系人的授权代表证明，业务联系人或被授权代表变更时应取得相应的具有法律效力的证明材料。同时提供法定代表人或委托代表人的身份证复印件并加盖公章。

④提供参选报价表。报价单参照参选文件格式进行报价。如私自修改报价格式按废标处理。

**2、参选书格式**

参选文件格式详见附件二。

**3、参选报价**

参选人须对参选报价负责。参选报价应根据报价函填写，加盖参选人印章，字迹清晰，否则视为无效。

**4、特别说明**

4.1参选人需承担所有与比选有关的费用，比选人在任何情况

不负担上述费用。

4.2参选收到比选文件后，如有疑问需要澄清，请以书面形式在规定时间内报比选人汇总。

4.3参选人对比选人提供的比选文件所做出的推论、解释和结论，比选人概不负责。参选人由于对比选文件的任何推论和误解以及比选对有关问题的口头解释所造成的后果，均由参选人负责。

**第四章 评比规则**

1. **评选规则：**

由比选人组建的评选委员会按以下规则执行：

（一）按照比选文件的评选程序、标准和方法对参选文件进行评审和比较；

（二）对参选文件中含义不明确的内容，要求参选人作出澄清或者说明。澄清或者说明必须符合原参选文件的范围，并不得改变其实质性内容；

（三）在评选时，中选单位的报价仅为比选要件之一。对报价明显低于其他参选人或者明显低于成本价的，要求参选人具体说明并提供相关证明材料。参选人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，作无效参选处理。参选人串标、相互勾结故意压低标价以排挤竞争对手的公平竞争的，其参选无效；

（四）对符合比选文件实质性要求，但在个别地方存在遗漏或者技术信息和数据不全等细微偏差的参选文件，要求该参选人在评选结束前予以补正；

（五）对评选过程中需要以表决方式决定的事项，实行一人一票，并经评选委员会成员过半数通过。

(六)替补候选人的设定与使用：在合同签订前，比选单位发现参选人的参选报价或服务存在重大偏差、或参选材料存在欺诈行为时、或参选人因不可抗力或自身原因不能履行合同的，将有理由取消中选人资格，没收其参选保证金，且保留依法追究的权利；并将依法确定排名第二名的中选候选人为本项目的中选人。

1. **初步评审**

**(一)资格审查：**

由比选人依法组建的评选委员会将按照第二章比选须知第六点“参选人资格”的要求对参选人进行资格审查，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人，同时，评选委员会将依据参选人提供的资格证明文件审查参选人的法人资格、营业范围、财务，以确定参选人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参选人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参选文件，其参选资格将被评选委员会予以否决。

由比选人依法组建的评选委员会将按照第二章比选须知第六点“参选人资格”的要求对参选人进行资格审查，以确定是否为符合比选文件规定要求的合格参选人，同时，评选委员会将依据参选人提供的资格证明文件审查参选人的法人资格、营业范围、财务**，**以确定参选人是否有资格履行合同。经上述资格审查合格的参选人进入下一程序的评审，经上述资格审查不合格的参选文件，其参选资格将被评选委员会予以否决。

**(二)** **比选文件的符合性检查和响应性确定：**

在详细评选之前，评选委员会将确定每一参选是否对参选文件的要求作出了实质性响应，而没有重大偏离。实质性响应的参选是指参选符合参选文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离或保留。重大偏离或保留系指影响到参选文件规定的供货范围和关键的质量和性能，或限制了比选人的权力，或保留、反对参选人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应参选的参选人的公平竞争地位。

评选委员会判断参选文件的响应性仅基于参选文件本身而不靠外部证据。评选委员会将拒绝被确定为非实质性响应的参选，参选人不能通过修正或撤销不符之处而使其参选成为实质性响应的参选。

