

福建福海创石油化工有限公司 自主比选会议纪要

项目名称	VOCs&61-T-303技改备件紧急采购 垫片、螺栓、型材等（包4）		评选地点	杜浔办公楼二楼开标室		
需求部门	设备管理团队		评选时间	2019年9月26日16:00-17:00		
序号	参选单位		报价金额	发票税率	技术说明	备注
1	厦门青科金属材料有限公司		45014	13%	15天	
2						
3						
4						
5						
6						
7						
评选委员会意见	部门	意 见				
	需求部门	平辉华 同意 2019.09.26				
	资产财务部	陈子博				
	费控管理	史乐乐 同意				
	法务管理	张志敏 同意				
	商务管理	同意 陈张龙				
结论	因现场工期紧急，经评选小组讨论并征求项目组意见，直接确定由厦门青科中选					
记录：平辉华 2019.09.26						

附件4:

垫片、螺栓、型材等 (包4) 报价清单

序号	物资名称	材料描述1	材料描述2	单位	数量	用途	报价单位填写 (价格单位: RMB元)		
							单价	合价	交货日期 品牌
1	垫片	10" 0Cr18Ni9 SPIRAL WOUND AND GRAPHITE FILLED W/IR: 0Cr18Ni9, 4.5mm PN2. OMPa, MF, SH/T 3407		个	16	技改技措19169	123	1968	15天
2	垫片	8" 0Cr18Ni9 SPIRAL WOUND AND GRAPHITE FILLED, OR: CS, 4.5mm PN2. OMPa, RF, SH/T 3407		个	4	技改技措19169	36	144	15天
3	垫片	8" 0Cr18Ni9 SPIRAL WOUND AND GRAPHITE FILLED, OR: CS, 4.5mm PN5. OMPa, RF, SH/T 3407		个	2	技改技措19169	39	78	15天
4	垫片	6" 0Cr18Ni9 SPIRAL WOUND AND GRAPHITE FILLED, OR: CS, 4.5mm PN2. OMPa, RF, SH/T 3407		个	2	技改技措19169	57	114	15天
5	垫片	3/4" 0Cr18Ni9 SPIRAL WOUND AND GRAPHITE FILLED, OR: CS, 4.5mm PN2. OMPa, RF, SH/T 3407		个	4	技改技措19169	8	32	15天
6	带外环型螺栓式垫片	150LB, DN200, OR: CS, SH/T 3407, 304+GRAF, SH/T 3407-2013	DN200, 150LB	片	32	技改技措180008D	45	1440	15天
7	带外环型螺栓式垫片	150LB, DN250, OR: CS, SH/T 3407, 304+GRAF, SH/T 3407-2013	DN250, 150LB	片	4	技改技措180008D	66	264	15天
8	带外环型螺栓式垫片	150LB, DN200, OR: CS, SH/T 3407, 304+GRAF, SH/T 3407-2013	DN200, 150LB	片	4	技改技措180008D	45	180	15天
9	带外环型螺栓式垫片	150LB, DN150, OR: CS, SH/T 3407, 304+GRAF, SH/T 3407-2013	DN150, 150LB	片	32	技改技措180008D	39	1248	15天
10	螺栓/螺母	M 24X130 35CrMoA/35#, GB3077, GB/T699, PN2. OMPa, S. BOLT, 等长双头螺栓W/两个六角螺母, SH/T 3404		套	192	技改技措19169	33	6336	15天
11	螺栓/螺母	M24X155 35CrMoA/35#, GB3077, GB/T699, PN2. OMPa, S. BOLT, 等长双头螺栓W/两个六角螺母, SH/T 3404		套	36	技改技措19169	36	1296	15天
12	螺栓/螺母	M20X115 35CrMoA/35#, GB3077, GB/T699, PN2. OMPa, S. BOLT, 等长双头螺栓W/两个六角螺母, SH/T 3404		套	40	技改技措19169	18	720	15天
13	螺栓/螺母	M20X110 35CrMoA/35#, GB3077, GB/T699, PN2. OMPa, S. BOLT, 等长双头螺栓W/两个六角螺母, SH/T 3404		套	24	技改技措19169	18	432	15天
14	螺栓/螺母	M14X70 35CrMoA/35#, GB3077, GB/T699, PN2. OMPa, S. BOLT, 等长双头螺栓W/两个六角螺母, SH/T 3404		套	24	技改技措19169	8	192	15天

15	全螺纹双头螺栓 (母)	STUD BOLT WITH 2 II NUTS, SH/T 3404, 35CrMoA/30CrMoA, SH/T 3404-2013	M24X135	套	216	技改技措180008D	38	8208	15天	
16	全螺纹双头螺栓 (母)	STUD BOLT WITH 2 II NUTS, SH/T 3404, 35CrMoA/30CrMoA, SH/T 3404-2013	M24X135	套	100	技改技措180008D	38	3800	15天	
17	全螺纹双头螺栓 (母)	STUD BOLT WITH 2 II NUTS, SH/T 3404, 35CrMoA/30CrMoA, SH/T 3404-2013	M20X120	套	200	技改技措180008D	36	7200	15天	
18	角钢	L 80×80×10		米	47	技改技措19169	70	3290	15天	
19	槽钢	[100×48		米	16	技改技措19169	63	1008	15天	
20	热轧钢板	δ=6mm Q235A		平方米	2	技改技措180008D	330	660	15天	
21	角钢	∠50×5 Q235A		米	35	技改技措180008D	22.4	784	15天	
22	角钢	∠75×8 Q235A		米	2	技改技措180008D	170	340	15天	
23	槽钢	8# Q235A		米	40	技改技措180008D	48	1920	15天	
24	槽钢	Q235-A·F, C10, GB/T706-2008	C10	米	30	技改技措180008D	56	1680	15天	
25	槽钢	Q235-A·F, C10, GB/T706-2008	C10	米	30	技改技措180008D	56	1680	15天	
总计金额:									45014	
发票及税率										
开具13%增值税专用发票										
质保期										
设备投用12个月或货物验收合格之日起18个月, 以先到为准。										
付款方式										
货到验收合格且收到全额发票后30日内支付总价的95%货款, 质保期内货物无质量问题且收到卖方提出的支付申请后30日内无息支付5%余款。										

报价单位 (盖章): 厦门青科金属材料有限公司

联系人: 施先举

电话: 13906045929

邮箱: 854685588@qq.com

报价日期: 2019年09月25日

