

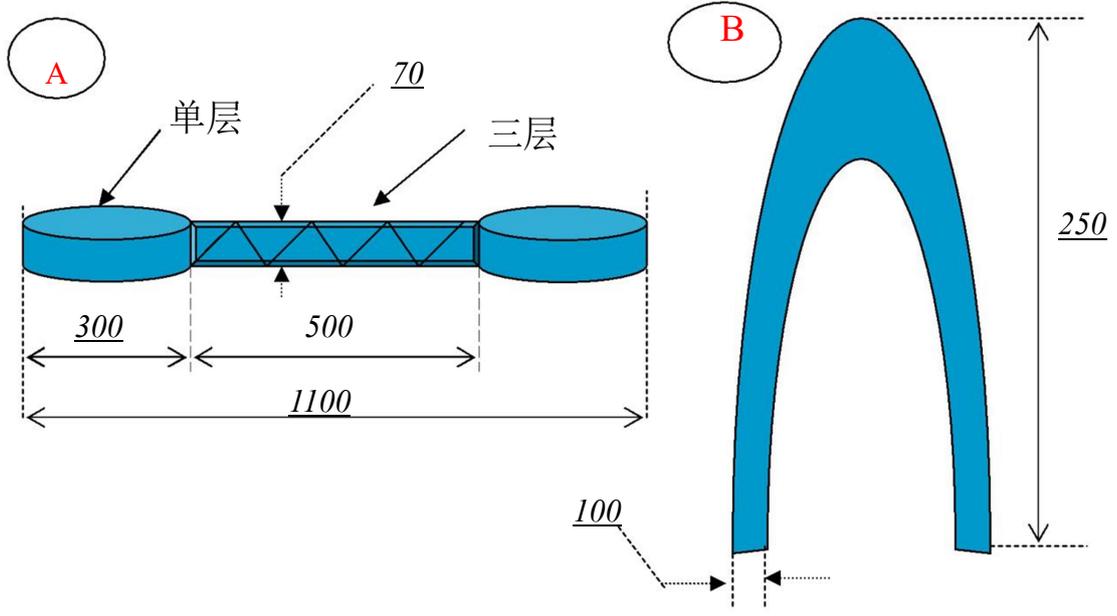
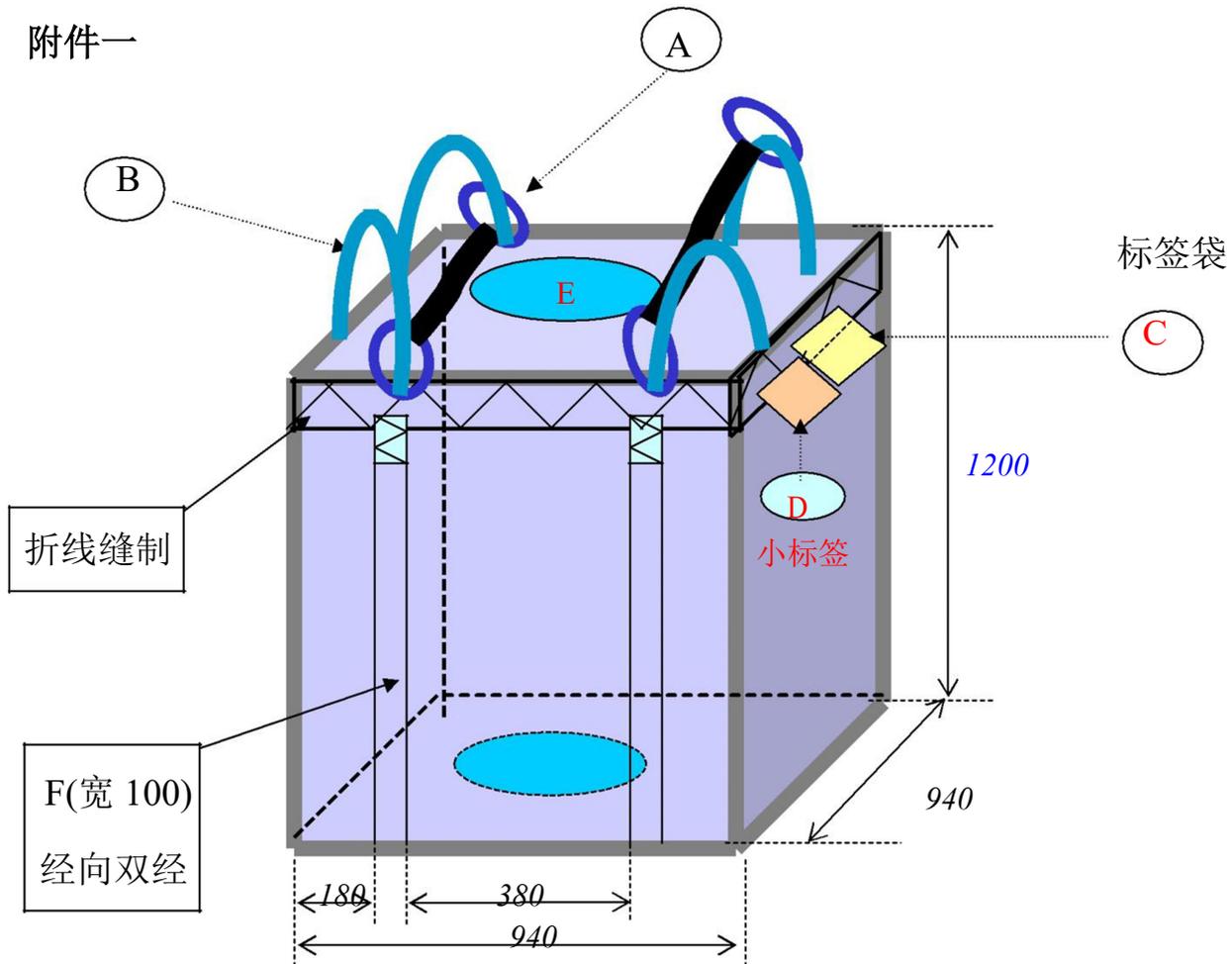
PTA 1200KG 包装袋质量规范