凡有下列情况之一者，参选文件视为未实质性响应比选文件要求，其参选将被否决，不得进入下一步的详细评审：

（1）参选有效期不满足参选文件要求；

（2）参选文件无法人代表（或正式授权的参选人代表）签字或未盖法人单位公章的；或签字人未经法定代表人有效委托的；

（3）未按规定提交参选保证金的；

（4）不满足参选文件所规定的合格性标准；

（5）同一参选人提交两个及以上不同的参选文件或者参选报价的，但比选文件要求提交备选的除外；

（6）参选内容与比选内容及要求有重大偏离或保留的；

（7）参选人有串通参选、弄虚作假、行贿等违法行为的。

（8）参选人所报参选价高于最高限价的；

（9）合同付款方式不符合比选文件规定的；

（10）比选文件中有规定的其它否决参选条款。

**三、详细评审：**

1.评选委员会将对通过资格及实质响应性审查的各合格参选人，根据以下标准和方法进行评分。

**本项目评选时，原则以合理报价最低者定为中选单位。本项目最高限价为人民币15.5万元整；**参选人所填报的参选价高于本项目最高限价的其参选将被评选委员会予以否决。

本项目评审采用合理最低价评选法。评选委员会将对通过资格及符合性检查和响应性确定的各合格参选人进行综合分析、比较，在全部满足比选文件实质性要求前提下，经评审的有效参选人按评选价格从低到高进行排序，排序第一的参选人作为第一中标候选人，排序第二的参选人作为第二中标候选人，依次类推，排序在前三名的参选人将被推荐为中标候选人。

若以上评选价格方法排序相同，则由评选委员会全体成员记名投票表决，得票超过半数的将被排序在前。

**四、评选**

1.比选人将在参选文件截止日期后另行择日组织比选会，参选人选定工作在比选人有关部门监督下，由比选人组建的评选委员会负责。

2.比选人将做比选会议记录。

3.参选人必须对其参选文件中提供各种资料、说明、承诺的真实性负责。比选人有权在评审过程中或签订合同之前对参选人参选文件中的各种资料、说明、承诺的真实性进行核查，参选人应无条件配合比选人的核查工作，不得托词拒绝核查或隐瞒真实情况。若在评审过程中，发现参选人有为谋取中选而提供虚假资料和承诺欺骗比选人和评审委员会的行为，将取消其中选资格，其比选保证金将不予退还。若在中选后或执行合同过程中发现有为谋取中选而提供虚假资料和承诺欺骗比选人和评审委员会的行为，比选人将取消其中选资格，其比选保证金将不予退还，给比选人造成损失的，还必须进行赔偿并负相关责任。

**第五章 合同授予**

1.中选人确定后，比选结果将通知中选人，并将中选结果公示在比选人公司官网。

2.中选通知对比选人和参选人具有法律效力。中选单位需在比选人通知中选后10个工作日内与比选人签订合同。若因中选单位原因未在规定的时间和地点与比选人签署合同，比选人有权单方取消中选单位的资格。同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

3.中选人签署合同后必须履行合同要求。若因中选单位原因未在规定的时间内完成合同规定的工作，则比选人有权单方面取消中选单位的资格。并取消参选人三年内在比选人的业务中的参选资格，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选方的全部责任。

如第一中标候选人无法履行合同，比选人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中选人

4.比选文件与合同附件作为签订合同的条款，比选文件合同条款中没有规定的内容，比选人、参选人认为有必要进行补充，可另行商定解决。

5.接受和拒绝任何或所有参选的权利：比选机构和比选人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何比选，以及宣布比选程序无效或拒绝所有参选的权利，对受影响的参选人不承担任何责任。

**第六章 中选后相关履约要求**

1.中选单位要服从比选人的管理规定，不得影响比选人的生产运行，如有违反，取消中选单位的继续履行合同的资格，同时，由此给比选人造成的损失，比选人有权追究中选单位的全部责任。

2.中选单位必须严格执行《合同协议书》（详见附件一）、《承诺函》（详见附件二）的规定。

3.中选单位需遵守比选人的各项管理规章制度。如违反相关条例者则按福建省东南电化股份有限公司相应条款进行处罚。

**第七章 其它**

1.参选人的参选文件无论其是否中选，均不退回。

2.比选人郑重承诺：参选人所提交的参选文件及相关资料不向第三方泄露。

3.本比选文件的解释权归福建省东南电化股份有限公司

附件一：

2020-2021年度打印机耗材采购项目合同

2020年办公用品采购项目合同

协议编号：

甲方：福建省东南电化股份有限公司 签订地点：

乙方： 签订日期：2021年 月 日

根据甲方采购项目需求，经双方友好协商，就甲方向乙方采购本协议第1条所列产品相关事宜，依据《中华人民共和国协议法》及其他相关法律法规规定，双方签订如下协议：

1、协议标的和价格

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名目 | 单位 | 规格 | 单价（元） |
|  |  |  |  |