| | | | | | |
|------|-------------|----------------|-----------------------------|--|---------------|
| 品名 | | PTA 1200KG 集装袋 | | | |
| 用途 | | PTA 包装 | | | |
| 物料编号 | | 10000822 | | | |
| 项目 | | 单位 | 规格 | 分析方法 | |
| 材质 | 外袋 | | 主原料：PP ※ | --- | |
| | 内袋 | | 主原料：LLDPE & LDPE 1 : 1 共混 ※ | --- | |
| 外袋 | 外观 | | 白色、经向双经 圆桶方底上吊式 | 目测 | |
| | 外形尺寸 | 上、下底长 | mm | 940 (+2%; 不允许负偏差, 缝线间尺寸) | 量尺检测 |
| | | 上、下底宽 | mm | 940 (+2%; 不允许负偏差, 缝线间尺寸) | |
| | | 高 | mm | 1200±10 (缝线间尺寸) | |
| | 外袋重量 | | Kg | ≥2.5 | 电子秤称重 |
| | 外袋折径 | | mm | 1880 (+40; 不允许负偏差) | 量尺检测 |
| | 基布 抗拉强度 | 经向 | N/50mm | ≥1800 | GB/T 10454 |
| | | 纬向 | N/50mm | ≥1800 | GB/T 10454 |
| | 基布抗老 化强度 | 经向 | N/50mm | ≥1152 | Q-JS- 03- 277 |
| | | 纬向 | N/50mm | ≥1152 | |
| | 经向双经 | 位置 | mm | 下吊带与基布缝合处至袋体底部 | 目测 |
| | | 宽度 | mm | +10 100 -5 | 量尺检测 |
| | 进、出口 | 外观 | | PP 材质, 双面淋膜, 出口、进口带盖 | 目测 |
| | | 直径 | mm | +20 450 -10 | 量尺检测 |
| | | 长度 | mm | 进口: 600±20 出口: 550±20 | 量尺检测 |
| | 入口 扎口绳 | 位置 | | 外袋上入口底部向上 150-180mm 处 | 量尺检测 |
| | | 宽度 | mm | 20±5 | 量尺检测 |
| | | 长度 | mm | 700~900 (经缝线点展开的扎口绳最长距离) | 量尺检测 |
| | 收口绳 | 位置 | mm | 外袋上部十字花封口, 位于上袋中部, 且无经纬线连接, 相对应十字花开口间距为≥430; 保证收口绳的有效长度 (即打结后形成的圆的周长) 应大于以十字开口长为直径的圆的周长。 | 量尺检测 |
| | | 长度 | mm | 1800~2000 | 量尺检测 |
| 入口吊耳 | 宽度 | mm | 20±5 | 量尺检测 | |
| | 直径 | mm | +20 150 -10 | 量尺检测 | |
| 上吊带 | 位置方向 | | 横跨包装袋带有标签袋的一面 | 目测 | |
| | 宽度 | mm | 70±5 | 量尺检测 | |
| | 长度 | mm | 1100±20 | 量尺检测 | |
| 下吊带 | 宽度 | mm | 100±5 | 量尺检测 | |
| | 高度 | mm | 250±5 | 量尺检测 | |

| | | | | | |
|--------------|--|-------|-----|--|---------------|
| | | 抗拉强度 | N | ≥19600 | GB/T 10454 |
| | | 抗老化强度 | N | ≥13720 | Q-JS- 03- 277 |
| 上部加强圈 | | 外观 | | 袋体上部四周环绕，吊带连接处折线缝制 | 目测 |
| | | 宽度 | mm | $\begin{matrix} +10 \\ 50 \\ -5 \end{matrix}$ | 量尺检测 |
| 标签袋 | | 外观 | | PE 袋，袋口内藏式，袋口尺寸适合合格证放入（合格证尺寸：120*93） | 目测 |
| | | 位置 | | 缝于上部加强圈处 | 目测 |
| | | 长度 | mm | $\begin{matrix} +10 \\ 150 \\ -5 \end{matrix}$ | 量尺检测 |
| | | 宽度 | mm | $\begin{matrix} +10 \\ 150 \\ -5 \end{matrix}$ | 量尺检测 |
| PTA 产品 标签 | | 材质 | | 白色无纺布 ※ | 目测 |
| | | 位置 | | 缝于标签袋旁 | 目测 |
| | | 外形尺寸 | mm | 140*100 | 目测 |
| | | 内容 | mm | 内容及文字布局尺寸详见附件二要求，其中中英文公司名称和“PTA”为微软雅黑。 ※ | 目测 |
| 内 袋 | 外观 | | | 圆筒形，出料口不允许塑封 | 目测 |
| | 内衬袋 尺寸 | 折径 | mm | 2000（+30；不允许负偏差） | 量尺检测 |
| | | 长度 | mm | 3100（+45；不允许负偏差） | 量尺检测 |
| | | 厚度 | mm | 0.09~0.10 | 千分尺 |
| | | 重量 | | 1.0±0.1 | 称重 |
| | 内袋 拉伸强度 | 纵向 | Mpa | ≥11 | GB/T 1040.3 |
| | | 横行 | Mpa | ≥11 | GB/T 1040.3 |
| | 断裂 延伸率 | 纵向 | % | ≥230 | GB/T 1040.3 |
| | | 横行 | % | ≥230 | GB/T 1040.3 |
| | 耐温性能 | | | 105℃耐温检测，无明显粘结现象 | Q-JS- 03- 278 |
| 整 袋 | 垂直跌落测试 | | | 袋体无破裂※ | Q-JS- 03- 279 |
| | 倾倒测试 | | | 袋体无破裂※ | Q-JS- 03- 279 |
| 附加要求 | <p>1. 包装袋所用材料全部不得利用再生料，外袋要求添加抗氧化剂、防静电剂，外袋基布经纬向均要求≥1600D，出入口材质要求 1000D 以上；外袋上的定位用彩线一律采用白色或浅黄色。</p> <p>2. 袋体底部内袋与外袋出口一同绑扎固定，松紧度要求单根手指不能插入为合格，绑扎后位置不能偏离下料口，以方便投料；袋体底部内袋伸出部分不能超出外袋，下袋口收口绳绑扎后，其留口最大尺寸：W100±10 mm×L100±10 mm。包装袋底部扎绳绑扎后绳头须塞入绑扎口内，不得外露。PTA 包装袋装袋及带料堆垛后要求外观整齐、方正。</p> <p>3. 包装袋需附有包装袋供应商标识以及生产日期等信息的标识，标识缝制于标签袋旁。</p> <p>4. 内袋套装进入外袋时不能扭曲或扭转；套装完成后必须用鼓风机进行预吹气，使内袋充分膨胀并贴近外袋基布。内袋中不得有任何杂物，包装袋入厂检测时须同时检查内袋是否有杂物，若有一条或以上有异物，则扩大抽样，仍发现有一条或以上异物时则判为不合格品处理。</p> <p>5. 成品包装袋（每 140 条一包）外包装必须使用机械打包，做到外包装方正、紧密，捆扎后包装袋能保证两层以上堆放整齐；捆扎绳（含吊耳）强度≥4900N，设置两个以上吊耳以保持叉取运行中的稳定性；外部使用包覆布进行包装，须达到对货物之合理保护。</p> | | | | |

备注： 附加要求及※部分规范指标，必要时检测或委外检测

附件一



包装袋示意图

D