上述金额为含税价格，包含了乙方提供本协议约定的产品及相应服务（送货、安装等）的全部价格，除非另有约定，甲方不再承担其他费用。

2、交货：

2.1交货方式： 现场交货

2.2交货地点：运送到 福清市江阴工业集中区东南电化厂区

2.2交货时间： 每季度一次+ 临时少量送货。

2.4乙方提供产品安装及调试服务，并承担运输过程中发生的一切费用。在产品交付给甲方之前，相关的毁损、灭失等风险均由乙方自行承担。

3、付款方式与条件

3.1乙方交付的产品按合同约定标准经甲方验收合格后，甲方向乙方支付合同价总额。

3.2 乙方应根据甲方要求提供正式税务发票，否则甲方有权顺延付款，乙方应提交全额增值税专用发票（税率 %）。

4、质量要求和技术标准

4.1乙方所提供的产品必须符合本协议规定，如产品不符合本协议中约定的要求，甲方有权拒绝接受。

4.2除协议另有规定外，乙方提供的全部货物均应按甲方要求的标准采取保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

4.3乙方不按本协议约定交付产品所产生的任何费用由乙方自己承担。

5、验收

5.1货物的货到验收包括：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好。

5.2乙方对不符合本协议规定的产品予以换新，承担一切与之有关的费用。

5.3 产品无需安装调试的，到货开箱验收合格视为产品验收合格；产品需安装调试的，调试验收合格视为产品验收合格。但无论采取何种验收方式，均不免除乙方按照本协议约定应承担的质量保证责任。

6、质量保证

除本协议另有约定外，本协议产品售后服务按厂家标准提供有关质量保证和售后服务的承诺执行，国家有规定的按国家规定执行。

7、违约责任

7.1乙方逾期交货的，每日按照协议总额的 5 ‰向甲方支付违约金，逾期超过 10 日的，甲方还有权解除协议，并要求乙方一次性支付协议总额 10 %的违约金。乙方部分交货、交货不合格的，均按照逾期交货处理。

7.2 乙方交付的产品经甲方验收不合格的，每次应向甲方支付违约金人民币 1000 元，并应根据甲方要求进行修理、更换或采取其他补救措施。累计 3 次验收不合格的，甲方还有权解除协议、拒绝支付任何费用。

7.3 甲方无故逾期付款的，按照银行同期贷款利率标准支付利息。

7.4 一方的违约行为给对方造成的损失超过本协议约定的违约金数额的，超出部分，违约方应予以赔偿。

8、通知

双方重要文件往来应当以书面形式（含传真、电子邮件等）进行。如以特快专递方式送达至本协议所列地址，则：双方地址在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第3日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方地址不在同一个地市级行政区域内的，自特快专递寄出之日起算第5日即视为已有效送达（有证据证明对方已经提前签收除外）；双方应主动做好信函接收工作，无论信函是否被拒收、无人签收、他人签收等，均不影响有效送达的认定。如送达地址变更，变更方应第一时间通知另一方，否则，通知方按对方变更前地址寄出的，仍然视为有效送达，地址变更方对此无异议。

9、协议有效期

本协议有效期为 2020年 月 日至 2021 年 月 日，自双方签字盖章后生效，对双方均有约束力。本协议一式陆份，经双方签订后生效，甲方执三份、乙方执三份，具有同等效力。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：福建省东南电化股份有限公司（盖章） | 乙方：（盖章） |
| 法定代表人：洪晓云 | 法定代表人： |
| 法定代表人或委托代理人签字：  时 间: | 法定代表人或委托代理人签字：  时 间: |
| 开户银行：中国建设银行股份有限公司福建省分行 | 开户银行： |
| 帐 号：35001002406052517017 | 帐 号： |
| 地 址：福建省福州市福清市江阴镇江阴工业集中区国盛大道3号 | 地 址： |

附件二

**参选文件格式**

**本项目参选文件应分为二册，第一册为商务和技术文件，第二册为报价书。二册文件需分册装订、密封并加盖公章。**

第一册商务和技术文件格式

**福建省东南电化股份有限公司**

**项目**

**参选文件**

**(第一册 商务和技术文件)**

参选人: （盖参选单位公章）

法定代表人或其委托代理人： （签字或盖章）

日期： 年 月 日

**第一册**

**第一章 商务和资格文件**

**目 录**

**1.1承诺函**

**1.2 商务偏离表**

**1.3资格证明文件**

**1.3.1法人营业执照或事业单位法人证书**

**1.3.2法定代表人授权委托书**

**1.3.3参选人满足资格要求的业绩情况表**

**1.3.4比选文件要求提供的其他商务和资格方面的文件**

1.1承诺函

**承诺函**

致：福建省东南电化股份有限公司

我方为对福建省东南电化股份有限公司 项目比选文件表示完全响应，遵照公告的要求，特此确认并承诺：

1、我方确认，我方已仔细阅读并研究了贵方的公告及其附件，我方完全熟悉其中的要求、条款和条件，并充分了解比选情况。

2、我方确认：我方完全同意比选文件制定的交易规则。接受比选文件中所制定的评分标准。

3、我方承诺：我方为参选方所提供的材料均为真实、合法、完整。

4、我方保证：我方确认，我方完全接受比选文件及附件合同的全部条款。自收到该项目中选通知次日起5个工作日内，我方将与福建省东南电化股份有限公司签订合同，否则，我方将承担我方应负的所有责任，并接受相关的处罚。

特此承诺。

参选方（盖章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

地 址：

联系人：

电 话：

日期： 年 月 日

1.2 商务偏离表

**商务偏离表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **比选文件的**  **商务条款** | **参选文件的**  **商务条款** | **偏离说明** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

参选人： （全称并加盖参选人单位公章）

参选人代表签字：

日 期：

1.3资格证明文件

1.3.1法人营业执照或事业单位法人证书

**法人营业执照或事业单位法人证书**

致：福建省东南电化股份有限公司

现附上我方法人营业执照（事业单位法人证书）复印件，该执照复印件与原件一致，真实有效。

详见附件。

参选人： （全称并加盖参选人单位公章）

参选人代表签字：

日 期：

**附件：法人营业执照（事业单位法人证书）复印件(盖章)**

1.3.2法定代表人授权委托书

**法定代表人授权委托书**

致：福建省东南电化股份有限公司

本授权书声明:注册于 (公司住所)的 （公司名称)的法定代表人 (法定代表人姓名)代表本公司授权 （代理人的姓名）为公司的合法代理人，就福建省东南电化股份有限公司

项目的意向参选方申请登记、比选竞价、合同的签订，以本公司名义处理一切与之有关的事务，我均予以承认。

代理人无转委托权。

本授权书于 年 月 日签字生效，特此声明。

参选人（参选单位公章）：

法定代表人（签字或盖章）：

法定代表人身份证号码：

代理人姓名： 性别: 职务:

身份证号码：

联系方式：

**附件：法定代表人及委托代理人身份证复印件(盖章)**

1.3.3参选人满足资格要求的业绩情况表

**参选人满足资格要求的业绩情况表**

致：福建省东南电化股份有限公司

根据本比选项目的业绩要求，本单位符合比选文件要求的业绩证明见下表及随表附上的相关证明文件。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 使用单位 | 成功运行时间 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

注：

1.参选人应按照参选文件要求附上相关证明资料，否则，业绩不计。

2.本单位保证上表所述内容及随表附上的相关证明材料均真实、准确的。

参选人： （全称并加盖参选人单位公章）

参选人代表签字：

日 期：

1.3.4比选文件要求提供的其他商务和资格方面的文件

**比选文件要求提供的其他商务和资格方面的文件**

（1）参选人根据比选文件中关于参选人资格合格条件的其它证明材料（需加盖参选人单位公章）。

（2）参选人根据比选文件规定（特别是商务技术评分部分要求）提供的与本项目相关的其它资料（相关材料均需加盖参选人单位公章）。

**第一册**

**第二章 技术文件**

**目 录**

**2.1技术偏离表**

**2.2供货范围清单**

**2.3伴随服务内容、方案及承诺**

**2.4比选文件要求提供的其他技术方面的文件**

2.1技术偏离表

**技术偏离表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **比选文件的**  **技术条款** | **参选文件的**  **技术条款** | **偏离说明** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

参选人： （全称并加盖参选人单位公章）

参选人代表签字：

日 期：

2.2供货范围清单

**供货范围清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 规格型号 | 材质 | 数量 | 供货期 |
| 1 |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |

备注：以上货物质量、供货期等内容符合比选文件技术规格书的要求。

参选人： （全称并加盖参选人单位公章）

参选人代表签字：

日 期：

2.3伴随服务内容、方案及承诺

至少应包括：参选人应提供的与供货有关的辅助服务，如运输、保险、指导安装、调试、试运行、验收、技术协助、技术培训承诺、售后服务承诺以及合同中规定承包人应承担的其它义务。重点考虑设备指导安装及调试、性能测试方案、防锈油漆适应长途运输和长时间存放方案、运输设备等的防湿、包装方案等。

2.4比选文件要求提供的其他技术方面的文件

**比选文件要求提供的其他技术方面的文件**

**第二册报价书**

**(单独分册、装订、密封、盖章)**

**参选报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **机器型号** | **耗材、易损件名称** | **单位** | **需求数量** | **单价** | **合计** |
| 复印机 | 富士施乐DC4-2060 | 墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒搓纸套件 | 个 | 1 |  |  |
| 定位输送组件 | 个 | 1 |  |  |
| 转印辊组件 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DC4-C2263 | 黑色墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 青色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黑色感光鼓组件 | 个 | 2 |  |  |
| 青色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 洋红色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黄色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 转印带组件（包含4支第1转印辊） | 个 | 1 |  |  |
| 第二偏压转印辊组件 | 个 | 1 |  |  |
| 废粉盒组件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒搓纸轮套件 | 个 | 1 |  |  |
| 彩色显影电机组件 | 个 | 1 |  |  |
| ESS主板 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DC4-C2275 | 黑色墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 青色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黑色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 青色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 洋红色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黄色感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 转印带组件（包含4支第1转印辊） | 个 | 1 |  |  |
| 第二偏压转印辊组件 | 个 | 1 |  |  |
| 废粉盒组件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒搓纸轮套件 | 个 | 1 |  |  |
| 彩色显影电机组件 | 个 | 1 |  |  |
| ESS主板 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DCS2011 | 墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盘一组件 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DCS2110 | 墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸套件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盘一组件 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DC4-C3371 | 黑色墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 青色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 转印带组件（包含4支第1转印辊） | 个 | 1 |  |  |
| 转印带清洁组件 | 个 | 1 |  |  |
| 废粉盒组件 | 个 | 1 |  |  |
| 阻尼垫 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒离合器 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸组件 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DCV-3065 | 墨粉组件 | 个 | 6 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒离合器 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸组件 | 个 | 1 |  |  |
| 阻尼垫 | 个 | 1 |  |  |
| 富士施乐DC4-5070 | 墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒离合器 | 个 | 1 |  |  |
| 输稿器搓纸组件 | 个 | 1 |  |  |
| 阻尼垫 | 个 | 1 |  |  |
| 打印机 | 惠普1020 | 硒鼓组件 | 个 | 6 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 1 |  |  |
| 惠普CP1025 | 成像鼓组件 | 个 | 2 |  |  |
| 黑色墨粉组件 | 个 | 5 |  |  |
| 青色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 洋红色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 黄色墨粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 原装定影器 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 1 |  |  |
| 爱普生LQ1900K2H | 色带框 | 个 | 12 |  |  |
| 打印头 | 个 | 1 |  |  |
| Aision sk-800Ⅱ | 色带框 | 个 | 5 |  |  |
| 打印头 | 个 | 1 |  |  |
| 爱普生LQ690K | 色带框 | 个 | 20 |  |  |
| 打印头 | 个 | 1 |  |  |
| 惠普LJP1108 | 硒鼓组件 | 个 | 20 |  |  |
| 定影器组件 | 个 | 2 |  |  |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 2 |  |  |
| 传真机 | 松下KX-FL338 | 碳粉组件 | 个 | 1 |  |  |
| 感光鼓组件 | 个 | 1 |  |  |
| 纸盒搓纸轮 | 个 | 1 |  |  |
| 原稿搓纸轮 | 个 | 1 |  |  |
| 项目总报价 | | | | | |  |

备注：以上货物质量、供货期等内容符合比选文件技术规格书的要求。

以上报价含 %税率增值税。

参选人： （全称并加盖参选人单位公章）

参选人代表签字：

日 期：